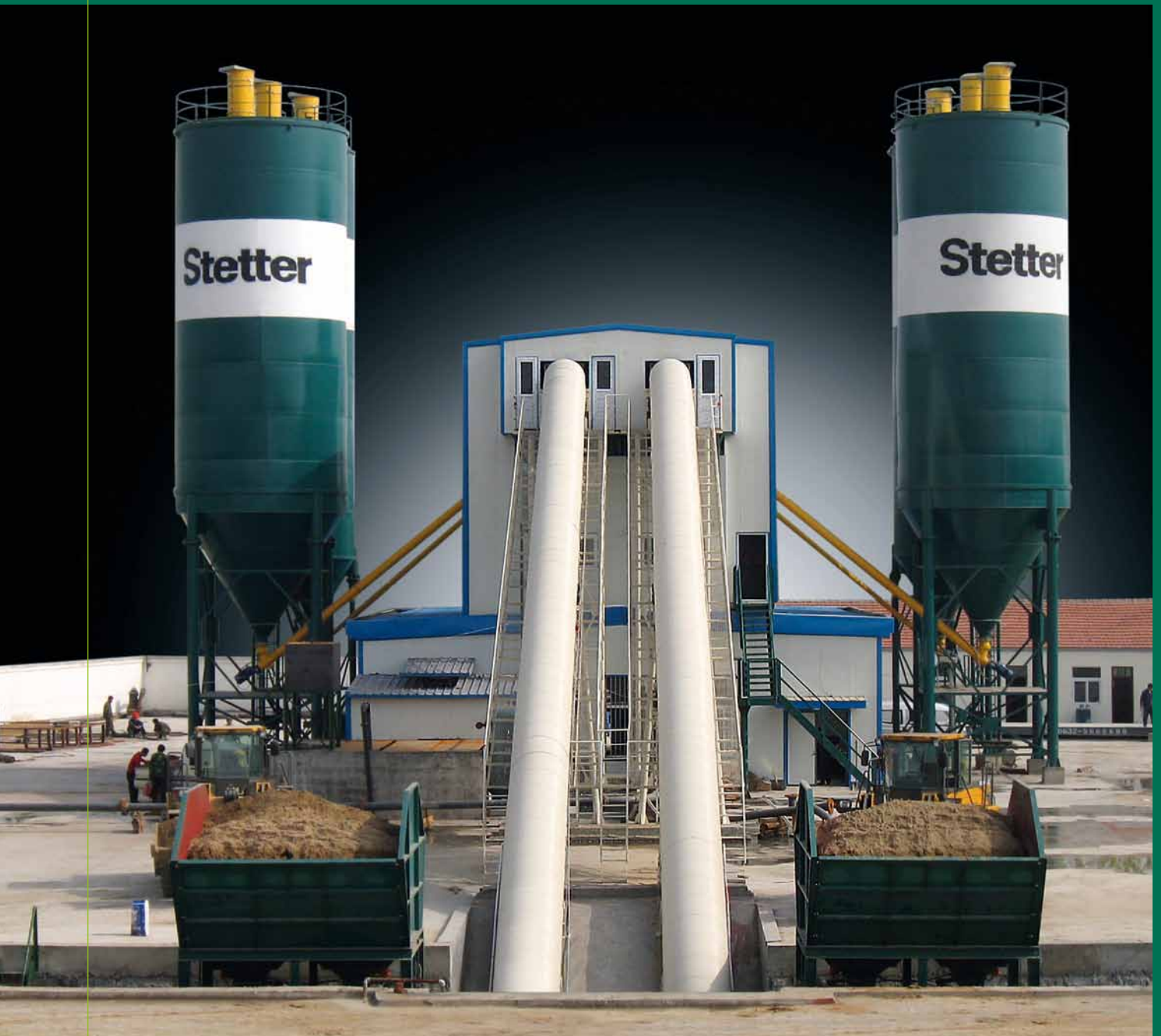


HORIZONTALMISCHANLAGEN

HN 1,5 – HN 4,0 | H 5 – H 6

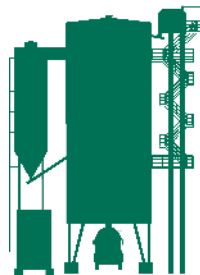


SCHWING-STETTER BEWEGT BETON. WELTWEIT.

Überall, wo Beton hergestellt und bewegt wird, sind Schwing-Stetter Produkte im Einsatz.

Mit Werken in Deutschland, Österreich, USA, Brasilien, Russland, China und Indien sowie über 100 Vertriebsgesellschaften und Vertretungen ist die Unternehmensgruppe immer in Kundennähe.

Das breite Produktprogramm mit der passenden Typenvielfalt macht Schwing-Stetter bei Betonbaumaschinen zum Systemhaus Nr. 1 weltweit.



