

S 47 SX III

Autobetonpumpe



MADE IN GERMANY
by SCHWING-Stetter 

Reichhöhe		46,10 m
Fördermenge	max.	162 m ³ /h
Förderdruck	max.	85 bar
Leergewicht		ca. 31 t



RECORD BREAKING ENGINEERING



Die S 47 SX III von SCHWING

Leistung war nie leichter

Große Reichweite, niedriges Gewicht, geringe Abstützweiten und einfache Bedienung: die neue S 47 SX III von SCHWING bietet alles für maximale Effizienz und Sicherheit beim Betoneinbau. Der 5-teilige Mast, die intuitiv zu bedienende Roll-Faltung und die außergewöhnlich großen und voll nutzbaren Öffnungswinkel an den Mastelementen 4 und 5 verleihen ihr eine hohe Beweglichkeit im Einsatz und sorgen für ein breites Einsatzspektrum. Dank ihres geringen Leergewichts von knapp über 31 Tonnen und der ab Werk mitgelieferten COC-Dokumentation kann die S 47 SX III in allen europäischen Ländern schnell und legal zugelassen werden. Die neue S 47 SX III von SCHWING: robuste Leichtigkeit für maximale Reichweite und exzellente Leistungsfähigkeit.

Die S 47 SX III von SCHWING

Vorteile und Nutzen im Überblick

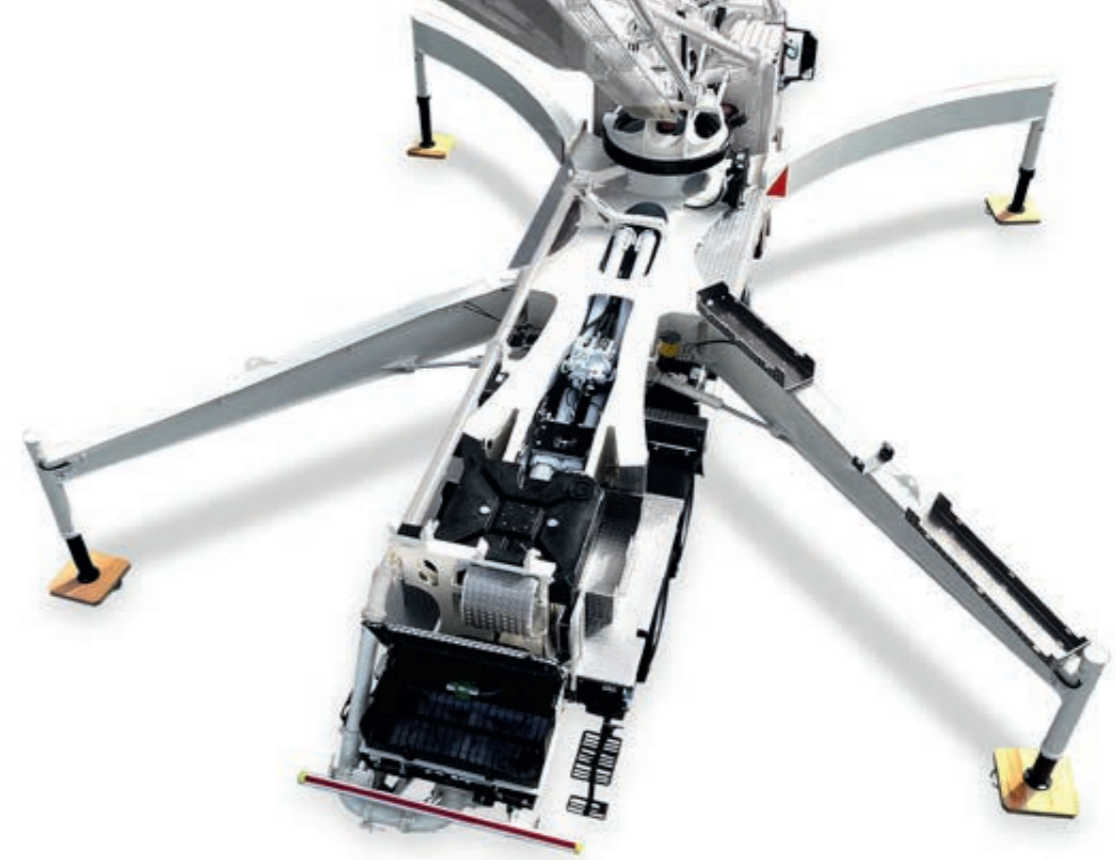
Pumpenbatterie

Nur die Bogenabstützung von SCHWING erlaubt in dieser Maschinenklasse den Einsatz einer Langhub-Pumpenbatterie P2525 mit 2,50 m langen Förderzylindern. Vorteil: 15% weniger Hübe als mit den sonst in dieser Klasse verfügbaren Pumpenbatterien.



