

# F3.20 F3.17

# BREMAT



## VOLLAUTOMATISCHE ZEMENTESTRICHANLAGEN

**Bremat** hat im Jahr 2000 als erstes Unternehmen vollautomatische Mobilmörtelanlagen mit einem horizontalen Produktionssystem hergestellt. Unter dem Namen Bremat F-Serie wurde diese Linie der Zementestrichanlagen weiter entwickelt und inzwischen stehen mehrere Ausführungen zur Verfügung.

Etwa zehn Jahren nach der Einführung der ersten Bremat F-Serie-Mischer wurde die Mörtelanlage, Bremat F3.17 auf den Markt gebracht. Diese kompakte Mörtelanlage ist die am besten geeignete mobile Anlage für Länder, in denen ein zulässiges Gesamtgewicht (GCW) von 40 Tonnen gilt.



Sand, Zement, Wasser und Zusatzmitteln werden vollautomatisch vermischt und zur Baustelle transportiert.

### **Bremat F-Serie**

Die vollautomatischen Zementestrichanlagen von Bremat bieten dem Benutzer eine flexible und effiziente Lösung für die Herstellung und Förderung verschiedener Zementestriche.

### **Gleichbleibend hohe Qualität**

Von separaten Rohstoffkompartimenten werden Sand, Bindemittel, Wasser und Zusatzmittel horizontal zu den Mischer transportiert. Hier werden sie vermischt und mit Luftdruck verpumpt. Die Materialien werden dabei genau abgewogen, sodass die richtigen Mörtelzusammensetzung garantiert werden können.

### **Effiziente Produktion**

Material- und Lohnkosten sind wegen des selbst durchgeführten Materialtransports, Kaufs der Rohstoffe in Schüttladungen und vollautomatischen Füllens des Mixers deutlich niedriger.

### **Arbeitsfreundlich**

Zusätzlich zu den Kosteneinsparungen und dem garantiert hochwertigen Estrich sorgt die Anlage auch für eine signifikante Verbesserung der Arbeitsbedingungen.



Das computergesteuerte System ist mit dem fortschrittlichen Touchscreen-Display einfach zu bedienen.



Das 3-Achs-Aufliegerfahrgestell entspricht den neuesten Sicherheits- und Qualitätsanforderungen und ist mit der europäischen Typengenehmigung versehen.



Maschinen aus der BreMAT F-Serie können auch auf ein LKW-Fahrgestell montiert werden.



Die Anlage kann mit der Fernbedienung vom Arbeitsplatz aus gesteuert werden.



Glasfasern, flüssige, zähflüssige und Pulveradditive können automatisch dosiert werden.

### F3.17 und F3.20

Die F3.17 unterscheidet sich in manchen Punkten von der F3.20 Anlage. Obwohl beide Systeme mit einer 6 m<sup>3</sup> Zementkammer ausgestattet sind, ist bei der F3.17 die Sandkammer zu einem Ladevolumen von 17 m<sup>3</sup> reduziert. Dies macht die Anlage sehr viel kompakter, dennoch steht genügend Ladevolumen für eine beträchtliche Tagesproduktion zur Verfügung. Die F3.17 Anlage ist mit einem Werkzeugbehälter mit Schublade und die F3.20 mit zwei Werkzeugbehältern ausgestattet. Dadurch ist noch mehr Platz für Werkzeuge, extra Mörtelschläuche, benötigte Zusatzmittel und eine Glättmaschine.

### Optimale Fahreigenschaften

Das Aufliegerfahrgestell ist mit zwei stangengesteuerten Achsen und einer Liftachse ausgestattet. Dies garantiert bei sowohl Teil- als auch Vollladungen optimale Fahrbarkeit und macht es möglich, auf schwer zugänglichen Baustellen problemlos und sicher zu rangieren.

### Horizontales Produktionssystem

Die Rohstoffe werden automatisch von einem Förderband und Förderschnecken transportiert. Die Anlage bleibt während der Produktion von Estrich horizontal. Dies hat verschiedene praktische Vorteile. Die Anlagen der BreMAT F-Serie ermöglichen die Produktion von Zementestrich in Gebäuden, unter Brücken oder auf engen Baustellen. Auch wenn die Anlage auf einem Hang oder anderen unebenen Oberflächen steht, kann problemlos produziert werden. Da die Anlage nicht gekippt werden muss, ist es nicht notwendig den Auflieger mit Stützen zu stabilisieren.

