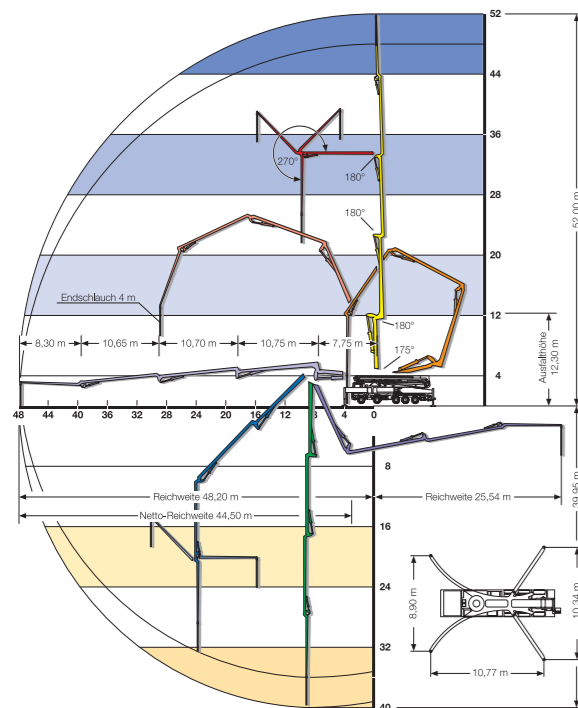


TECHNISCHE DATEN

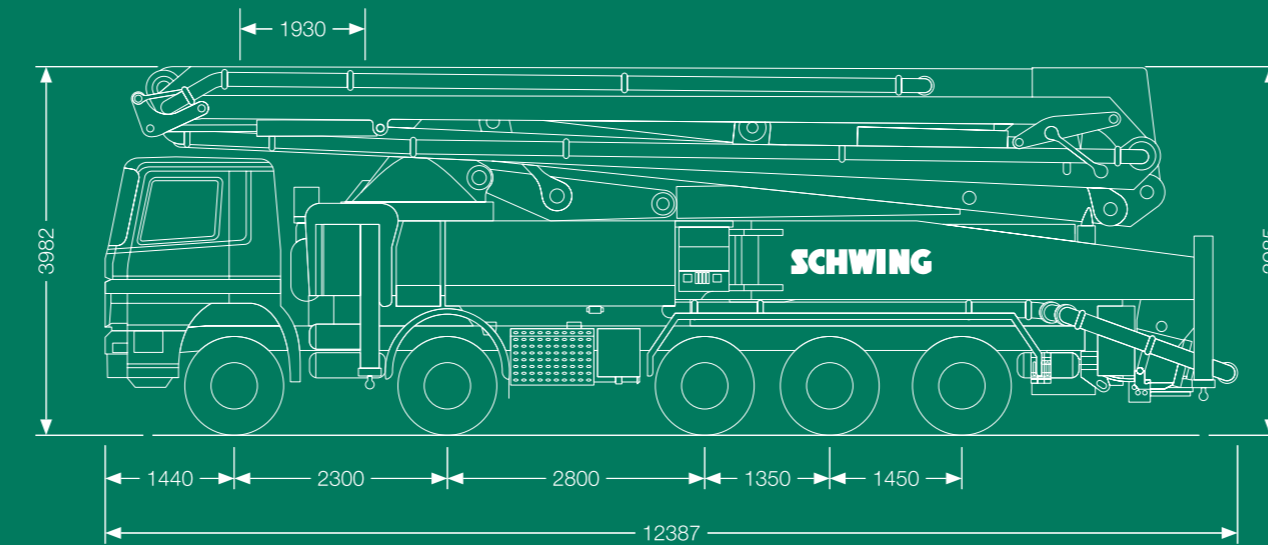
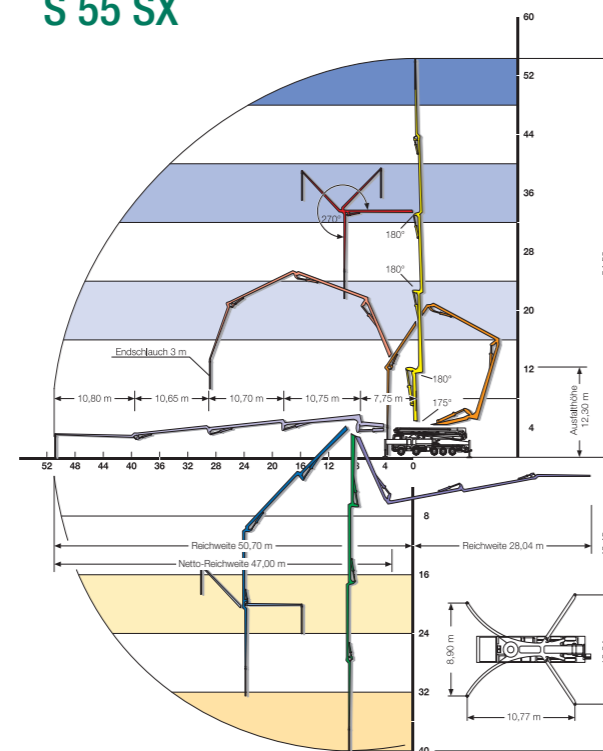
Betonpumpenbatterie		P 2525
Maximale Fördermenge	m ³ /h	164
Maximale Hubzahl	min.	22
Maximaler Betondruck	bar	85
Verteilermast		
		52 RZ
		55 RZ
Förderleitungs-Durchmesser		DN 125
		DN 112
Endschlauchlänge	m	4,0
		3,0
Reichhöhe	m	52
		54,5
Reichweite von Drehachse	m	48,2
		50,7
Anzahl der Knickpunkte		5
Höhe der Knickpunkte	m	3,85 / 11,6 / 22,4 / 33,1 / 43,7
Schwenkbereich		380°
		380°
Abstützkräfte vorne	kN	340
		340
Abstützkräfte hinten	kN	300
		300