Offenes Hydrauliksystem

Die Motorleistung effizient und verlustarm in Pumpleistung umsetzen: in dieser Disziplin überzeugt die S 47 SX III mit ihrem offenen Hydrauliksystem. So können die in der Praxis üblichen Fördermengen mit einer kraftstoffsparenden Motordrehzahl von knapp über 1.000 U/min. realisiert werden.



Mast

Dank der einfach zu bedienenden Roll-Faltung und den großen Mastöffnungswinkeln der Mastelemente 4 (210°) und 5 (215°) lässt sich die S 47 SX III im Einsatz überaus flexibel und sicher bewegen. Weitere Vorteile sind ihre geringe Ausfalthöhe von lediglich 9,80 m und der großzügige Schwenkbereich ihres Drehturms von 2 x 365°. Für mehr Sicherheit beim Anpumpen und für eine minimierte Gefahr von Stopfern kommen bei der Mastverrohrung der S 47 SX III ausschließlich Standard-Rohrbögen mit großem Radius und einem Stichmaß von 275 mm zum Einsatz.



SX-Abstützung

Die von SCHWING entwickelte Bogenabstützung kombiniert hohe Verwindungssteifigkeit und exzellente Stabilität mit minimalem Platzbedarf. Durch die geschützte Kolbenstange und die innen verlegten Hydraulikleitungen werden Beschädigungen vermieden und die Servicekosten gesenkt.



Betonventil

Dank seiner intelligenten Konstruktion weist der ROCK-Schieber einen deutlich niedrigeren Verschleiß als andere Betonventile auf. Gleichzeitig lässt er sich schneller reinigen und ist nachweislich einfacher in der Wartung. Die Vorteile für die S 47 X III: kürzere Servicezeiten, höhere Maschinenverfügbarkeit und geringere Wartungskosten.



Versorgungsbedienung

Über die einheitliche Versorgungsbedienung kann der Wasserkasten befüllt und entleert und Wasserpumpe, Rührwerk, Spritzschlauch, Hochdruck-Reiniger und Kompressor gesteuert werden. Der Standard bei allen SCHWING-Autobetonpumpen für mehr Übersichtlichkeit und Bedienfreundlichkeit.



Funk-Fernsteuerung SC 30

Durch das ergonomische Design und das niedrige Gewicht der SC 30 können auch längere Einsätze ermüdungsarm und konzentriert gemeistert werden. Die leistungsstarken Akkus garantieren dabei eine Einsatzzeit von mindestens 8 Stunden.



VECTOR-Steuerung

Über die intuitiv zu bedienende VECTOR-Steuerung kann der Maschinist die Maschinendaten, Betriebszustände und gewählten Einstellungen der S 47 SX III abrufen und verschiedene Parameter verändern. Das integrierte Diagnosesystem gewährleistet einen sicheren Betrieb und weist den Betreiber auf Wartungsintervalle hin.



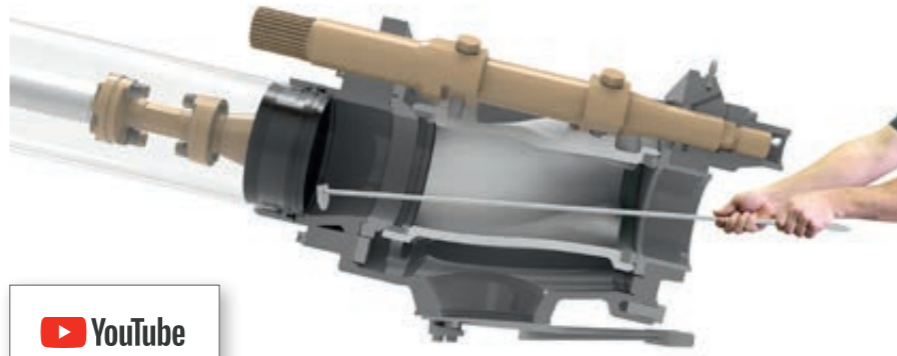
S 47 SX III Autobetonpumpe

Vorteile und Nutzen im Detail

Der ROCK

Schneller sauber mit weniger Wasser.

