

S 65 SXF

Autobetonpumpe



MADE IN GERMANY
by SCHWING-Stetter 

| | | |
|-------------|------|-----------------------|
| Reichhöhe | | 64,25 m |
| Fördermenge | max. | 162 m ³ /h |
| Förderdruck | max. | 85 bar |



RECORD BREAKING ENGINEERING

Die S 65 SXF von SCHWING

Bereit für Großes

Baustellen mit großflächigen Fundamenten, tiefe Baugruben und hohe Ingenieurbauwerke sind das Revier der S 65 SXF. Zuverlässig fördert sie mit der serienmäßigen Langhub-Pumpenbatterie P 2525 bis zu 162 m³ Beton pro Stunde und trägt mit ihrer Leistungsfähigkeit und Effizienz zum Projekterfolg bei. Bauteile wie der Grundrahmen, das Mastpaket und die Abstützungen werden von SCHWING aus dem Stahl der führenden westeuropäischen Produzenten gefertigt. Die geringste Abstützfläche in der 65 m-Klasse und der Mast mit Überkopf-Rollfaltung gewährleisten einen einfachen Aufbau und eine schnelle Einsatzbereitschaft. Die S 65 SXF von SCHWING: bereit für große Aufgaben.



Die S 65 SXF von SCHWING

Vorteile und Nutzen im Überblick

S 65 SXF Autobetonpumpe

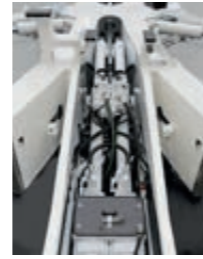
Mast

Der 5-teilige Mast der S 65 SXF sorgt mit seiner durchgängigen DN 125-Förderleitung und den kurzen Mastelementen 4 (11,15 m) und 5 (10,11 m) für hohe Effizienz und Flexibilität im Pumpbetrieb. Mit dem optionalen Mastdämpfungssystem Active werden mögliche Mastschwingungen nahezu vollständig eliminiert und so die Produktivität und Sicherheit weiter gesteigert.



Pumpenbatterie

Die serienmäßig verbaute Langhub-Pumpenbatterie P 2525 verfügt über 2,50 m lange Förderzylinder. Dadurch werden für eine in der Praxis übliche Fördermenge von 70 m³ pro Stunde weniger als 10 Hüben pro Minute benötigt. Das reduziert den Verschleiß und sorgt für einen ruhigen Betrieb der S 65 SXF.



Offenes Hydrauliksystem

Das offene SCHWING-Hydrauliksystem der S 65 SXF mit den großzügig dimensionierten Komponenten setzt die Leistung des Dieselmotors effizient und verlustarm in Pumpleistung um. Der Vorteil: die in der Praxis üblichen Fördermengen können problemlos mit Motordrehzahlen knapp über 1.000 U/min. erreicht werden. Das schont die Umwelt und sorgt für mehr Gewinn.



SXF-Abstützung

Als einzige Maschine in ihrer Klasse kommt die S 65 SXF ohne mehrfach teleskopierbare Abstützung aus. Denn die von SCHWING entwickelte SXF-Abstützung kombiniert die bewährte, einteilige SX-Abstützung mit einem klappbaren Stützbein. Die Vorteile gegenüber mehrfach teleskopierbaren Abstützungen: reduzierter Wartungsaufwand, erhöhte Stabilität und mehr Ruhe beim Pumpen. Für optimalen Schutz vor Beschädigungen sorgt die geschützte Kolbenstange.



SXF = Super-X-Fold

Betonventil

Dank seiner intelligenten Konstruktion weist der ROCK-Schieber einen deutlich niedrigeren Verschleiß als andere Betonventile auf. Gleichzeitig lässt er sich schneller reinigen und ist nachweislich einfacher in der Wartung. Die Vorteile für die S 65 SXF: kürzere Standzeiten in der Werkstatt, minimale Reinigungszeiten und geringere Wartungskosten.