BETONMISCHANLAGEN



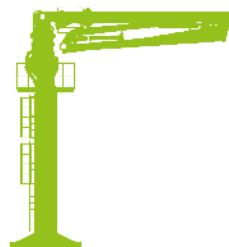
FAHRMISCHER



AUTOBETONPUMPEN



STATIONÄRE BETONPUMPEN



SEPARATE VERTEILERMASTEN



BETON-RECYCLINGANLAGEN

HIER ZÄHLT UNSERE ERFAHRUNG. DIE MODULARE MISCHANLAGENGENERATION.

In die Horizontalmischanlage HN 1,5 – HN 4,0 und H 5 – H 6 sind über 45 Jahre Stetter-Erfahrung in der Mischanlagentechnik eingeflossen.

Die HN-Baureihe wird, je nach Erfordernis, mit Tellermischer oder Doppelwellenmischer ausgestattet. Bei der Konzeption der Anlage wurde besonderer Wert auf die Zugänglichkeit und damit Wartungsfreundlichkeit gelegt. Der großzügig bemessene Raum erlaubt darüber hinaus, diese Anlage in einer großen Variantenbreite, die aus einem Baukastensystem entnommen werden kann, anzubieten. H 5 – H 6 sind Großanlagen, die individuellen Ansprüchen konstruktiv angepasst werden.

Die HN-Anlage kann werksseitig komplett montiert oder z. B. für den Export mit lokal gefertigten Komponenten teilmontiert geliefert werden.

Die HN 1,5 – HN 4,0 ist als stationäre Anlage oder fundamentlos als semimobile Anlage konzipiert worden.



**DIE HORIZONTALMISCHANLAGEN HN 1,5 – HN 4,0.
ZUVERLÄSSIG, WIRTSCHAFTLICH, MODULAR.**



HN 3,0 mit Doppelwellenmischer, Festbetonleistung 127 m³/Stunde.



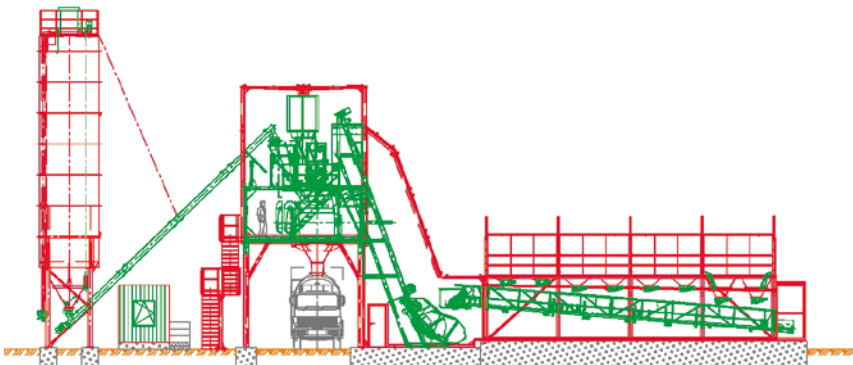
HN 2,25 mit Tellermischer, Festbetonleistung 108 m³/Stunde.



HN 1,5 mit Tellermischer, Festbetonleistung 80 m³/Stunde.

DIE VARIANTEN:

REIHENSILO, MIT BESCHICKER ODER HOCHFÖRDERBAND.

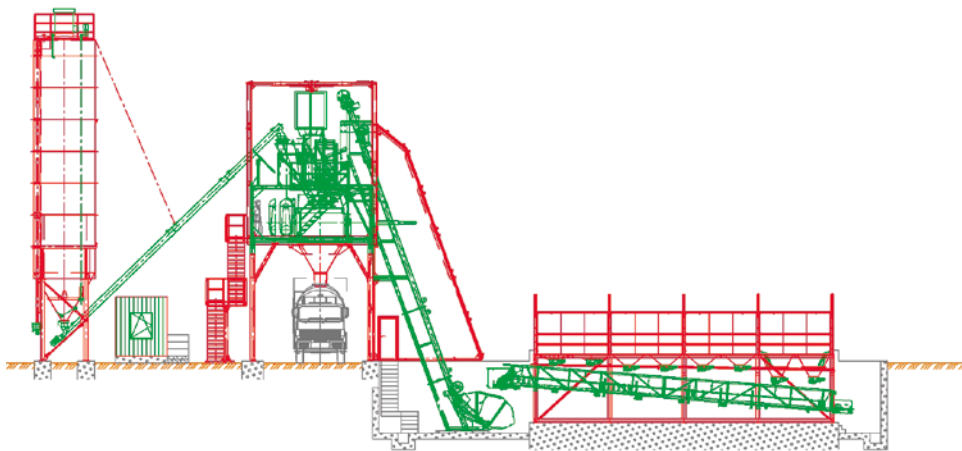


VARIANTE 1: REIHENSILO

Verwenden Sie vier oder mehr Zuschlagssorten, dann kann die Lagerung in einem Reihensilo erfolgen. Jede Zuschlagskomponente lagert dabei in einem Stahl- oder bauseitigen Betonsilo. Werden die Zuschläge bei großem Betonbedarf nicht kurzfristig angeliefert, können auch Zwischenlager angelegt werden.

