

CP 1800 D
CP 2800 D
Raupenbetonpumpe



Fördermenge	max.	112 m ³ /h
Förderdruck	max.	108 bar
Motorleistung		115 - 168 kW
Maschinengewicht		6.600 - 7.800 kg



RECORD BREAKING ENGINEERING

Die Raupenbetonpumpen von SCHWING

Mobile Leistung

CP 1800 D / CP 2800 D Raupenbetonpumpe

Die Raupenbetonpumpen CP 1800 D und CP 2800 D bilden zusammen mit einem Drehbohrgerät ein effizientes Team zur Herstellung von Bohrpfehlen für Gebäude, Brücken und andere Ingenieurbauwerke. Mit dem stabilen Raupenfahrwerk sind die raupengeführten Betonpumpen von SCHWING auch in unwegsamem Gelände mobil und dadurch äußerst flexibel einsetzbar. Die hohe Förderleistung gewährleistet einen zügigen Baufortschritt während der hohe Eigenfertigungsanteil der CP 1800 D und CP 2800 D und die Verwendung hochwertiger Qualitätskomponenten für eine exzellente Zuverlässigkeit sorgt.



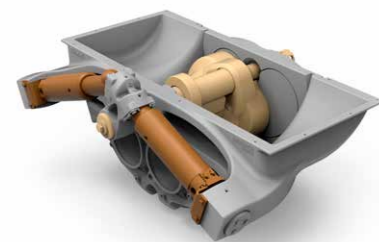
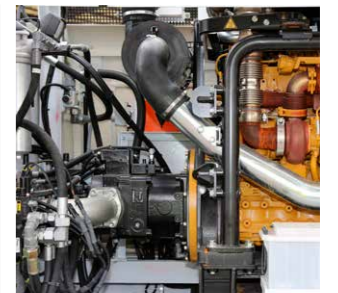
Kühlsystem

Die Wärmeentwicklung im offenen Hydrauliksystem der CP 1800 D und der CP 2800 D ist deutlich niedriger als bei geschlossenen Systemen. In Verbindung mit dem großvolumigen Hydrauliktank und dem leistungsfähigen Kühlsystem bleibt die Förderleistung der CP 1800 D und der CP 2800 D dadurch auch bei extremen Außentemperaturen konstant hoch.



Wartung

Die gute Erreichbarkeit der wichtigsten Wartungspunkte der CP 1800 D / CP 2800 D reduziert den Zeitaufwand für die tägliche Wartung auf ein Minimum. Für den schnellen Wechsel der Förderkolben kann der AdBlue-Behälter einfach zur Seite geschwenkt werden (bei CP 1800 D mit Stage IV/Tier 4; bei CP 2800 D mit Stage V/Tier 4). Anstelle von festen Wechselintervallen erfolgt der Austausch des Hydrauliköls auf Grundlage der Ergebnisse der vom Betreiber durchzuführenden Ölanalyse. Das senkt die Wartungskosten und schont die Umwelt.



ROCK-Betonventil

Im Vergleich zu anderen Betonventilen weist der ROCK durch seine intelligente Konstruktion einen deutlich niedrigeren Verschleiß auf. Gleichzeitig lässt er sich schneller reinigen und ist nachweislich einfacher in der Wartung. Vorteil für die CP 1800 D / CP 2800 D: kürzere Servicezeiten, höhere Verfügbarkeit und geringere Wartungskosten.



CP 2800 D Stage IV/Tier 4f
(CP = Crawler pump)



Motoren für jeden Bedarf

Durch ihre Zuverlässigkeit und ihre Energieeffizienz sorgen die verfügbaren Dieselmotoren der CP 1800 D und CP 2800 D für hohe Produktivität und niedrige Betriebskosten.

