

# S 36 X

## Autobetonpumpe



**MADE IN GERMANY**  
by SCHWING-Stetter 

Reichhöhe		35,20 m
Fördermenge	max.	161 m <sup>3</sup> /h
Förderdruck	max.	85 bar



RECORD BREAKING ENGINEERING



Die S 36 X von SCHWING

## Effizient und zuverlässig

Seit Jahrzehnten bewährt sich die Autobetonpumpe S 36 X von SCHWING auf Baustellen weltweit durch Leistung und Zuverlässigkeit in der Betonförderung. Die robuste Stahlkonstruktion wird von SCHWING aus dem Stahl der führenden westeuropäischen Hersteller gefertigt und gewährleistet durch den Verzicht auf konstruktive Experimente dauerhafte Sicherheit und exzellenten Werterhalt. Für starke Pumpleistung und hohe Kraftstoffeffizienz sorgt das offene Hydrauliksystem mit den großzügig dimensionierten SCHWING-Hydraulikkomponenten. Und auch durch den verschleißarmen und einfach zu wartenden ROCK-Schieber bleiben die Kosten niedrig und die Erlöse hoch. Die S 36 X von SCHWING: Effizienz und Zuverlässigkeit in der Betonförderung.

# Die S 36 X von SCHWING

## Vorteile und Nutzen im Überblick

### Mast

Der Drehturm kann in beide Richtungen jeweils um 365° gedreht werden, und das letzte Mastelement bietet einen 238°-Drehwinkel. So werden auch anspruchsvolle Einsatzsituationen mühelos gemeistert während die robuste Konstruktion eine lange Lebensdauer sichert.



### Pumpenbatterie

Das Umschalten des ROCK und der Differentialzylinder erfolgt rein hydraulisch über den SCHWING-Steuerblock. Das gewährleistet auch unter schwierigen Einsatzbedingungen eine hohe Zuverlässigkeit und erleichtert die Wartung des Systems.



### Abstützung

Durch die einzigartige Kombination aus vorderer X- und hinterer H-Abstützung ergibt sich ein unerreicht niedriger Platzbedarf beim Abstützen. Bestens gerüstet für den harten Baustellenalltag sind die Stützfüße - dank der geschützten Kolbenstangen und der innen verlegten Hydraulikleitungen.



Radstand: 4.200 mm

### Funk-Fernsteuerung SC 30

Durch das ergonomische Design und das niedrige Gewicht der SC 30 können auch längere Einsätze ermüdungsarm und konzentriert gemeistert werden. Die leistungsstarken Akkus garantieren dabei eine Einsatzzeit von mindestens 8 Stunden.



### Offenes Hydrauliksystem

Die Motorleistung effizient und verlustarm in Pumpleistung umsetzen: in dieser Disziplin überzeugt die S 36 X mit ihrem offenen Hydrauliksystem. So können die in der Praxis üblichen Fördermengen mit einer kraftstoffsparenden Motordrehzahl von knapp über 1.000 U/min. realisiert werden.



### Betonventil

Dank seiner intelligenten Konstruktion weist der ROCK-Schieber einen deutlich niedrigeren Verschleiß als andere Betonventile auf. Gleichzeitig lässt er sich schneller reinigen und ist nachweislich einfacher in der Wartung. Die Vorteile für die S 36 X: kürzere Servicezeiten, höhere Maschinenverfügbarkeit und geringere Wartungskosten.



### Versorgungsbedienung

Über die einheitliche Versorgungsbedienung kann der Wasserkasten befüllt und entleert und Wasserpumpe, Rührwerk, Spritzschlauch, Hochdruck-Reiniger und Kompressor gesteuert werden. Der Standard bei allen SCHWING-Autobetonpumpen für mehr Übersichtlichkeit und Bedienfreundlichkeit.



### Klappbare Bordwand

Die 3,20 m lange, klappbare Bordwand ist serienmäßig und verfügt über integrierte Schlauch-/Rohrhalterungen. Bis zu 3,00 m lange Schläuche, Rohre und anderes Zubehör können so sicher und bequem transportiert werden. Auf Wunsch ist auch eine klappbare Bordwand mit 5,00 m Länge verfügbar.