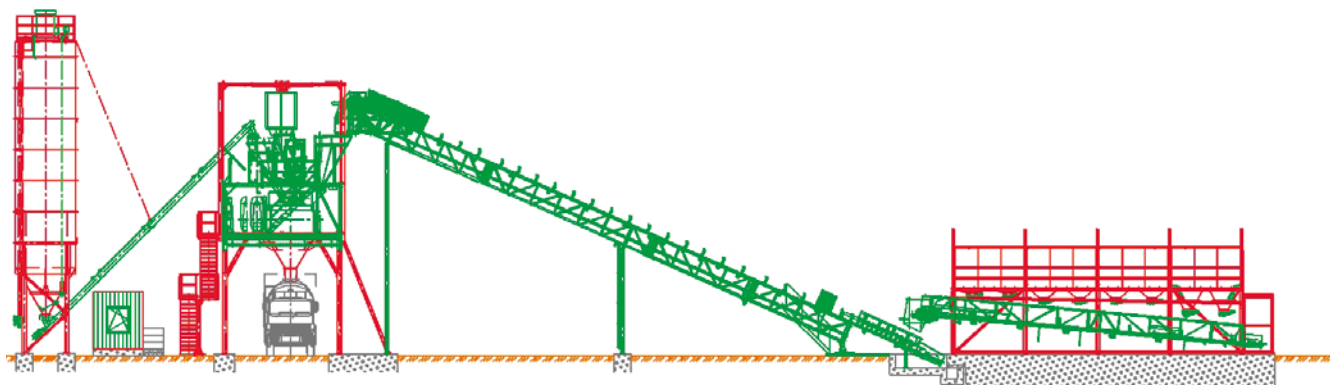
Die Dosierung der Zuschläge erfolgt auf einem eichfähigen Wiegeförderband. Nach abgeschlossenem Wiegevorgang transportiert und übergibt das Förderband die Zuschläge in den Beschickerkübel der Mischanlage. Die Beschickung der Reihensilokammern geschieht über Radlader oder Förderbandeinrichtungen.

Alternativ zur Komplettlieferrung der Gesamtanlage erlaubt das modulare Konzept die Zulieferung von lokal gefertigten Komponenten, wie Reihensilo, Zementsilo, Einhausung der Anlage, Podesten, Treppen etc. Durch diese Möglichkeiten können Transport- und Zollkosten reduziert und das z.T. günstige Beschaffungsniveau einiger Exportländer genutzt werden.



VARIANTE 2: ABGESENKTES REIHENSILO

Wirtschaftlich interessant ist die Absenkung des Reihensilos in eine Grube. Dadurch wird die erforderliche Anfahrrampe extrem kurz oder kann sogar ganz entfallen. Sie benötigen weniger Fläche und senken zusätzlich die Betriebskosten der Radlader. Im Winterbetrieb erleichtert die Grubenausführung die Werkslogistik und die Beheizung der Reihensilos wird deutlich preiswerter.



VARIANTE 3: REIHENSILO MIT HOCHFÖRDERBAND

Wollen Sie die Zuschläge der Anlage über ein Hochförderband zuführen, entfällt die komplette Beschickereinrichtung der Anlage. In diesem Fall ist dem Hochförderband ein Reihensilo mit vier und mehr Zuschlagskammern vorgeschaltet. Die Dosierung der Zuschläge erfolgt über ein eichfähiges Wiegeförderband. Nach abgeschlossenem Wiegevorgang transportiert und übergibt das Wiegeband die Zuschläge auf das Hochförderband. Der Steigungswinkel zur Mischanlage beträgt dabei zwischen 16° und 24° . Das Hochförderband transportiert die Zuschläge in ein Zwischensilo oberhalb des Mischers. Von dort fließen die Zuschläge über eine Verschlussklappe direkt in den Mischer.

STETTER TELLERMISCHER. IHR GARANT FÜR QUALITÄTSBETON.

Stetter Tellermischer garantieren Ihnen die Herstellung von Qualitätsbeton in allen Konsistenzbereichen. Denn sie mischen intensiv durch kurze Austauschwege sowohl in horizontaler als auch in vertikaler Richtung.

So erzeugen Sie mit Stetter Tellermischern homogenen Beton bei kurzer Mischzeit und mit niedrigem Energieaufwand.

Die Mischwerkzeuge der Stetter Tellermischer sind besonders verschleißarm ausgelegt. Die federnd gelagerten Mischarme lassen sich schnell und problemlos nachstellen und sind durch Gummimanschetten gegen Verschleiß geschützt. Anstelle der standardmäßigen Mischschaufeln aus Spezialhartguss erhalten Sie auf Wunsch unsere Mischer auch mit Schaufeln aus Kunststoff für besonders lange Standzeiten.