Dieselmotoren für CP 1800 D

- 115 kW Leistung, Abgasstufe II/Tier 2
- 126 kW Leistung, Abgasstufe IIIA/Tier 3
- 129 kW Leistung, Abgasstufe IV/Tier 4f, mit Diesel-Partikelfilter und SCR-System

Dieselmotoren für CP 2800 D

- 132 kW Leistung, Abgasstufe II/Tier 2
- 147 kW Leistung, Abgasstufe IIIA/Tier 3
- 168 kW Leistung, Abgasstufe V/Tier 4f, mit Diesel-Partikelfilter und SCR-System

Raupenfahrwerk

Mit ihrem robusten und leistungsstarken Raupenfahrwerk bewegt sich die CP 1800 D / CP 2800 D auch in unwegsamem Gelände sicher und zügig zu ihrem Einsatzort. Der tiefe Schwerpunkt der Maschine und ihre kompakten Abmessungen sorgen dabei für hohe Stabilität und sehr gute Wendigkeit.



Bedienung

Die klare Bedienstruktur und das großformatige farbige Display der Maschinensteuerung ermöglichen die einfache und intuitive Bedienung der CP 1800 D / CP 2800 D. Maschinendaten, Betriebszustände und gewählte Einstellungen können schnell abgerufen und verschiedene Parameter verändert werden. Das integrierte Diagnosesystem unterstützt den sicheren Betrieb und weist den Betreiber auf Wartungsintervalle hin.



Hydrauliksystem

Wesentliche Hydraulikkomponenten der CP 1800 D / CP 2800 D wie der Steuerblock und die Differentialzylinder werden von SCHWING entwickelt und gefertigt. Ihre großzügige Dimensionierung und das offene SCHWING-Hydrauliksystem gewährleisten eine verlustarme Umwandlung der Motorleistung in Förderleistung. Ergebnis: die bekannte hohe Energieeffizienz der SCHWING-Betonpumpen.



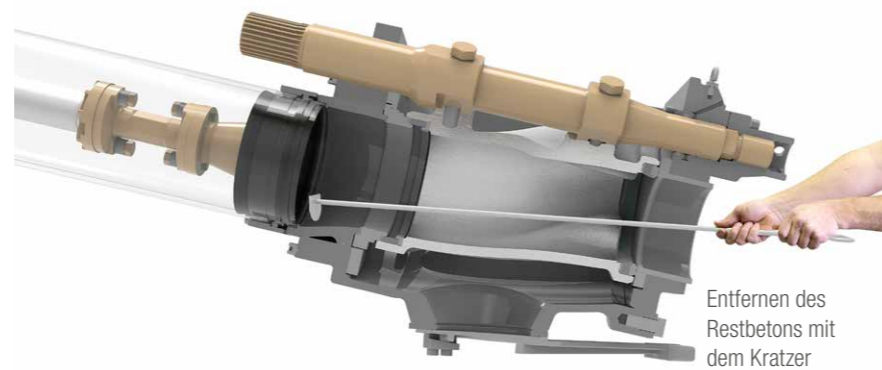
MADE IN GERMANY
by SCHWING-Stetter

CP 1800 D / CP 2800 D Raupenbetonpumpe

Der ROCK

Schneller sauber mit weniger Wasser.

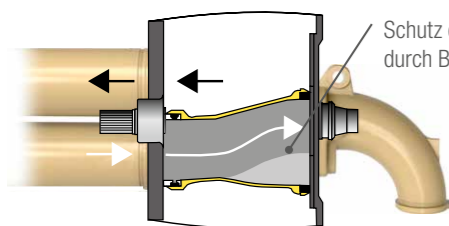
Durch seine gerade Bauform ist der ROCK-Schieber im Vergleich zu anderen Betonventile deutlich einfacher und schneller zu reinigen. Gleichzeitig ermöglicht er den direkten Blick in die Förderzylinderrohre und auf die Förderkolben. So kann die Pumpenbatterie innerhalb von nur zwei Hüben einfach und bequem gereinigt werden. Das spart Wasser und reduziert den Zeitaufwand für die Reinigung.



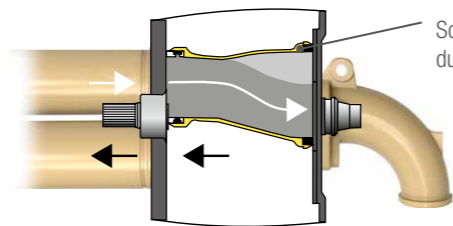
Entfernen des Restbetons mit dem Kratzer

Intelligenter Verschleißschutz.

