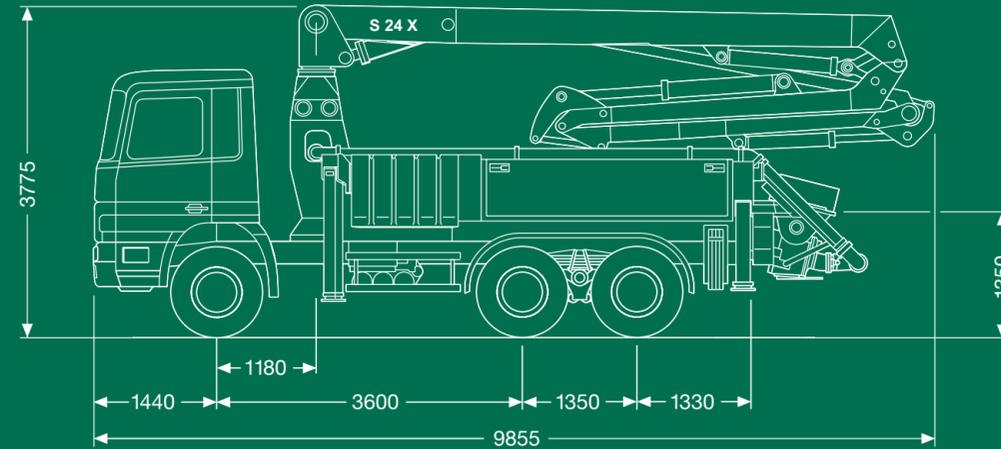
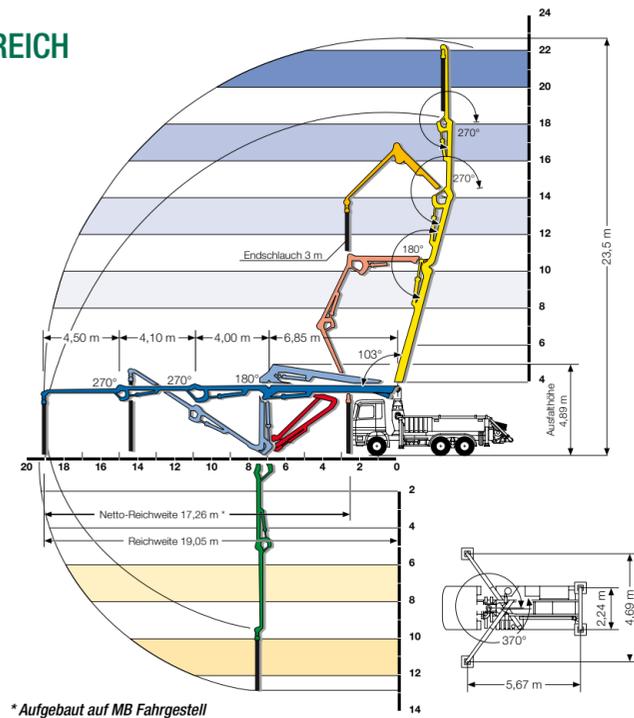


TECHNISCHE DATEN

Betonpumpenbatterie		P 2020	P 2023-110/75	P 2023-110/75
Antrieb	l/min	320	380	450
Förderleistung	<i>K = Kolbenseitig, S = Stangenseitig</i>	K	S	
Maximale Fördermenge	m ³ /h	51	90	114
Maximale Hubzahl	min.	14	24	23
Maximaler Betondruck	bar	126	70	85
<i>Leistungsangaben sind max. theoretische Werte (Max. Fördermenge und max. Druck sind nicht gleichzeitig zu erreichen.)</i>				
Verteilermast		24 ZR		
Förderleitungs-Durchmesser		DN 125		
Endschlauchlänge	m	3,0		
Reichhöhe	m	23,5		
Reichweite von Drehachse	m	19,5		
Anzahl der Knickpunkte		4		
Höhe der Knickpunkte	m	4,02 / 10,87 / 14,87 / 18,97		
Schwenkbereich		370°		
Abstützkräfte vorne	kN	140		
Abstützkräfte hinten	kN	90		

ARBEITSBEREICH

S 24 X



SCHWING-STETTER BEWEGT BETON. WELTWEIT.

Überall, wo Beton hergestellt und bewegt wird, sind Produkte der SCHWING-Gruppe im Einsatz.

Mit Werken in Deutschland, Österreich, USA, Brasilien, Russland, China und Indien sowie über 100 Vertriebsgesellschaften und Vertretungen ist die Unternehmensgruppe immer in Kundennähe.

Das breite Produktprogramm mit der passenden Typenvielfalt macht die SCHWING-Gruppe bei Betonbaumaschinen zum Systemhaus Nr. 1 weltweit.



SCHWING GMBH
Heerstraße 9-27 · D-44653 Herne
Telefon 023 25 - 987-0 · Telefax 023 25 - 72922
www.schwing.de · info@schwing.de

Technische und maßliche Änderungen vorbehalten.
Abbildungen unverbindlich. Der genaue Serien-
Lieferumfang ist dem Angebot zu entnehmen.