Den Mischtroge haben wir mit auswechselbaren Innenwand-, Außenwand- und Boden-Schleißblechen ausgekleidet. Den Mischerboden können Sie je nach Beschaffenheit der zu verarbeitenden Zuschläge mit normalen Schleißblechen aus Spezialstahl oder Spezial-Hartgusskacheln auslegen. Die Wandschleißbleche können Sie wenden. Durch all diese guten Eigenschaften haben wir die Standzeiten unserer Mischer wesentlich verlängert.

Den Tellermischer rüsten wir auf Wunsch mit bis zu drei, vom Mischermotor angetriebenen, hydraulisch betätigten Ausläufen aus. Die staubdichte Mischer-Abdeckung können Sie für Wartung und Reinigung bis zu 70 % öffnen.

Als Zusatzausrüstung sind lieferbar: Dampfinjektions- und Hochdruckreinigungs-Einrichtungen.

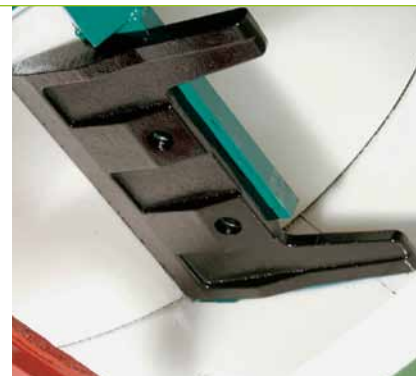
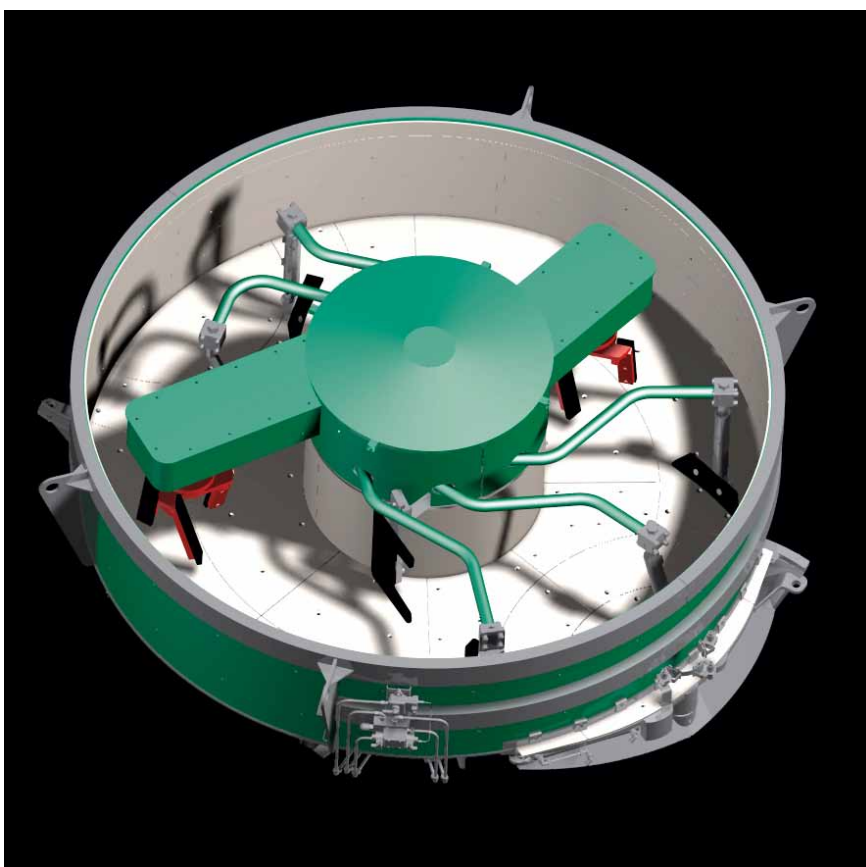


Abb. oben links und rechts: Der Innen- und Außenabstreifer unterstützt die Misch- und Austragswirkung.



Wirbler mit aufgepanzerten Wirblerwerkzeugen sind besonders verschleißarm.



Wo immer Sie den Tellermixer einsetzen, sei es zur Herstellung von Transportbeton oder in Fertigteilwerken – Sie produzieren Qualitätsbeton.