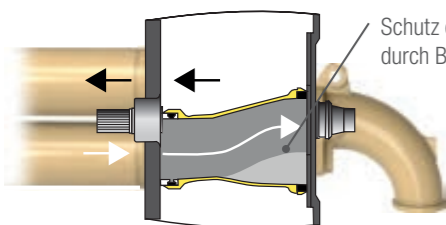
Durch seine gerade Bauform ist der ROCK-Schieber im Vergleich zu anderen Betonventilen deutlich einfacher und schneller zu reinigen. Gleichzeitig ermöglicht er den direkten Blick in die Förderzylinderrohre und auf die Förderkolben. So kann die Pumpenbatterie innerhalb von nur zwei Hüben einfach und bequem gereinigt werden. Das spart Wasser und reduziert den Zeitaufwand für die Reinigung.



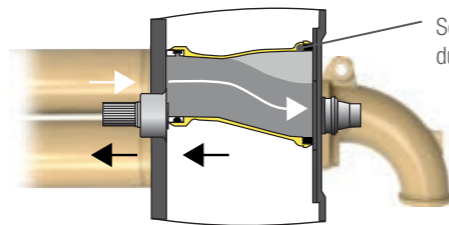
SCHWING-Stetter
Tutorial 02

Intelligenter Verschleißschutz.

Besonders hoch ist der Verschleiß im Betonventil, da der Beton hier unter hohem Druck in den Abgang geleitet wird. Um diesen Verschleiß zu minimieren, trifft beim ROCK an der am meisten belasteten Stelle nicht Beton auf Stahl, sondern Beton auf Beton. Denn die intelligente Konstruktion des ROCK führt nach jedem Umschwenken zum Aufbau eines Betondreiecks, an dem der Förderstrom verschleißarm entlanggleitet. Durch diese Betonschicht geschützt, weist der ROCK eine deutlich längere Lebensdauer als andere Betonventile auf. Für spürbar mehr Gewinn je m³.



Schutz der ROCK-Innenseite durch Betondreieck



Schutz der ROCK-Innenseite durch Betondreieck

Einfache Wartung.

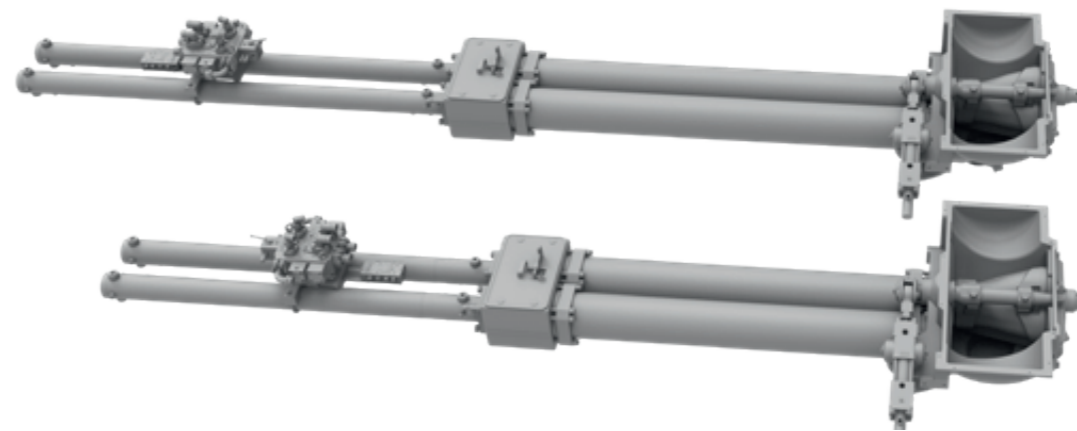
Der ROCK-Schieber hat nicht nur eine deutlich längere Lebensdauer als andere Betonventile, er lässt sich auch einfacher warten. Nach dem Entfernen des Gehäusedeckels sind die Verschleißteile leicht zugänglich und können schnell und sicher ausgetauscht werden. Zeitaufwendige Einstellarbeiten sind nach dem Austausch nicht erforderlich. Und die Zahl der Verschleißteile ist mit 15 beim ROCK-Schieber gerade einmal halb so hoch wie bei anderen Betonventilen. Die Wartung des ROCK-Schiebers: einfach, schnell und sicher.