Versorgungsbedienung

Über die einheitliche Versorgungsbedienung kann der Wasserkasten befüllt und entleert und Wasserpumpe, Rührwerk, Spritzschlauch, Hochdruck-Reiniger und Kompressor gesteuert werden. Der Standard bei allen SCHWING-Autobetonpumpen für mehr Übersichtlichkeit und Bedienfreundlichkeit.



Funk-Fernsteuerung SC 30

Durch das ergonomische Design und das niedrige Gewicht der SC 30 können auch längere Einsätze ermüdungsarm und konzentriert gemeistert werden. Die leistungsstarken Akkus garantieren dabei eine Einsatzzeit von mindestens 8 Stunden.



VECTOR-Steuerung

Über die intuitiv zu bedienende VECTOR-Steuerung kann der Maschinist die Maschinendaten, Betriebszustände und gewählten Einstellungen der S 65 SXF abrufen und verschiedene Parameter verändern. Das integrierte Diagnosesystem gewährleistet einen sicheren Betrieb und weist den Betreiber auf Wartungsintervalle hin.



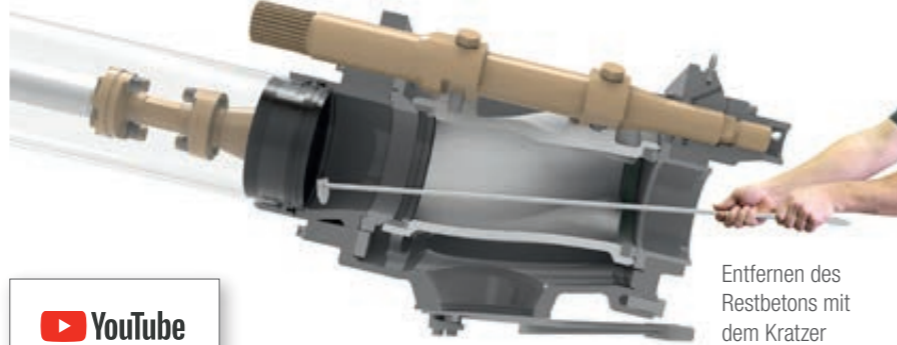
S 65 SXF Autobetonpumpe

Vorteile und Nutzen im Detail

Der ROCK

Schneller sauber mit weniger Wasser.

Durch seine gerade Bauform ist der ROCK-Schieber im Vergleich zu anderen Betonventilen deutlich einfacher und schneller zu reinigen. Gleichzeitig ermöglicht er den direkten Blick in die Förderzylinderrohre und auf die Förderkolben. So kann die Pumpenbatterie innerhalb von nur zwei Hüben einfach und bequem gereinigt werden. Das spart Wasser und reduziert den Zeitaufwand für die Reinigung.



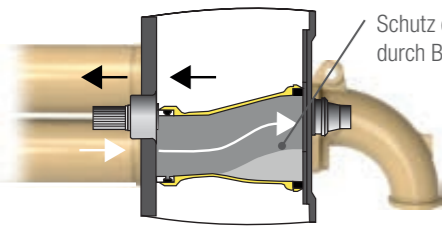
Entfernen des Restbetons mit dem Kratzer



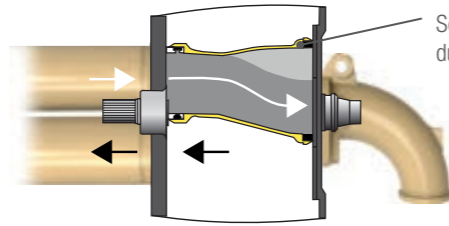
SCHWING-Stetter
Tutorial 02

Intelligenter Verschleißschutz.