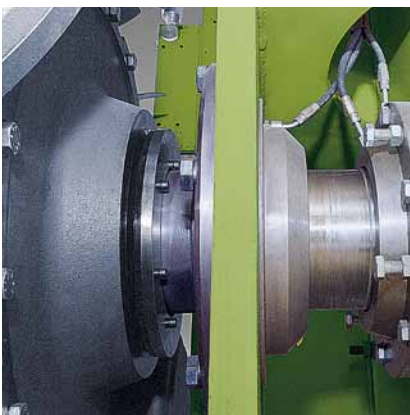
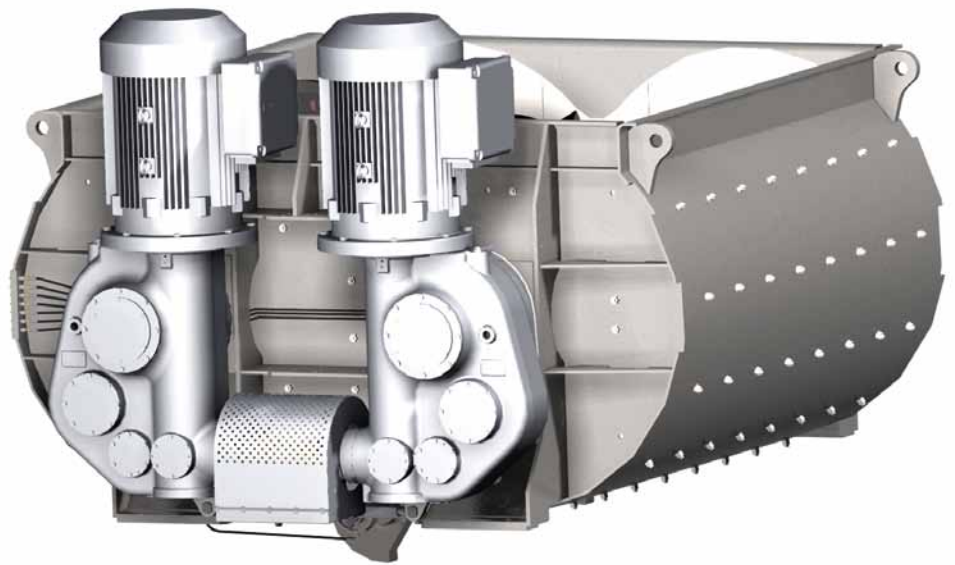
Groß dimensionierter Mischer-Verschluss mit hydraulisch betätigtem Schieber für schnelle Entleerung.



Der Antrieb mit Planetengetriebe und angeflanschter Hydraulikpumpe.

Stromausfall? Auch daran haben wir gedacht und eine hydraulische Not-Hand-Betätigung für den Mischerverschluss integriert.

STETTER DOPPELWELLENMISCHER.
HERVORRAGENDE MISCHWIRKUNG UND
ZEITERSPARNIS.



Räumlich getrennte Dichtung und Lagerstelle.



Der Entleerschieber.



Die pneumatische Entleerschieber-Betätigung.

Hervorragende Mischwirkung bei kurzen Misch- und Entleerzeiten, ein breites Anwendungsspektrum sowie geringer Verschleiß: Das sind die Kennzeichen der Stetter Doppelwellenmischer – Trogmischer in kompakter Bauweise mit zwei aus hochfestem Vergütungsstahl gefertigten, gegeneinander laufenden Mischwellen.

Durch den Einsatz des Stetter Hochleistungs-Mischwerkes erreichen Sie eine intensive Mischgutbewegung und somit eine schnelle Mischgut-Homogenität. Das neuartige, raumsparende Antriebskonzept bietet Ihnen zahlreiche Vorteile im täglichen Betrieb. Da ist zunächst die gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten des Mixers zur Wartung und Instandhaltung. Und dank der Monoblockausführung, bei der Motor und Getriebe eine Einheit bilden, können Probleme durch Fluchtungs- oder Winkelfehler zwischen den Achsen erst gar nicht entstehen.

Die aus hochwertigem Stahlguss hergestellten Mischarme sind auf den beiden Sechskantmischwellen wendelförmig angeordnet. Konstruktiv wurden eine große Werkzeugüberschneidung und ein geringer Füllgrad vorgesehen. Zusammen mit der strömungsgünstigen Schaufelform gewährleistet das den intensiven Austausch des Mischgutes.

Die geringe Umfangsgeschwindigkeit und spezielle Ausbildung der Mischwerkzeuge sowie die Verwendung von hochwertigen Gusswerkstoffen gewährleisten außerdem eine lange Standzeit der Verschleißteile.

Mehr noch: Die Mischwellen sind mit einer Gleitringdichtung gegenüber dem Innenraum abgedichtet. Als Option kann für diese vier Gleitringdichtungen eine automatische Fettschmierung geliefert werden.

Die Mischwellen-Lagerung erfolgt über langlebige Pendelrollenlager. Die Lagerstellen sind außerhalb der Wellendichtung angeordnet und in einem getrennten Gehäuse untergebracht. All dies sorgt für geringen Wartungsbedarf und wirkt sich ebenfalls zeit- und kostensparend aus.

Optional lieferbar: ein spezielles Grobkorn-Mischwerk für die Herstellung von Staudambeton. Damit können Zuschlagstoffe bis zu einer Korngröße von 160 mm verarbeitet werden.