Die Langhub-Pumpenbatterie P2525

Weniger Verschleiß, mehr Gewinn.

Nur die SX-Abstützung von SCHWING ermöglicht in dieser Klasse den Einbau einer Pumpenbatterie mit 2,50 m langen Förderzylindern. Für eine praxisübliche Fördermenge von knapp 60 m³/h benötigt die Langhub-Pumpenbatterie P2525 gerade einmal 8 Hübe je Minute. Damit sinken die Verschleißkosten der S 47 SX III auf ein unerreicht niedriges Niveau und sorgen so für spürbar mehr Gewinn je m³.



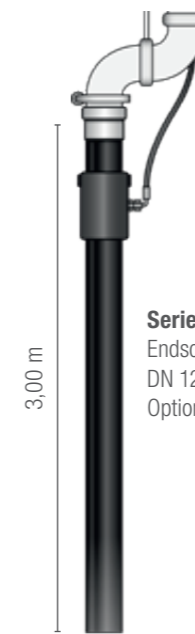
P2525 mit
2,50 m langen
Förderzylindern

Pumpenbatterie
mit 2,00 m langen
Förderzylindern

Der Endschlauch

Zwei Varianten für mehr Flexibilität.

Für die S 47 SX III stehen zwei verschiedene Endschlauchvarianten zur Auswahl. Ab Werk wird ein 3,00 m langer Endschlauch mit DN 125 verbaut. Mehr Flexibilität bietet auf Wunsch der 3,50 m lange, geteilte Endschlauch (1,00 + 2,50 m) mit DN 112. Beide Endschlauchvarianten können mit einem Endschlauchsperrventil ausgerüstet werden.



Serie
Endschlauch 3,00 m
DN 125
Option: Endschlauchsperrventil



Option
Endschlauch 3,50 m,
geteilt (1,00 + 2,50 m)
DN 112
Option: Endschlauchsperrventil