Besonders hoch ist der Verschleiß im Betonventil, da der Beton hier unter hohem Druck in den Abgang geleitet wird. Um diesen Verschleiß zu minimieren, trifft beim ROCK an der am meisten belasteten Stelle nicht Beton auf Stahl, sondern Beton auf Beton. Denn die intelligente Konstruktion des ROCK führt nach jedem Umschwenken zum Aufbau eines Betondreiecks, an dem der Förderstrom verschleißarm entlanggleitet. Durch diese Betonschicht geschützt, weist der ROCK eine deutlich längere Lebensdauer als andere Betonventile auf. Für spürbar mehr Gewinn je m³.



Schutz der ROCK-Innenseite durch Betondreieck



Schutz der ROCK-Innenseite durch Betondreieck

Einfache Wartung.

Der ROCK-Schieber hat nicht nur eine deutlich längere Lebensdauer als andere Betonventile, er lässt sich auch einfacher warten. Nach dem Entfernen des Gehäusedeckels sind die Verschleißteile leicht zugänglich und können schnell und sicher ausgetauscht werden. Zeitaufwendige Einstellarbeiten sind nach dem Austausch nicht erforderlich. Und die Zahl der Verschleißteile ist mit 15 beim ROCK-Schieber gerade einmal halb so hoch wie bei anderen Betonventilen. Die Wartung des ROCK-Schiebers: einfach, schnell und sicher.



Optionen

Wassertank



Der große Wassertank für die CP 1800 D und die CP 2800 D verfügt über ein Volumen von 450 Liter und ermöglicht die sorgfältige Reinigung der Maschine und der Förderschläuche nach Beendigung des Betoneinbaus.

Wasserpumpe



Die Wasserpumpe erleichtert mit bis zu 80 l/min. und bis zu 20 bar Wasserdruck die Reinigung der CP 1800 D / CP 2800 D nach Abschluss der Betonage.

Kompressor



Mit dem leistungsstarken Kompressor können Förderleitungen mit einem Luftdruck von bis 13 bar ausgeblasen oder zum Beispiel die Kühler der CP 1800 D / CP 2800 D gereinigt werden.

Fernsteuerungen



Kabelfernbedienung mit 30 m Kabel

Funkfernsteuerung

Weitere Optionen

Rüttler auf dem Gitterrost

Gummiketten (nur für CP 1800 D)

Hartmetall-Verschleißteile

Gummierte Bodenplatten (auf Stahlkette)