Besonders hoch ist der Verschleiß im Betonventil, da der Beton hier unter hohem Druck in den Abgang geleitet wird. Um diesen Verschleiß zu minimieren, trifft beim ROCK an der am meisten belasteten Stelle nicht Beton auf Stahl, sondern Beton auf Beton. Denn die intelligente Konstruktion des ROCK führt nach jedem Umschwenken zum Aufbau eines Betondreiecks, an dem der Förderstrom verschleißarm entlanggleitet. Durch diese Betonschicht geschützt, weist der ROCK eine deutlich längere Lebensdauer als andere Betonventile auf. Für spürbar mehr Gewinn je m³.



Schutz der ROCK-Innenseite durch Betondreieck



Schutz der ROCK-Innenseite durch Betondreieck

Einfache Wartung.

Der ROCK-Schieber hat nicht nur eine deutlich längere Lebensdauer als andere Betonventile, er lässt sich auch einfacher warten. Nach dem Entfernen des Gehäusedeckels sind die Verschleißteile leicht zugänglich und können schnell und sicher ausgetauscht werden. Zeitaufwendige Einstellarbeiten sind nach dem Austausch nicht erforderlich. Und die Zahl der Verschleißteile ist mit 15 beim ROCK-Schieber gerade einmal halb so hoch wie bei anderen Betonventilen. Die Wartung des ROCK-Schiebers: einfach, schnell und sicher.



Der Mast

Schnell in Position. Optimale Nutzung der Mastlänge.

Durch die einfach zu bedienende Überkopf-Roll-Faltung kann der Mast der S 65 SXF mit der durchgängigen DN 125-Förderleitung ohne zeitaufwändiges Schwenken direkt nach vorne über das Fahrerhaus ausgeklappt werden. Insbesondere beim Arbeiten über die Fahrerkabine reduziert sich die Aufstellzeit dadurch deutlich. Dank der langen Mastelemente 2 und 3 kann der Knickpunkt zum Mastelement 4 weit oben und damit optimal zur Gebäudekante positioniert werden. In Kombination mit den kurzen Mastelementen 4 (11,15 m) und 5 (10,11 m) kann dadurch die große Mastlänge der S 65 SXF speziell im Hochbau optimal genutzt werden. Zusätzlich erleichtern sie das Anfahren der gewünschten Endschlauchposition in schwierigen Baustellensituationen. Das optionale Mastdämpfungssystem Active eliminiert mögliche Mastschwingungen nahezu vollständig und steigert so die Produktivität und Sicherheit im Pumpbetrieb.

Überkopf-Rollfaltung



Ermöglicht direktes Ausfalten über die Fahrerkabine in Richtung Arbeitsbereich: die Überkopf-Roll-Faltung.

Kurze Mastelemente 4 und 5



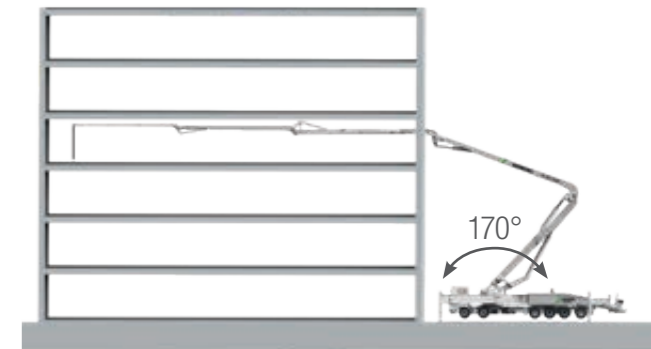
Dank der geringen Länge der beiden letzten Mastelemente 4 und 5 lässt sich die große Reichweite der S 65 SXF optimal nutzen.

Geringe Ausfalthöhe



Weniger ist mehr: die geringe Ausfalthöhe erweitert den Einsatzbereich der S 65 SXF und erleichtert das Ausfalten auf beengten Baustellen.

Mastelement 1 mit 170°-Öffnungswinkel



Der 170°-Öffnungswinkel des ersten Mastelements verleiht der S 65 SXF außergewöhnlich gute Einfädeleigenschaften und erlaubt das tiefe Eintauchen in Gebäudeöffnungen.