ARBEITSBEREICHE

S 52 SX



S 55 SX



AUTOBETONPUMPEN S 52 SX / S 55 SX



SCHWING-STETTER BEWEGT BETON. WELTWEIT.

Überall, wo Beton hergestellt und bewegt wird, sind Produkte der SCHWING-Gruppe im Einsatz.

Mit Werken in Deutschland, Österreich, USA, Brasilien, Russland, China und Indien sowie über 100 Vertriebsgesellschaften und Vertretungen ist die Unternehmensgruppe immer in Kundennähe.

Das breite Produktprogramm mit der passenden Typenvielfalt macht die SCHWING-Gruppe bei Betonbaumaschinen zum Systemhaus Nr. 1 weltweit.



SCHWING GMBH
Heerstraße 9-27 · D-44647 Herne / Germany
Telefon 023 25 - 987-0 · Telefax 023 25 - 72922
www.schwing.de · info@schwing.de

Technische und maßliche Änderungen vorbehalten.
Abbildungen unverbindlich. Der genaue Serien-
Lieferumfang ist dem Angebot zu entnehmen.

10311071_2000.04_10SK



SCHWING AUTOBETONPUMPEN S 52 SX - S 55 SX

DIE MODERNEN GROSSMASTPUMPEN MIT WEGWEISENDER TECHNIK

S 52 SX und S 55 SX sind die modernsten 5-teiligen Großmast-Autobetonpumpen mit wegweisender Technik in den Bereichen Abstützung und Faltungssystem.

Bei beiden Typenvarianten sind Unterbau, Abstützungen und Fahrgestell identisch. Die einzelnen Mastsegmente der S 55 SX wurden jedoch so verlängert, dass sich eine Reichhöhe von 54,50 m ergibt.

Auch diese Autobetonpumpen sind mit dem SCHWING SX-Abstützsystem ausgestattet. Hierbei besitzen die einteiligen vorderen Abstützungen, die einer Kreisbogenbahn folgend ausfahren, eine Abstützweite von nur 8,90 m – ein großer Vorteil gerade bei innerstädtischen oder räumlich beengten Einsätzen. Auf anfällige und schwere Teleskop- oder Schwenkmechanismen wird hierbei verzichtet. Aufgrund ihrer geringen Bauhöhe können die Stützen auch in enge Lücken eintauchen.

Das Verhältnis zwischen Lastmoment, Standgewicht und Abstützbreite, das über den Platzbedarf auf Baustellen entscheidet, ist bei diesen Autobetonpumpen optimal austariert worden. Kein anderes Abstützsystem für Autobetonpumpen benötigt eine, in Relation zur Verteilermastgröße kleinere Aufstellfläche als die SX-Abstützung. Weitere Pluspunkte: Nur sie ermöglicht den Freiraum, um ein Langhub-Pumpenaggregat mit einer Hublänge von 2,50 m unterzubringen. Außerdem sind auf diese Weise sämtliche Hydraulikpumpen und Schläuche leicht zugänglich und lassen sich so bei Bedarf schnell austauschen.