Serienausstattung

elektrisch angetriebener Lüfter

Not-Aus-Taster am Trichter

vier Verzurrösen an der Unterseite

Batterien mit 170 Ah

vier Anschlagpunkte an der Oberseite

Stützfuß

zentrale Schmierleiste am Trichter

Manometer zur Anzeige des Hydraulikdrucks

CP 1800 D / CP 2800 D Raupenbetonpumpe

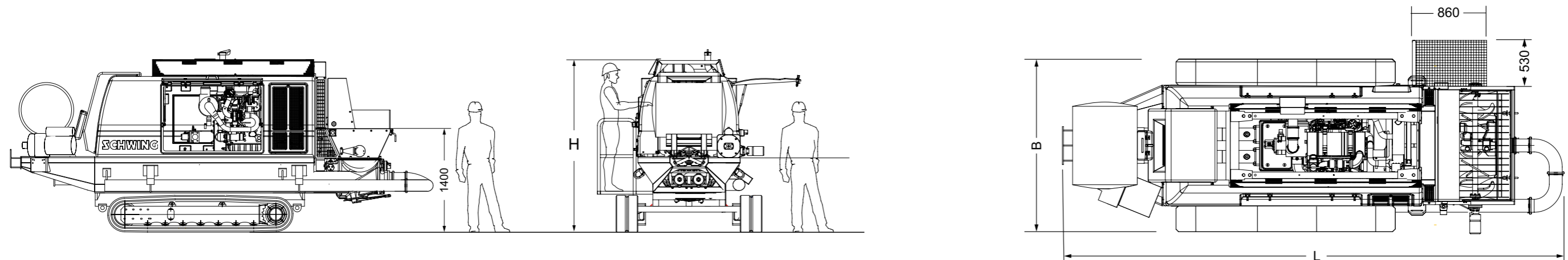
Technische Daten

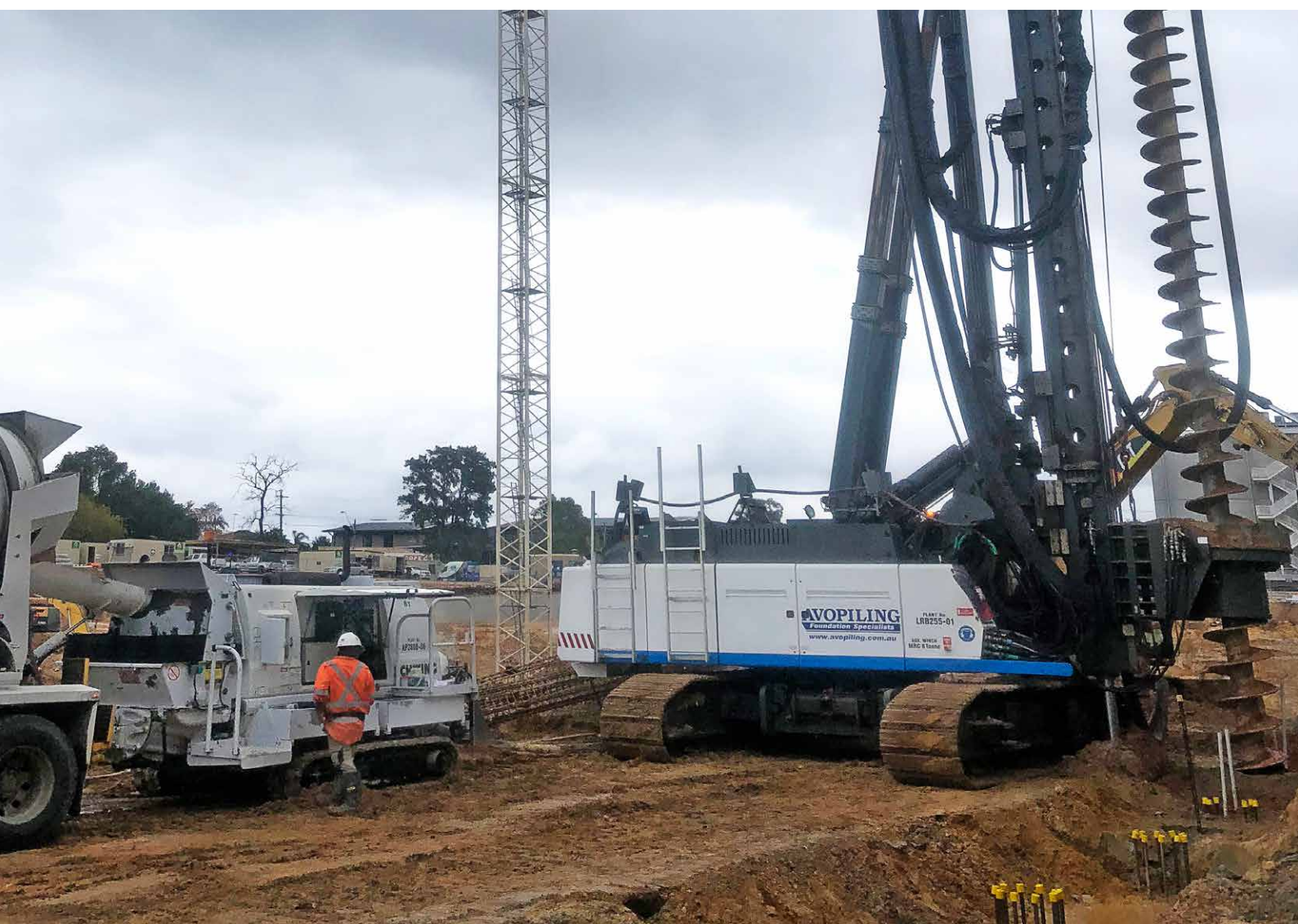
Bezeichnung		CP 1800 D Stage II/Tier 2		CP 1800 D Stage IIIA/Tier 3		CP 1800 D Stage IV/Tier 4f		CP 1800 D Stage V/Tier 4f	
Gewicht	kg	6.900		6.800		6.900		6.900	
Länge (L)	mm	5.800		5.800		5.800		5.800	
Höhe (H)	mm	2.600		2.600		2.360		2.360	
Breite (B)	mm	2.100		2.100		2.100		2.100	
Leistung		stangenseitig	kolbenseitig	stangenseitig	kolbenseitig	stangenseitig	kolbenseitig	stangenseitig	kolbenseitig
Pumpenbatterie		P1620		P1620		P1620		P1620	
Förderzylinder	mm	200 x 1.600		200 x 1.600		200 x 1.600		200 x 1.600	
Fördermenge max.	m ³ /h	84	48	84	48	80	46	80	46
Förderdruck max.	bar	60	108	60	108	60	108	60	108
Hubzahl max.	1/min.	28	16	28	16	27	15	27	15
Betonventil		L-ROCK		L-ROCK		L-ROCK		L-ROCK	
Hydrauliksystem									
Ausführung		offenes System		offenes System					
Hydrauliktank	l	400		400					
Motor									
Motortyp		Diesel Deutz BF4M1013EC		Diesel Deutz TCD2013 L04		Diesel CAT C4.4		Diesel CAT C4.4	
Motorleistung	kW	115		126		129		129	
Abgasstufe		Stage II/Tier 2		Stage IIIA/Tier 3		Stage IV/Tier 4f		Stage V/Tier 4f	
Abgasreinigungssystem		-		-		DPF + SCR		DPF + SCR	
Kraftstofftank	l	250		250		250		250	