### Sehr kompletter Standard

Maschinen der BreMAT F-Serie sind standardmäßig sehr komplett ausgestattet, wie unter anderem mit einem MF-Schlauchrollen-Set, Hochdruckreiniger, automatische Rohstoffkammerheizung und viel Stauraum. Das computergesteuerte System wird einfach mit dem fortschrittlichen Touchscreen-Bedienfeld betrieben und kann auch durch Fernbedienung gesteuert werden.

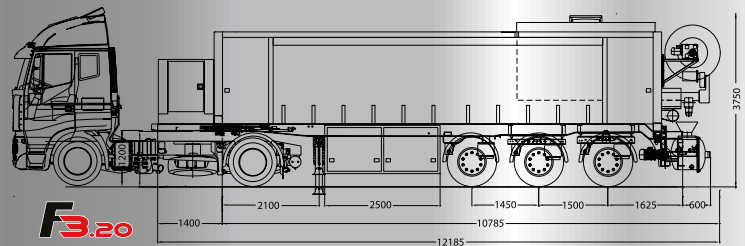
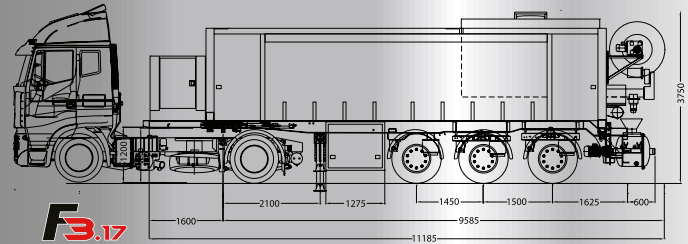
### Zertifizierung und Qualitätskontrolle

Maschinen aus der BreMAT F-Serie erfüllen die CE-Maschinen-Richtlinien und wurden durch verschiedenen notifizierten Stellen geprüft.

### Technische Daten \*1

	F3.17	F3.20
Dieselmotor	John Deere 4045 TFC 03- 4 Zylinder	
Kapazität	55 kW (74 PS) bei 2.400 U/min	
Inhalt Kraftstofftank	300 l	
Kompressor	5.600 l/Min, 9 bar	
Generator	19 kVA, 15 kW, 3.000 U/min	
Förderleistung Zementestrich *2	Bis zu 6 m <sup>3</sup> /Std.	
Mischkessel	220 l	
Gesamtlänge Anlage	11,19 m	12,19 m
Inhalt Zuschlagkammer	17,0 m <sup>3</sup>	20,0 m <sup>3</sup>
Inhalt Zementkammer	6,0 m <sup>3</sup>	
Inhalt Wassertank	200 l	
Leergewicht *3	12.000 kg	12.500 kg
Maximaler Satteldruck	18.000 kg	
Maximale Achslasten	27.000 kg (3 x 9 t)	
Schallpegel gemäß EU-RL 2000/14/EC	106 Lwa	

\*1 Änderungen vorbehalten  
\*2 Materialbedingt  
\*3 Ausstattungsbedingt



### Experte für Estrichmaschinen

BreMAT hat sich auf die Entwicklung und Produktion von vollautomatischen mobilen Estrichanlagen spezialisiert. Weltweit werden täglich Hunderte BreMAT-Anlagen für die Produktion von Zementestrich und Fließestrich verwendet.

Zusätzlich bietet BreMAT auch maßgeschneiderte Lösungen für das Mischen und Fördern von verschiedenen Mörteltypen wie EPS-Schüttung, Schaummörtel und PUR-Material.



Wir stehen gerne für Sie bereit und liefern Ihnen die beste Anlage für Ihren Bedarf, sowie einen ausgezeichneten Service!

# BREMAT

BreMAT Holland BV  
Koenendelseweg 25  
5222 BC 's-Hertogenbosch  
Niederlande



T: +31 (0)73 614 9494



www.breMAT.com