



Die BreMAT S-Serie wurde speziell zur Herstellung von anhydrit- oder zementgebundenen Fließestrichen entwickelt.

Sowohl Transport und Lagerung spielen eine wichtige Rolle in der Effizienz einer Maschine. Die Herausforderung liegt in der Verwirklichung der beiden Ausgangspunkte, ohne dass dies auf Kosten der Manövrierbarkeit geht.

Vor allem für Märkte wie die Niederlande und Skandinavien, wo das zulässige Gesamtgewicht von 50 Tonnen oder mehr erlaubt ist, kann die BreMAT S3.20 XLS eine perfekte Lösung sein.



Die genaue Materialdosierung garantiert die Herstellung eines homogenen und qualitativ hochwertigen Fließestrichs.

## VOLLAUTOMATISCHE FLIEßESTRICHANLAGE

### BreMAT S-Serie

Die vollautomatischen Fließestrichanlagen von BreMAT bieten dem Benutzer eine flexible und effiziente Lösung für die Herstellung und das Verpumpen verschiedener Arten von Fließestrich.

### Konstant hohe Qualität

Von separaten Rohstoffkompartimenten werden Sand, Bindemittel, Wasser und Zusatzmittel werden horizontal zu den Mischern transportiert. Die Materialien werden dabei genau abgewogen, sodass die richtigen Mörtelzusammensetzung garantiert werden können.

In einem Misch- und Wiegebehälter werden die verschiedenen Materialien zu qualitativ hochwertigem Fließestrich gemischt. Ein darunter liegender Förderbehälter mit Schneckenpumpe sorgt für das Verpumpen des flüssigen Mörtels zur Baustelle.

### Effiziente Estrichherstellung

Material- und Lohnkosten sind wegen des selbst durchgeführten Materialtransports, Kaufs der Materialien in Schüttladungen und vollautomatischen Füllens des Mixers deutlich niedriger. Restmengen werden einfach zu der nachfolgenden Baustelle mitgenommen.



Das computergesteuerte System ist mit dem fortschrittlichen Touchscreen-Display einfach zu bedienen.



Das Widespread-Aufliegerfahrgerüst sorgt mit drei 10-Tonnen-Achsen, wovon zwei Lenkachsen, für einen perfekten Wenderadius und optimale Gewichtsverteilung.



Die leicht zugänglichen Mischer an der Rückseite der Anlage sind leicht zu reinigen.



Durch das horizontale Produktionssystem kann die Anlage während des Herstellungsprozesses mit Sand und Bindemittel nachgeladen werden.



Die Anlage ist zum Laden mit vorgemischtem Mörtel geeignet. Insbesondere wenn der dafür speziell entwickelte Trichter verwendet wird.

### Beispiellose Kapazität

Basis der BreMAT S3.20 XLS bilden die Rohstoffkompartimente, wobei 20 m<sup>3</sup> Sand und 15 m<sup>3</sup> Bindemittel getrennt voneinander gelagert werden können. Das Bindemittel kann über die beiden Schächte im Dach der Kompartimente geladen oder durch ein pneumatisches Fördersystem eingeblasen werden.

Das große Lade- und Speichervolumen von grundlegenden Rohstoffen erfordert ein entsprechendes Auflieger-Fahrgestell. Um optimale Gewichtsverteilung und gute Manövrierbarkeit gewährleisten zu können, ist das Fahrgestell mit einer aus drei 10 Tonnen BPW-Achsen bestehenden Widespread-Achsenanordnung ausgestattet. Wenn viel Bindemittel und wenig Sand geladen wird, gewährleistet die Widespread-Achsenanordnung, dass nicht zu viel Gewicht auf eine Einzelachse drückt,

die Achslast wird gleichmäßig verteilt. Der kürzere Radstand und das modifizierte Lenkverhalten gewährleisten, dass die Anlage auch an schwer zugänglichen Baustellen eingesetzt werden kann.