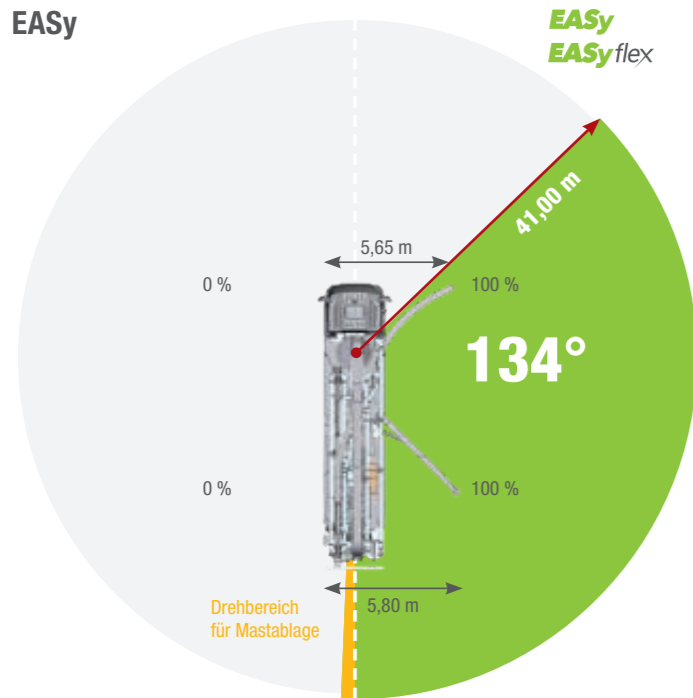
EASy und EASyflex

EASy
EASyflex

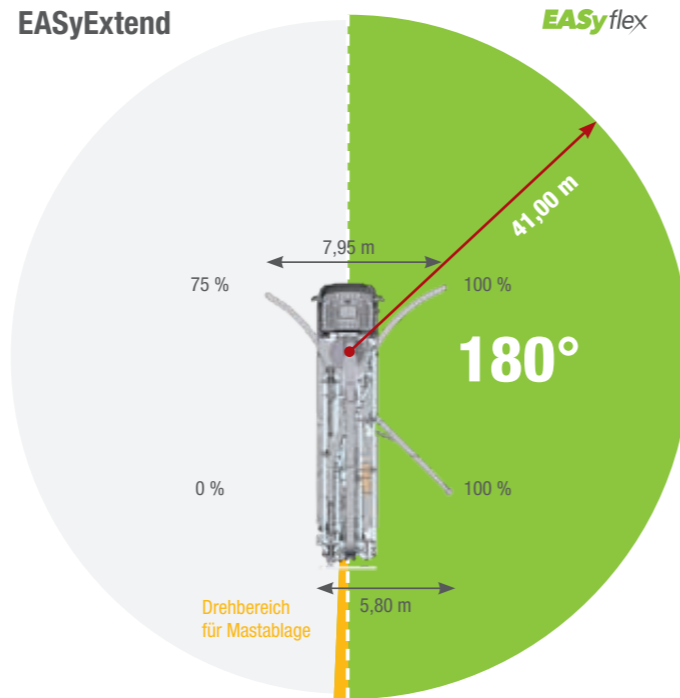
S 47 SX III Autobetonpumpe

Die Abstützsysteme EASy und EASyflex erweitern das Einsatzspektrum der S 47 SX III. Mit EASy kann die Betonpumpe bei Bedarf sicher einseitig abgestützt werden. Dabei wird ein Arbeitsbereich von 134° abgedeckt. EASyflex bietet weitere Abstützkombinationen und dadurch noch mehr Flexibilität auf der Baustelle. So können Pumpeinsätze auch bei schwierigen Platzverhältnissen mit maximaler Arbeitssicherheit bewältigt werden. Mehr Flexibilität für mehr Sicherheit.