Das robuste, leistungsfähige Mischwerk ist besonders energiesparend ausgelegt.

DURCHDACHT BIS INS DETAIL. DIE HORIZONTALMISCHANLAGEN HN 1,5 – HN 4,0.



Der großdimensionierte Beschicker mit optimaler Formgebung gewährleistet eine restlose Entleerung.



Der Mischerauslauf für Transportbetonmischer.



Mischerentleerung auf offenen LKW.



Mischerzwangsaabsaugung.



Die Bindemittelwaage für bis zu sieben Zement-Füllstoffsorten.



Eiswaage für die Verwiegung von Scherbenis.

Für welche Anlagenvariante Sie sich auch entscheiden:
All diese Vorteile erhalten Sie dank des kompakten Baukastensystems der Stetter Horizontalmischanlagen:

- Schneller Aufbau
- Rundum begehbar
- Sehr geräumige und komfortable Mischer- und Waagenbühne
- Übersichtlich und servicefreundlich
- Optionaler Anbau eines Mischerentlüftungsfilters
- Optionaler Anbau einer Mischerreinigungsanlage
- Optionaler Anbau einer Eiswaage
- Optionaler Anbau einer Pulverwaage
- Optional mit Umhausung lieferbar
- Optionaler Einbau einer Mischerkameraanlage
- Optionale Fundamente für die Gesamtanlage ermöglichen semimobile Einsätze



Die Düsenköpfe zur Reinigung des Mischerraumes.



Die Additivwaage für chemische Zusatzmittel.



Die Wasserwaage mit Entleerpumpe für die Zugabewasser-Druckeinspeisung in den Mischer.

STETTER STEUERUNGEN. QUALITÄT AUS EIGENER ENTWICKLUNG UND FERTIGUNG.



Produktionsansicht

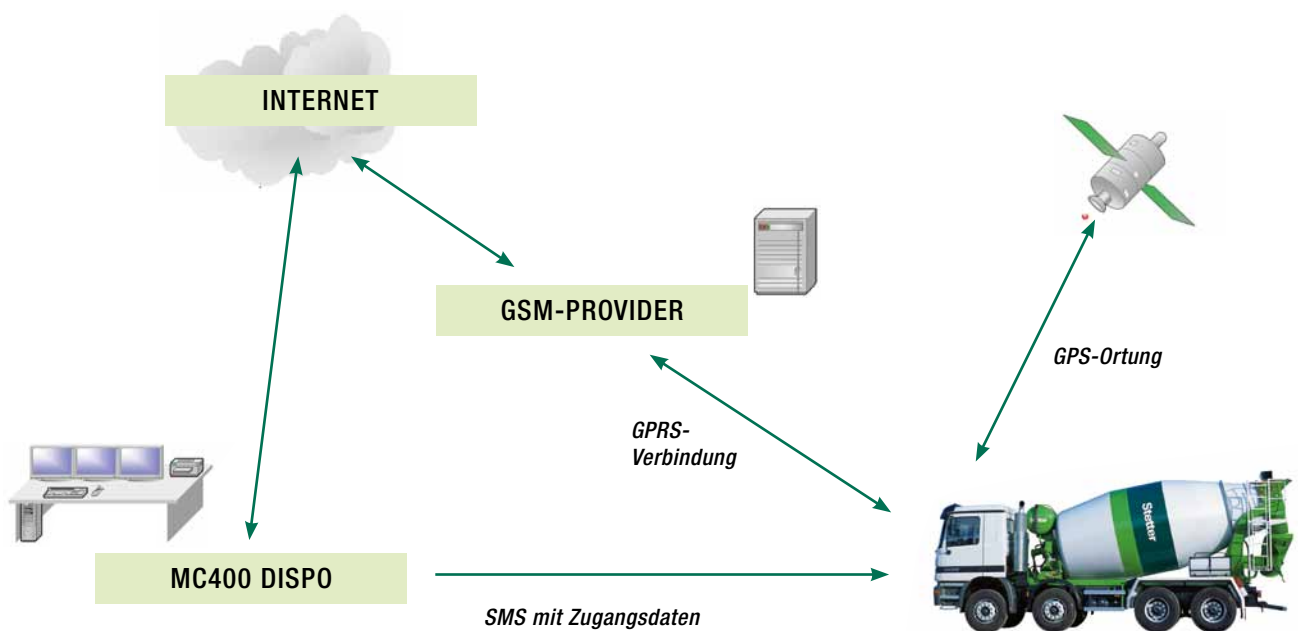
Rezeptcode	Beladen	Start in	entladen	Status	VZ	Perf.	Hände
Beton 4 Zuschläge	12:02 (Fr)	0:02	12:36 (Fr)	5 s gestoppt			1 1, Jacobs
Mischblau	14:48 (Fr)	2:38	15:20 (Fr)	erzeugt			2 0, Diefelbach
Mischblau	16:08 (Fr)	3:58	16:51 (Fr)	erzeugt			2 0, Diefelbach
Beton 4 Zuschläge	16:27 (Fr)	4:18	17:14 (Fr)	erzeugt			1 1, Jacobs
Mischblau	17:08 (Fr)	4:58	17:38 (Fr)	erzeugt			2 0, Diefelbach
Beton 4 Zuschläge	17:27 (Fr)	5:18	18:16 (Fr)	erzeugt			1 1, Jacobs