### VECTOR-Steuerung

Über die intuitiv zu bedienende VECTOR-Steuerung kann der Maschinist die Maschinendaten, Betriebszustände und gewählten Einstellungen der S 36 X abrufen und verschiedene Parameter verändern. Das integrierte Diagnosesystem gewährleistet einen sicheren Betrieb und weist den Betreiber auf Wartungsintervalle hin.

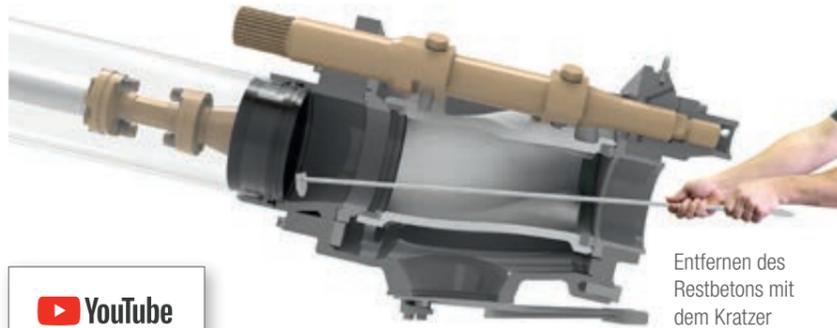


# Vorteile und Nutzen im Detail

## Der ROCK

### Schneller sauber mit weniger Wasser.

Durch seine gerade Bauform ist der ROCK-Schieber im Vergleich zu anderen Betonventilen deutlich einfacher und schneller zu reinigen. Gleichzeitig ermöglicht er den direkten Blick in die Förderzylinderrohre und auf die Förderkolben. So kann die Pumpenbatterie innerhalb von nur zwei Hüben einfach und bequem gereinigt werden. Das spart Wasser und reduziert den Zeitaufwand für die Reinigung.

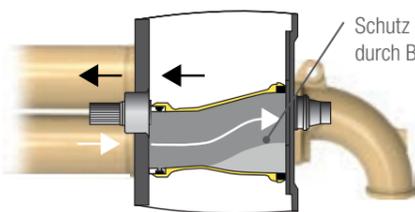


Entfernen des Restbetons mit dem Kratzer

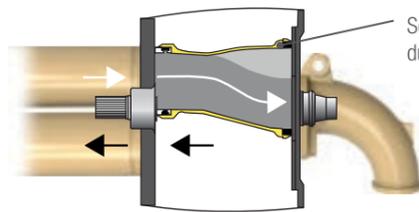


### Intelligenter Verschleißschutz.

Besonders hoch ist der Verschleiß im Betonventil, da der Beton hier unter hohem Druck in den Abgang geleitet wird. Um diesen Verschleiß zu minimieren, trifft beim ROCK an der am meisten belasteten Stelle nicht Beton auf Stahl, sondern Beton auf Beton. Denn die intelligente Konstruktion des ROCK führt nach jedem Umschwenken zum Aufbau eines Betondreiecks, an dem der Förderstrom verschleißbar entlanggleitet. Durch diese Betonschicht geschützt, weist der ROCK eine deutlich längere Lebensdauer als andere Betonventile auf. Für spürbar mehr Gewinn je m<sup>3</sup>.



Schutz der ROCK-Innenseite durch Betondreieck



Schutz der ROCK-Innenseite durch Betondreieck

### Einfache Wartung.

Der ROCK-Schieber hat nicht nur eine deutlich längere Lebensdauer als andere Betonventile, er lässt sich auch einfacher warten. Nach dem Entfernen des Gehäusedeckels sind die Verschleißteile leicht zugänglich und können schnell und sicher ausgetauscht werden. Zeitaufwendige Einstellarbeiten sind nach dem Austausch nicht erforderlich. Und die Zahl der Verschleißteile ist mit 15 beim ROCK-Schieber gerade einmal halb so hoch wie bei anderen Betonventilen. Die Wartung des ROCK-Schiebers: einfach, schnell und sicher.