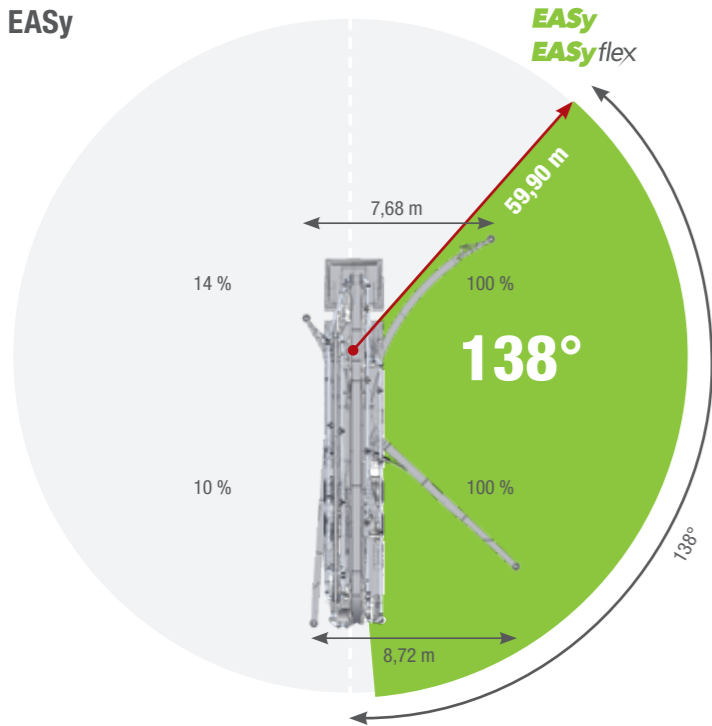
EASy und EASyflex

EASy
EASyflex

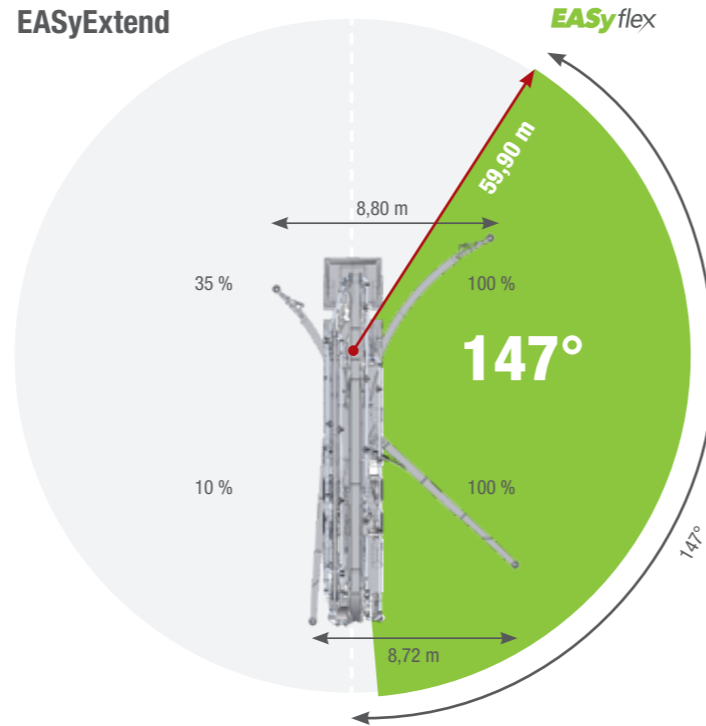
S 65 SXF Autobetonpumpe

Die Abstützsysteme EASy und EASyflex erweitern das Einsatzspektrum der S 65 SXF. Mit EASy kann die Betonpumpe bei Bedarf sicher einseitig abgestützt werden. Dabei wird ein Arbeitsbereich von 133° abgedeckt. EASyflex bietet weitere Abstützkombinationen und dadurch noch mehr Flexibilität auf der Baustelle. So können Pumpeinsätze auch bei schwierigen Platzverhältnissen mit maximaler Arbeitssicherheit bewältigt werden. Mehr Flexibilität für mehr Sicherheit.