Zuschlag	Zusatzstoff	Zement	Wasser	Zusatzmittel
4 Zuschlag 0	2,5	6996	0	0
3 Gries 4,08	2,8	4904	0	0
2 Rippsand 0	1,3	2388	0	0
1 Zuschlag 8	1,8	898	0	0

Mischer 18/4	Leeraufbereitung
002665; 2,75 m³	002665/2; 2,06 m³
FG FS F4 F3 F2 F1	FG FS F4 F3 F2 F1

Wasserkonzept: 103, AP2297, Vervort | 107, BAK 900, Mischblau

Programmsstatus: Produktion wird durchgeführt



Liefer.	Sollmenge	Fahrzeug Typ	Fahrzeug
37	11,00 m³	Fahrzeuicher	103, 11,0 m³, APS 297
8	20,00 m³	Lastragen	107, 20,0 m³, EAK 900
9	13,00 m³	Fahrzeuicher	106, 13,0 m³, 111
10	10,00 m³	Fahrzeuicher	007, 10,0 m³, 2663P
39	10,00 m³	Fahrzeuicher	104, 10,0 m³, RUPF544
11	10,00 m³	Lastragen	005, 10,0 m³, RNY 889
39	10,00 m³	Fahrzeuicher	008, 10,0 m³, BOSMAN

Kunde	1, Jacobs, Bertaarlan 404, 2861 OLV
Werkstoff	1, Jacobs, Bertaarlan 404, 2861 OLV
Rezept	1, Beton 4 Zerschläge, 1
bestellt	2.000,00 m³
geliefert	1.007,30 m³
Menge	2,75 m³
Charge	2-3

Kunde	1, Craunre, Königshaus 84 Hagen
Werkstoff	2, Werf Duffel Duffel
Rezept	2, Mischkorn, 2
bestellt	600,00 m³
geliefert	200,00 m³
Menge	2,86 m³
Charge	6

Stetter verfügt über eine langjährige Erfahrung bei der Entwicklung von Steuerungen. Die Lösungen sind genau auf die Anforderungen und Bedürfnisse der Betonbranche zugeschnitten.

Mit einem hohen Maß an Flexibilität und Zuverlässigkeit wickeln wir Ihre Projekte professionell ab und betreuen Sie auch nach der Installation weiter. Nur so sichern wir die Kundenzufriedenheit, die wir uns bei mehreren tausend installierten Steuerungen erworben haben.

1. PRAXISBEWÄHRTE LÖSUNGEN FÜR DIE BETONBRANCHE

Die Herstellung von Beton erfordert mehr als nur eine einfache Mischanlagensteuerung. Die vollständige Ausbaustufe unserer Steuerungssoftware umfasst die Angebotserstellung, die Auftragsplanung, die Betonproduktion, das Flottenmanagement und die Fakturierung.

Für eine Produktions- und Umsatzkontrolle sind verschiedene statistische Auswertungen notwendig. Tragen mehrere Betonmischanlagen zum Gesamtumsatz bei, stehen die Vernetzung, ein gemeinsamer Datenbestand und eine transparente Kontrolle im Vordergrund.

Stetter bietet Ihnen all dies – maßgeschneidert genau nach Ihrem Pflichtenheft.

2. QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Bei der Hardwareauswahl wird besonders auf praxiserprobte, qualitativ hochwertige Komponenten geachtet. Nur so können wir Ihnen einwandfreien Betrieb auch unter den schwierigsten Bedingungen garantieren. Unsere Steuerungen werden mit modernsten Test- und Simulationswerkzeugen schon während der Entwicklung geprüft. Eine umfangreiche Endprüfung gewährleistet die gleichbleibend hohe Qualität.

3. FLEXIBILITÄT UND INVESTITIONSSICHERHEIT

Die Architektur unserer Software, die mit modernsten Entwicklungsmethoden komplett im eigenen Hause erstellt wird, garantiert höchste Flexibilität: Software und Systeme bieten durch ihre Konfigurationsmöglichkeiten eine einfache Anpassung an Ihren Betriebsablauf – auch wenn er sich in einigen Monaten einmal ändert.

Die Erstellung der Schaltpläne und die Fertigung der Schaltschränke erfolgen ebenfalls im eigenen Hause. Somit können wir die Steuerungen optimal an unsere Betonmischanlagen anpassen.

Auf Wunsch werden unsere Steuerungen auch in Fremdanlagen eingebaut.