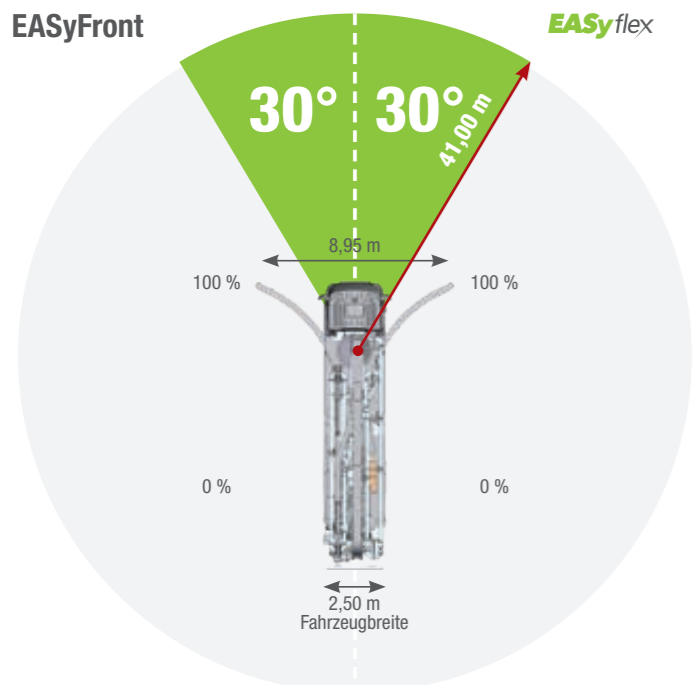
EASy



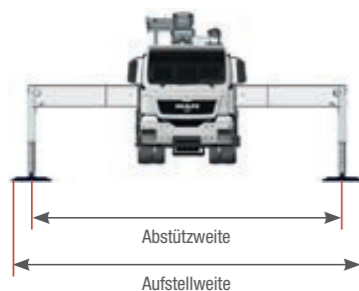
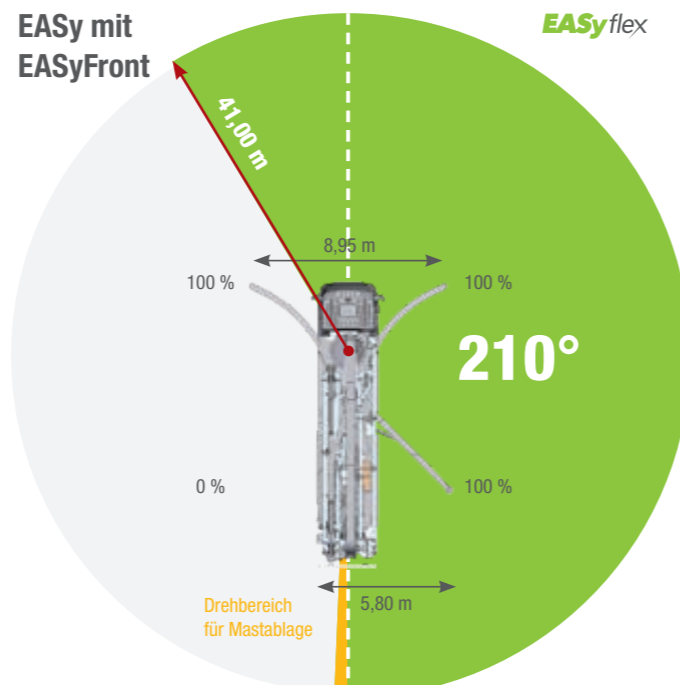
EASyExtend