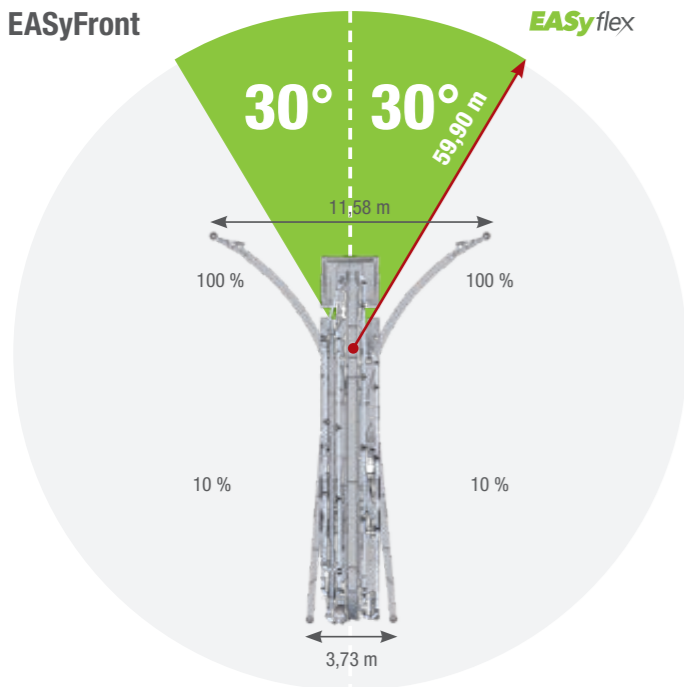
EASy



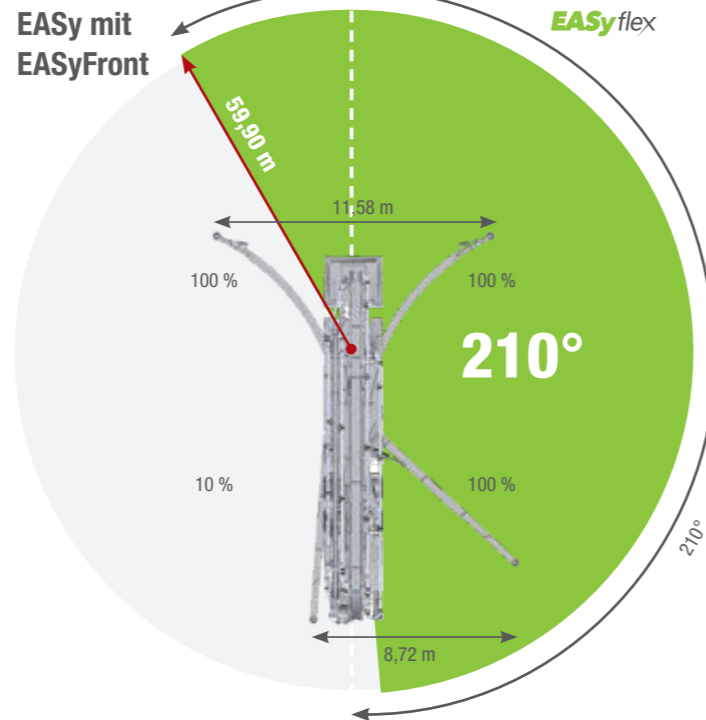
EASyExtend



EASyFront

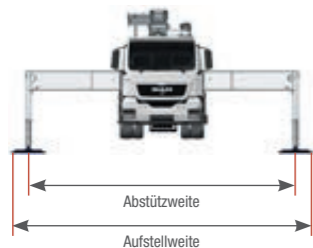


EASy mit EASyFront

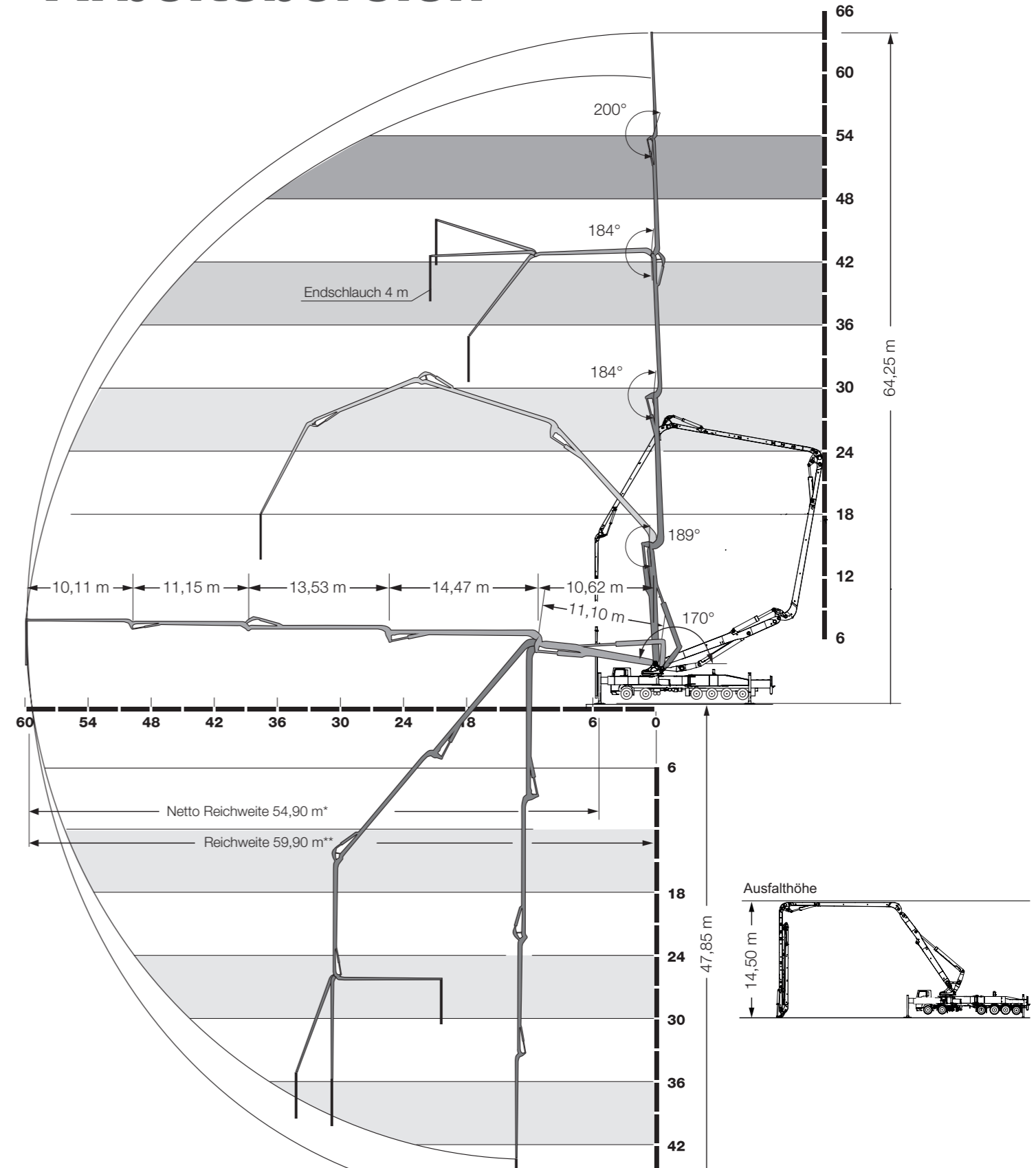


Freigegebener Arbeitsbereich
Gradangaben beziehen sich auf die Fahrzeulängsachse

Die angegebenen Abstützweiten werden jeweils von der Mitte des Stützfußes gemessen. Unterlegplatten und eventuell erforderliche Kanthölzer müssen bei der Ermittlung der benötigten Aufstellweite entsprechend berücksichtigt werden.