STETTER HORIZONTALMISCHANLAGEN HN 1,5 – HN 4,0 | H 5 – H 6.

Überall, wo Qualität gefragt ist.



ALLES AUF EINEN BLICK: DIE TECHNISCHEN DATEN DER KOMPAKTMISCHANLAGE HN 1,5 – HN 4,0 UND H 5 – H 6.

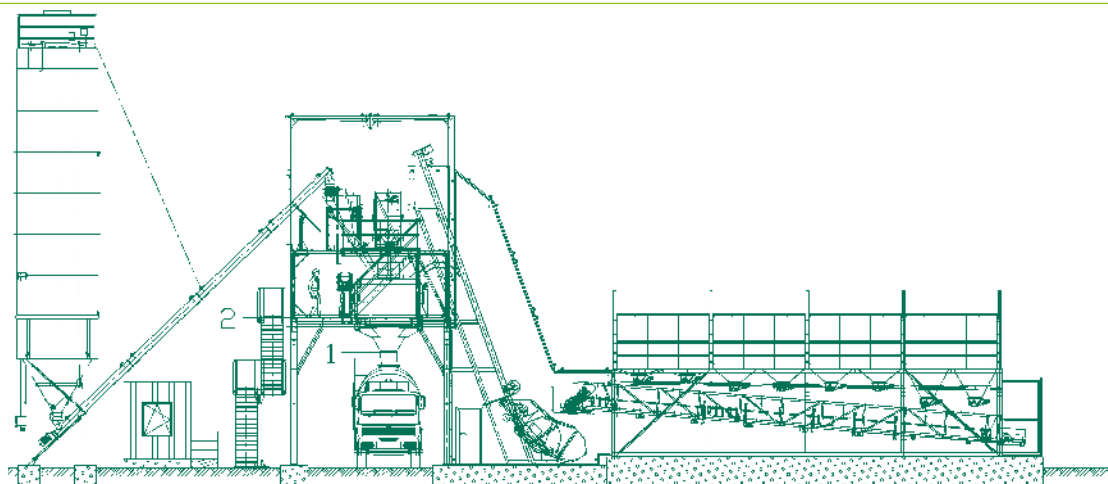
TECHNISCHE DATEN (STANDARTYPEN) HN 1,5 HN 1,67

MISCHERGRÖSSE (FÜLLMENGE/FESTBETON)

Tellermischer	m ³	2,25/1,5	2,5/1,67
Doppelwellenmischer	m ³		2,5/1,67
Durchsatz-Volumen (Festbeton bei 30 s Mischzeit)	m ³ /h	80	89
Max. Durchsatz-Volumen (Festbeton)	m ³ /h	80	91
Betonabgabehöhe ¹⁾	m	4,15	4,15
Mischer-Bühnenhöhe ²⁾	m	5,45	5,45
Zuschlagwaage/Reihensilo	kg	3.700	4.200
Zementwaage - Wiegefähigkeit / geom. Vol.	kg/dm ³	1500/2000	1500/2000
Wasserwaage	kg	1000	1000
Reihensilo mit Kammern		3–8	3–8
Fassungsvermögen je Kammer	m ³	32/36/45	32/36/45
Kammerlänge 3,15 / 3,5 / 4,0 m			
Zuschlagsorten		3–8	3–8
Zementsorten	bis	6	6
Wasseranschluss	DN	80	80
Betriebsdruck für Wasser	bar	3–4	3–4
Elektrischer Anschlusswert (ca.)	kVA	140	16

Ab Typ HN 4,0 nur in der Ausführung mit Hochförderband lieferbar.

HN 2,25	HN 2,5	HN 3,0	HN 3,5	HN 4,0	H5,0	H6,0
3,375/2,25						
3,375/2,25	3,75/2,5	4,5/3,0	5,25/3,5	6,00/4,00	7,5/5,0	9,0/6,0
104	111	122	132	148	173	184
110	125	150	165	190	230	250
4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
5,45	5,45	5,9	5,9	5,9	5,9	6,2
5.600	5600	7.500	7.500	10.000	12.500	15.000
1.500/2000	1.500/2000	1.500/2000	2000/2800	2000/2800	2.500/3300	2.500/3300
1000	1000	1000			1.500	1500
4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8
32/36/45	32/36/45	32/36/45	32/36/45	36/45	36/45	36/45
4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8
6	6	6	7	7	6	6
80	80	80	80	80	100	100
3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	4-6	4-6
200	225	250	250	275	450	500



SCHWING-STETTER IMMER IN KUNDENNÄHE.



- Stammwerk
- Produktions-Tochtergesellschaft
- Eigene/selbstständige Vertriebs- und Servicegesellschaft

Technische und maßliche Änderungen vorbehalten.
Abbildungen unverbindlich. Der genaue Serien-
Lieferumfang ist dem Angebot zu entnehmen.