10311031.1000.03.13.5K



AUTOBETONPUMPE S 24 X

SCHWING AUTOBETONPUMPE S 24 X

DER ALLESKÖNNER MIT HERAUSRAGENDEN EINFÄDELEIGENSCHAFTEN

Der kompakte „Alleskönner“ glänzt nicht nur bei Einsätzen in der Halle, im Tunnel sowie auf kleineren Baustellen – die S 24 X ist auch schnell und mühelos als Schlauchpumpe einsetzbar.

Die niedrige Ausfalthöhe und ein Mast in Z-Rollfaltung versetzen den Maschinisten in die Lage, auch auf engsten Baustellen zu arbeiten.

Der Knickwinkel des Grundarms beträgt 103° während die letzten beiden Mastsegmente jeweils ein 270°-Gelenk besitzen. Zusammen mit einem Schwenkwinkel von 370° ergeben sich daraus unübertroffene Schlupf- und Einfädeleigenschaften. Selbstverständlich bietet die Maschine auch die Möglichkeit, mit hängendem Endschlauch von der maximalen Reichweite bis unmittelbar vor die Stoßstange zu betonieren.

Wo herkömmliche Autobetonpumpen in dieser Klasse zunächst den Ausleger deutlich anheben müssen, um von der Transportposition in die Arbeitsstellung zu kommen, kann dieser Mast ohne besondere Maßnahmen am Fahrerhaus vorbei nach vorne geschwenkt werden.



SCHWING ist dank Leichtbauweise in der Lage, ein Gesamtgewicht von unter 18 t zu realisieren, ohne dabei Kompromisse an den Kernbaugruppen Pumpenbatterie, Rock-Schieber und Verteilermast einzugehen. Auf einem 3-Achs-Fahrgestell besitzt die Maschine eine noch geringere Abstützbreite und die Möglichkeit, mehr Zubehör und Schlauchleitungen zu laden.

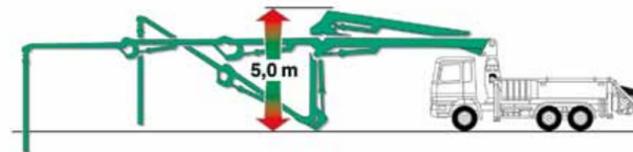
Die Förderschläuche können in einer hydraulisch absenkbaren Schlauchbox untergebracht werden und sind so für den Maschinisten in einer bedienerfreundlichen Höhe leicht zu erreichen. Ein solider Schwenkmechanismus über einen Hydraulikzylinder und eine Torsionswelle erlaubt es, die Box auch bei nicht abgestützter Maschine zu betätigen.

Je nach Hülsenbestückung sind in der Box z.B. 72 m DN 65 oder 42 m DN 100 Schlauchleitung unterzubringen.

Wem diese Anzahl an Schläuchen nicht genügt oder wer zusätzliche Rohrleitungen mitnehmen will, dem bietet SCHWING ein abnehmbares Boxensystem, dass in den Standardlängen von 3,10 m, 4,10 m und 5,10 m verfügbar ist.

Diese Boxen werden auf der rechten Seite durch ein Schnellaufnahmesystem fixiert und können sowohl durch einen Gabelstapler als auch mit einem Kran und sogar mit dem eigenen Verteilermast auf- und abgesetzt werden. In der „Jumbo-Version“ können so 18 Stück 5 m Schläuche DN 65 oder 24 Stück 4 m Schläuche DN 75 baustellengerecht gehandhabt werden. Die abnehmbaren Boxen sind universell auch bei den SCHWING Betonpumpen S 20, S 28 X und S 31 XT verwendbar.

Die S 24 X wird grundsätzlich mit Pumpenbatterien ausgerüstet, die 2 m Hub aufweisen. In der Grundvariante mit 200 mm Förderkolbendurchmesser kann dieses Pumpaggregat einen maximalen Betondruck von 108 bar erzeugen. Wie bei allen SCHWING Autobetonpumpen wird auch hier der Rock-Schieber eingesetzt. Er steht für vorbildliche Ansaug- und Fördereigenschaften, hohe Wirtschaftlichkeit, geringen Verschleiß und große Betriebssicherheit.



Dank außergewöhnlicher Knick- bzw. Schwenkwinkel und einer Ausfalthöhe von unter 5 m ist die S 24 X selbst unter beengten Platzverhältnissen leicht und stressfrei zu bedienen.



In hydraulisch absenkbaren Boxen können die Schläuche bedienerfreundlich untergebracht werden.



2 Schwenkzylinder auf jeder Seite des Turms sorgen für sicheren und langlebigen Betrieb des Drehwerks.



Die Ladeboxen auf der rechten Seite können mit einem Gabelstapler, einem Kran oder auch mit dem Verteilermast bewegt werden.



Der optional erhältliche drehbare Abgang gestattet dem Maschinisten auf jeder Seite der Maschine Förderschläuche anzuschließen.