Arbeitsbereich



* ab Vorderkante der Abstützung
** ab Mitte Drehschemel

S 65 SXF Autobetonpumpe

Technische Daten

Leistung

| | | |
|------------------|--------|--------------|
| Pumpenbatterie | | P2525-120/85 |
| Antrieb | l/min | 636 |
| Förderzylinder | mm | 250 x 2.500 |
| Fördermenge max. | m³/h | 162 |
| Förderdruck max. | bar | 85 |
| Hubzahl max. | 1/min. | 22 |
| Betonventil | | B-ROCK |

Hydrauliksystem

| | | |
|---------------|---|----------------|
| Ausführung | | offenes System |
| Hydrauliktank | l | 650 |

Mast 65 R

| | | |
|-----------------------------------|---|---------------------------------------|
| Förderleitung | | DN 125 |
| Endschlauchlänge | m | 4,00 (Option: 1,00 + 3,00) |
| Reichhöhe | m | 64,25 |
| Reichtiefe | m | 47,85 |
| Reichweite | m | 59,90 (ab Mitte Drehschemel) |
| Netto-Reichweite | m | 54,90 (ab Vorderkante der Abstützung) |
| Anzahl der Mastelemente | | 5 |
| Höhe der Knickpunkte (abgestützt) | m | 3,80 / 14,90 / 29,40 / 43,00 / 54,10 |
| Schwenkbereich | | 2 x 185° |
| Ausfalthöhe | m | 14,50 |

Abstützung

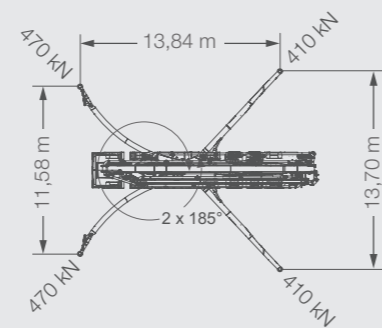
| | | |
|----------------------|----|-------|
| Abstützbreite vorn | m | 11,58 |
| Abstützbreite hinten | m | 13,70 |
| Abstützkräfte vorn | kN | 470 |
| Abstützkräfte hinten | kN | 410 |

Fahrgestelle (Beispiele*)

| | | |
|-------------------|-----------------|--|
| | MAN TGS 65.500 | Mercedes-Benz Arocs 6553 |
| Achskonfiguration | 12x4 (2+4) | 12x4 (3+3) |
| Radstand | 6.700 | 8.400 |
| Länge | 15.930 / 15.660 | 15.932 / 15.670 (mit / ohne Unterfahrerschutz) |

Sonstiges

| | | |
|------------|---|-----|
| Wassertank | l | 610 |
|------------|---|-----|



*Aufbau auf andere Fahrgestelle möglich



Film



Prospekt



Betonpumpen von SCHWING. Effizienz serienmäßig.



SCHWING
Stetter

SCHWING GmbH
Heerstraße 9-27 · 44653 Herne, Deutschland
Fon +49 23 25 - 987-0 · Fax +49 23 25 - 72922
www.schwing-stetter.com · info@schwing.de

Stetter GmbH
Dr.-Karl-Lenz-Straße 70 · 87700 Memmingen, Deutschland
Fon +49 83 31 - 78-0 · Fax +49 83 31 - 78 275
www.schwing-stetter.com · info@stetter.de

Technische und maßliche Änderungen vorbehalten. Abbildungen unverbindlich. Der genaue Serien- und Lieferumfang und die technischen Daten sind dem Angebot zu entnehmen.