Der Anlenkpunkt der hinteren Abstützung befindet sich über der ersten Hinterachse, und somit weiter von den vorderen Stützen entfernt, als bei anderen Autobetonpumpen dieser Größe. Das führt zu einem ruhigen und sicheren Stand der Maschine im Pumpbetrieb.

Die bewährten Langhubbatterien sind eine sinnvolle Synthese aus Durchmesser und Hub. Im Gegensatz zu kürzeren Förderzylindern mit einem Durchmesser von mehr als 250 mm kommt das Pumpenaggregat mit 16 % weniger Umschaltungen aus. Außerdem vermindert die SCHWING Langhubbatterie Energieaufwand und Reibungswiderstand durch eine geringere Reduzierung zwischen Förderzylinder und Schiebersystem. Das heißt: deutlich weniger Verschleiß. Zusammen mit dem Rock-Schiebersystem und dem offenen Hydraulikkreislauf resultieren daraus die bessere Energieeffizienz und die höhere Wirtschaftlichkeit von SCHWING Betonpumpen.

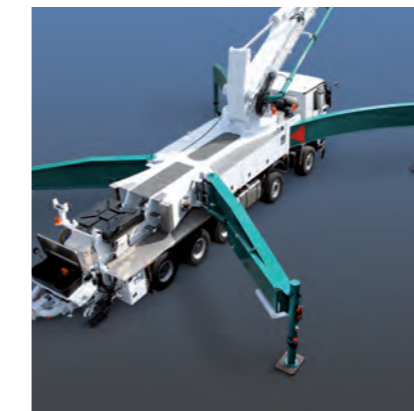
Hauptanteil an der hohen universellen Verfügbarkeit dieser Maschine hat die Überkopffaltung mit dem effizienten 175°-Antrieb des Grundgelenks. Bei dieser Faltungsart kann der Maschinist den Ausleger direkt in die Arbeitsposition bringen ohne diesen schwenken zu müssen. Dies bedeutet Zeitgewinn, Sicherheit bei teilabgestützter Pumpe und Flexibilität beim Aufbau unter beengten Platzverhältnissen.

Der Mast in Überkopffalttechnik bedeutet zudem: kein Überhang des Mastpakets und eine Fahrzeuggesamtlänge unter 12,40 m. Daraus ergibt sich ein geringes Gesamtgewicht und eine wesentlich bessere Wendigkeit als bei 2 m längeren Maschinen. Des Weiteren wird eine Überladung der Hinterachse auch bei Restbeton im Trichter vermieden. Anders als bei allen anderen Faltungssystemen wurde hier das bewährte Roll-Faltungssystem dadurch optimiert, indem der Flieger ein 270° Gelenk erhielt. Dies führt zu einer unübertroffenen Beweglichkeit des gesamten Mastes, der so jeden Arbeitsbereich abdeckt. Die Einfädeleigenschaften sind vorbildlich, selbst dann, wenn die Maschine unmittelbar vor dem Bauwerk aufgestellt wird.

Der große Wassertank, reichlich Stauraum, gut zugängliche Ablageflächen, klappbare Auftritte, viele Sonderausstattungsöglichkeiten und letztendlich ein hoher Wiederverkaufswert machen die S 52 SX und die S 55 SX zum Maß der Dinge in dieser Klasse.



Die Autobetonpumpen besitzen eine optimale Lastverteilung auf den 5 Achsen, da das Mastpaket kompakt, ohne Überhang aufliegt. Die Anlenkpunkte der hinteren Abstützungen befinden sich über der ersten Hinterachse. Das führt zu einem ruhigen und sicheren Stand der Maschinen im Pumpbetrieb.



SCHWING Langhub- Pumpenaggregate kommen mit ca. 16 % weniger Hüben aus als kürzere Förderzylinder mit einem Durchmesser von mehr als 250 mm.



Der 600 l große Wassertank ist in unmittelbarer Nähe des Trichters angeordnet und kann optional mit einem Hochdruckreiniger sowie einer Wasserheizung aufgerüstet werden.



Die Stützfußteller sind bedienerfreundlich an den vorderen und hinteren Abstützungen angebracht.



Dank einer vorbildlichen Verlegung der Hydraulikschläuche und der Steigleitung, ist eine gute Zugänglichkeit zum Drehschemel gewährleistet.