Bezeichnung		CP 2800 D Stage II/Tier 2		CP 2800 D Stage IIIA/Tier 3		CP 2800 D Stage V/Tier 4f	
Gewicht	kg	6.900		6.900		7.600	
Länge (L)	mm	5.800		5.800		5.800	
Höhe (H)	mm	2.750		2.640		2.640	
Breite (B)	mm	2.100		2.100		2.100	
Leistung		stangenseitig	kolbenseitig	stangenseitig	kolbenseitig	stangenseitig	kolbenseitig
Pumpenbatterie		P1620		P1620		P1620	
Förderzylinder	mm	200 x 1.600		200 x 1.600		200 x 1.600	
Fördermenge max.	m ³ /h	112	64	112	64	112	64
Förderdruck max.	bar	60	108	60	108	60	108
Hubzahl max.	1/min.	37	21	37	21	37	21
Betonventil		L-ROCK		L-ROCK		L-ROCK	
Hydrauliksystem							
Ausführung				offenes System			
Hydrauliktank	l			400			
Motor							
Motortyp		Diesel Deutz BF6L914C		Diesel Deutz TCD2012 L06		Diesel CAT C7.1	
Motorleistung	kW	132		147		168	
Abgasstufe		Stage II/Tier 2		Stage IIIA/Tier 3		Stage V/Tier 4f	
Abgasreinigungssystem		-		-		DPF + SCR	
Kraftstofftank	l	250		250		250	

Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar. DPF: Diesel-Partikelfilter; SCR: selektive katalytische Reduktion
Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.

Abmessungen CP 1800 D / CP 2800 D





Raupenbetonpumpen von SCHWING.
Mobile Leistung und Zuverlässigkeit.



SCHWING GmbH
Heerstraße 9-27 · 44653 Herne, Deutschland
Fon +49 23 25 - 987-0 · Fax +49 23 25 - 72922
www.schwing-stetter.com · info@schwing.de

Stetter GmbH
Dr.-Karl-Lenz-Straße 70 · 87700 Memmingen, Deutschland
Fon +49 83 31 - 78-0 · Fax +49 83 31 - 78 275
www.schwing-stetter.com · info@stetter.de

Technische und maßliche Änderungen vorbehalten. Abbildungen unverbindlich. Der genaue Serien- und Lieferumfang und die technischen Daten sind dem Angebot zu entnehmen.