### Horizontales Produktionssystem

Die Rohstoffe werden automatisch von einem Förderband und Förderschnecken transportiert. Die Anlage bleibt während der Produktion von Fließestrich horizontal. Dies hat verschiedene praktische Vorteile. Die Anlagen der BreMAT S-Serie ermöglichen die Produktion von Fließestrich in Gebäuden, unter Brücken oder auf engen Baustellen. Auch wenn die Anlage auf einem Hang oder anderen unebenen Oberflächen steht, kann problemlos produziert werden. Da die Anlage nicht gekippt werden muss, ist es nicht notwendig den Auflieger mit Stützen zu stabilisieren.

### Sehr kompletter Standard

Maschinen der BreMAT S-Serie sind standardmäßig sehr komplett ausgestattet, wie unter anderem mit einem MF-Schlauchrollen-Set, Hochdruckreiniger, automatische Rohstoffkammerheizung und viel Stauraum. Die BreMAT S3.20 XLS ist mit zwei Wassertanks von 1.000 Litern ausgestattet, andere Fließestrichanlagen von BreMAT verfügen standardmäßig über 750 Liter-Tanks.

### Zertifizierung und Qualitätskontrolle

Maschinen aus der S-Serie erfüllen die CE-Maschinenrichtlinien und wurden durch die nachfolgend notifizierten Stellen geprüft.



### Experte für Estrichmaschinen

BreMAT hat sich auf die Entwicklung und Produktion von vollautomatischen mobilen Estrichanlagen spezialisiert. Weltweit werden täglich Hunderte BreMAT-Anlagen für die Produktion von Zementestrich und Fließestrich verwendet.

Zusätzlich bietet BreMAT auch maßgeschneiderte Lösungen für das Mischen und Fördern von verschiedenen Mörteltypen wie EPS-Schüttung, Schaummörtel und PUR-Material.



Wir stehen gerne für Sie bereit und liefern Ihnen die beste Anlage für Ihren Bedarf, sowie einen ausgezeichneten Service!

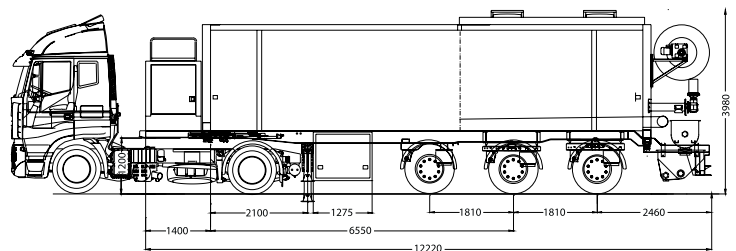
### Technische Daten \*1

Dieselmotor	John Deere 4045T F280 - 4 Zylinder
Kapazität	56 kW (75 PS) bei 2.400 U/min
Inhalt Kraftstofftank	300 l
Kompressor	400 l/min, 9 bar
Generator	19 kVA, 15 kW, 1.500 U/Std.
Förderleistung Fließestrich *2	Bis zu 12,5 m <sup>3</sup> /Std.
Förderbehälter	400 l
Misch- und Wiegebehälter	800 l
Inhalt Zuschlagkammer	20,0 m <sup>3</sup>
Inhalt Bindemittelkammer	15,0 m <sup>3</sup>
Inhalt Wassertank	2.000 l
Leergewicht *3	14.500 kg
Maximaler Satteldruck	18.000 kg
Maximale Achslasten	30.000 kg (3 x 10 t)
Schallpegel gemäß EU-RL 2000/14/EC	106 Lwa

\*1 Änderungen vorbehalten

\*2 Materialbedingt

\*3 Ausstattungsbedingt



# BREMAT

**BreMAT Holland BV**  
De Tweeling 16  
5215 MC 's-Hertogenbosch  
Niederlande



T: +31 (0)73 614 9494  
F: +31 (0)73 614 7844  
E: holland@breMAT.com  
I: www.breMAT.com