EASyFront

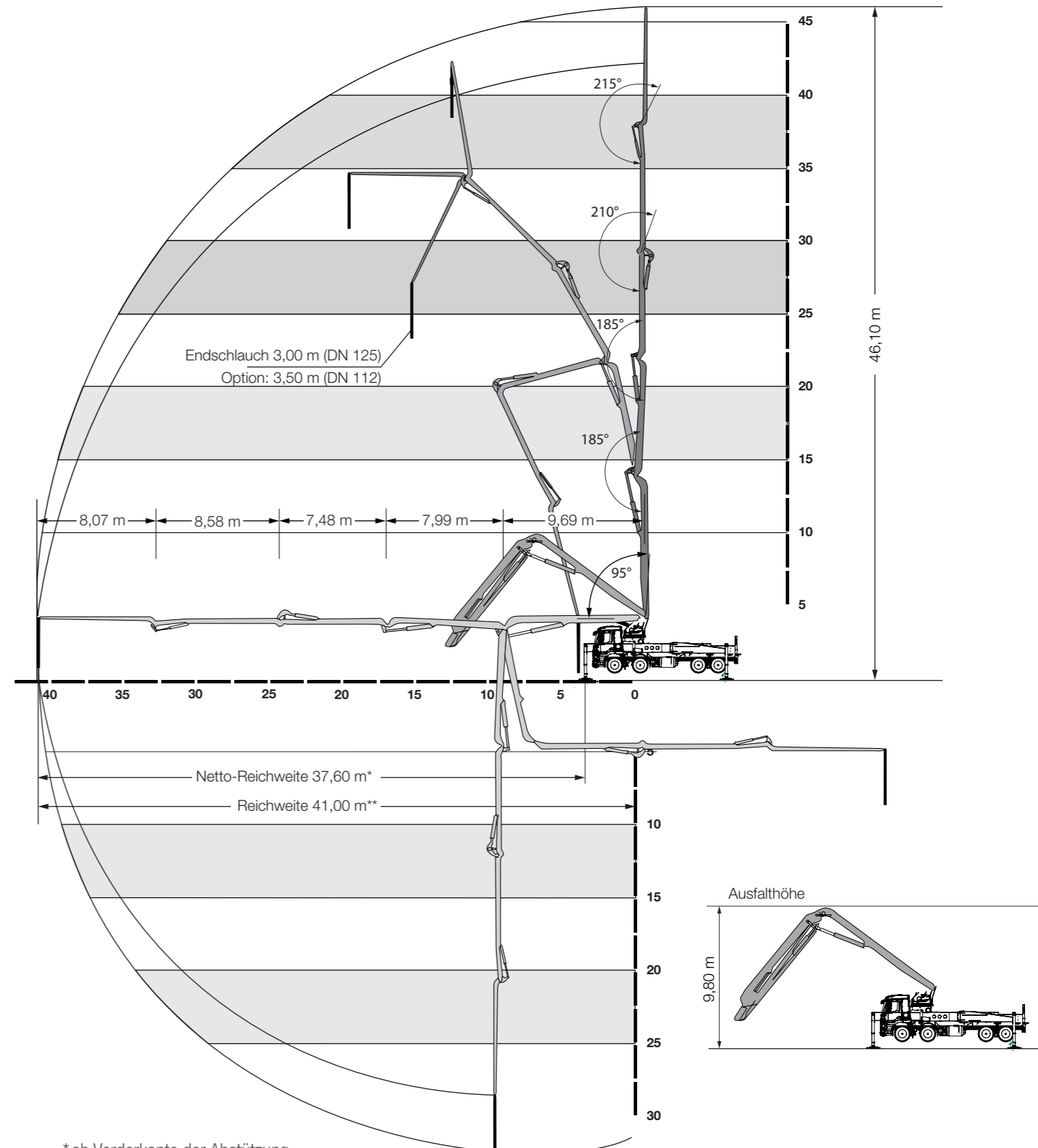


EASy mit EASyFront



Die angegebenen Abstützweiten werden jeweils von der Mitte des Stützfußes gemessen. Unterlegplatten und eventuell erforderliche Kanthölzer müssen bei der Ermittlung der benötigten Aufstellweite entsprechend berücksichtigt werden.

Arbeitsbereich



* ab Vorderkante der Abstützung
** ab Mitte Drehschemel

S 47 SX III Autobetonpumpe

Technische Daten

Leistung

Pumpenbatterie		P2023-110/75	P2525-120/85
Antrieb	l/min	636	636
Förderzylinder	mm	230 x 2.000	250 x 2.500
Fördermenge max.	m³/h	161	162
Förderdruck max.	bar	85	85
Hubzahl max.	1/min.	32	22
Betonventil		B-ROCK	B-ROCK

Hydrauliksystem

Ausführung		offenes System
Hydrauliktank	l	480

Mast

Förderleitung		DN 125
Endschlauchlänge	m	3,00 bei Endschlauch DN 125 / 3,50 (1,00 + 2,50) bei Endschlauch DN 112
Reichhöhe	m	46,10
Reichtiefe	m	32,40
Reichweite	m	41,00 (ab Mitte Drehschemel)
Netto-Reichweite	m	37,60 (ab Vorderkante der Abstützung)
Anzahl der Mastelemente		5
Höhe der Knickpunkte	m	4,30 / 14,00 / 22,00 / 29,50 / 38,00
Schwenkbereich		2 x 365°
Ausfalthöhe	m	9,80

Abstützung

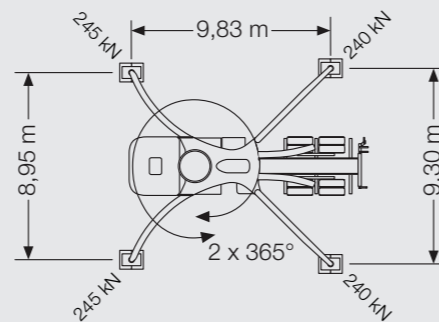
Abstützbreite vorne	m	8,95
Abstützbreite hinten	m	9,30
Abstützkräfte vorne	kN	245
Abstützkräfte hinten	kN	240

Fahrgestelle (Beispiele*)

		Mercedes-Benz Arocs 3546	MAN TGS 35.420
Achskonfiguration		8x4	8x4
Radstand	mm	5.750	5.750
Länge	mm	11.880 / 11.850	11.840 / 11.810 (mit / ohne Unterfahrerschutz)

Sonstiges

Wassertank	l	610
------------	---	-----



*Aufbau auf andere Fahrgestelle möglich



schwing-stetter



schwing.stetter



Betonpumpen von SCHWING. Effizienz serienmäßig.



SCHWING
Stetter

SCHWING GmbH
Heerstraße 9-27 · 44653 Herne, Deutschland
Fon +49 23 25 - 987-0 · Fax +49 23 25 - 72922
www.schwing-stetter.com · info@schwing.de

Stetter GmbH
Dr.-Karl-Lenz-Straße 70 · 87700 Memmingen, Deutschland
Fon +49 83 31 - 78-0 · Fax +49 83 31 - 78 275
www.schwing-stetter.com · info@stetter.de

Technische und maßliche Änderungen vorbehalten. Abbildungen unverbindlich. Der genaue Serien- und Lieferumfang und die technischen Daten sind dem Angebot zu entnehmen.

10313335.09.2019