## Platzsparende Abstützung

### Weniger Aufstellfläche, mehr Flexibilität.

Durch die einzigartige Kombination aus vorderer X- und hinterer H-Abstützung verfügt die S 36 X über eine in dieser Klasse unerreicht geringe Aufstellfläche. Durch den Verzicht auf die sonst üblichen, raumgreifenden Schwenk-Abstützungen hinten erreicht die S 36 X Einsatzorte, an denen andere Betonpumpen nicht aufgestellt werden können. Zusätzlich ergibt sich durch die hintere H-Abstützung auf beiden Seiten viel Stauraum für Zubehör und Schläuche. Die serienmäßige 3,20 m lange Bordwand auf der linken Seite ist klappbar und verfügt über integrierte Schlauch-/Rohrhalterungen. Optional ist auch eine klappbare Bordwand mit 5,00 m Länge verfügbar.



S 36 X mit kombinierter X- und H-Abstützung

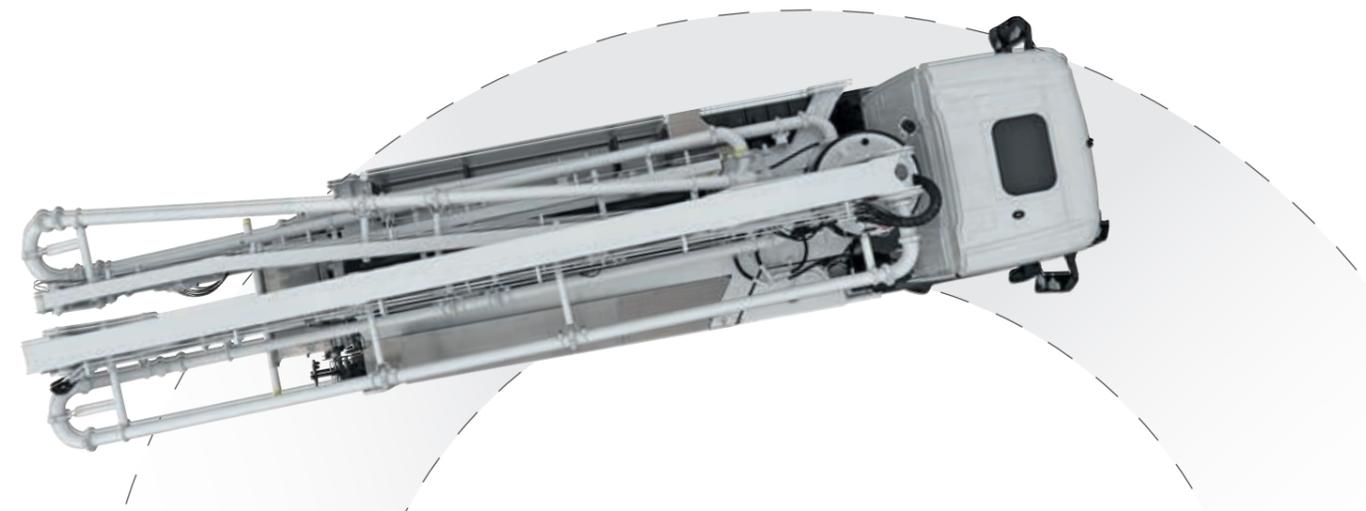


Betonpumpe mit kombinierter X- und Schwenk-Abstützung

## Kurzer Radstand

### Hohe Wendigkeit auf der Straße und am Einsatzort.

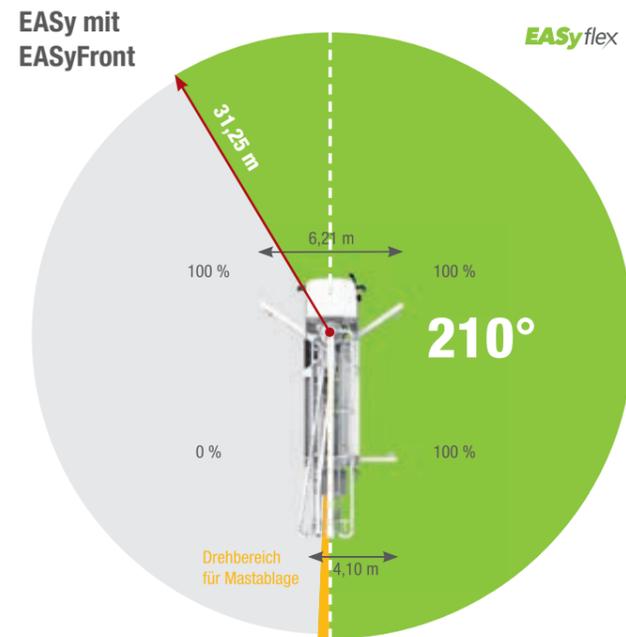
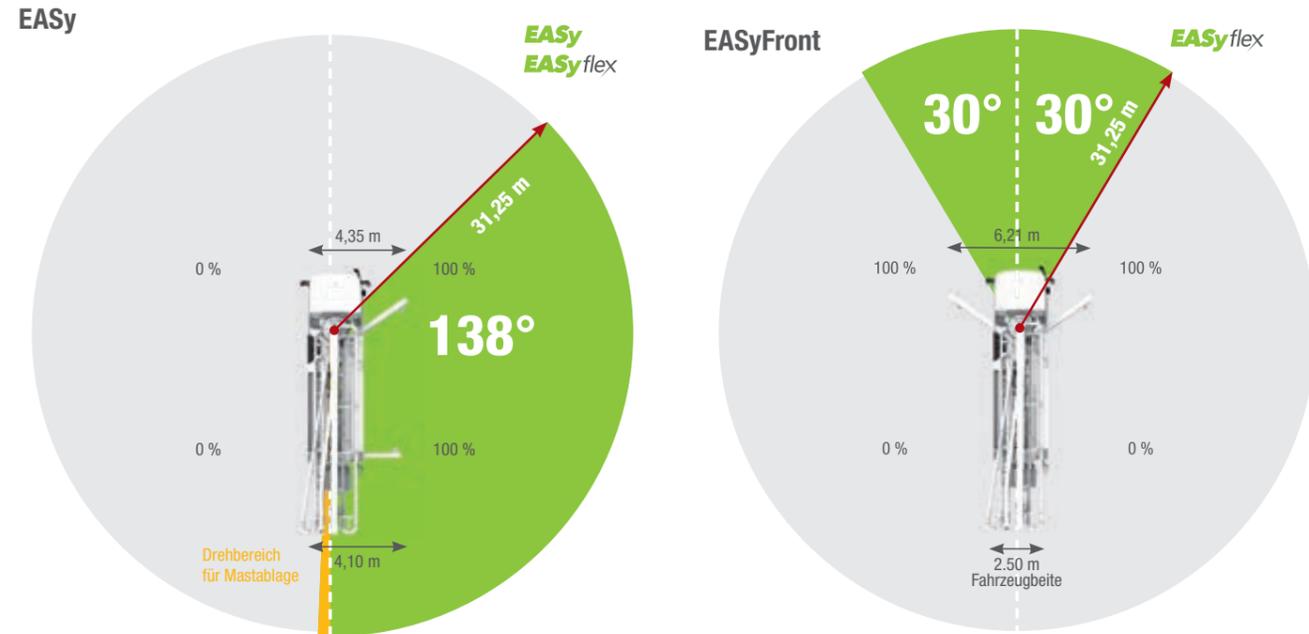
Der kürzeste Radstand in dieser Klasse von nur 4,20 m verleiht der S 36 X eine außergewöhnliche Wendigkeit. Vorteil für den Maschinisten: die Fahrt durch Kreisverkehre, in engen Straßen und das Manövrieren der Maschine auf der Baustelle wird so einfacher und sicherer.



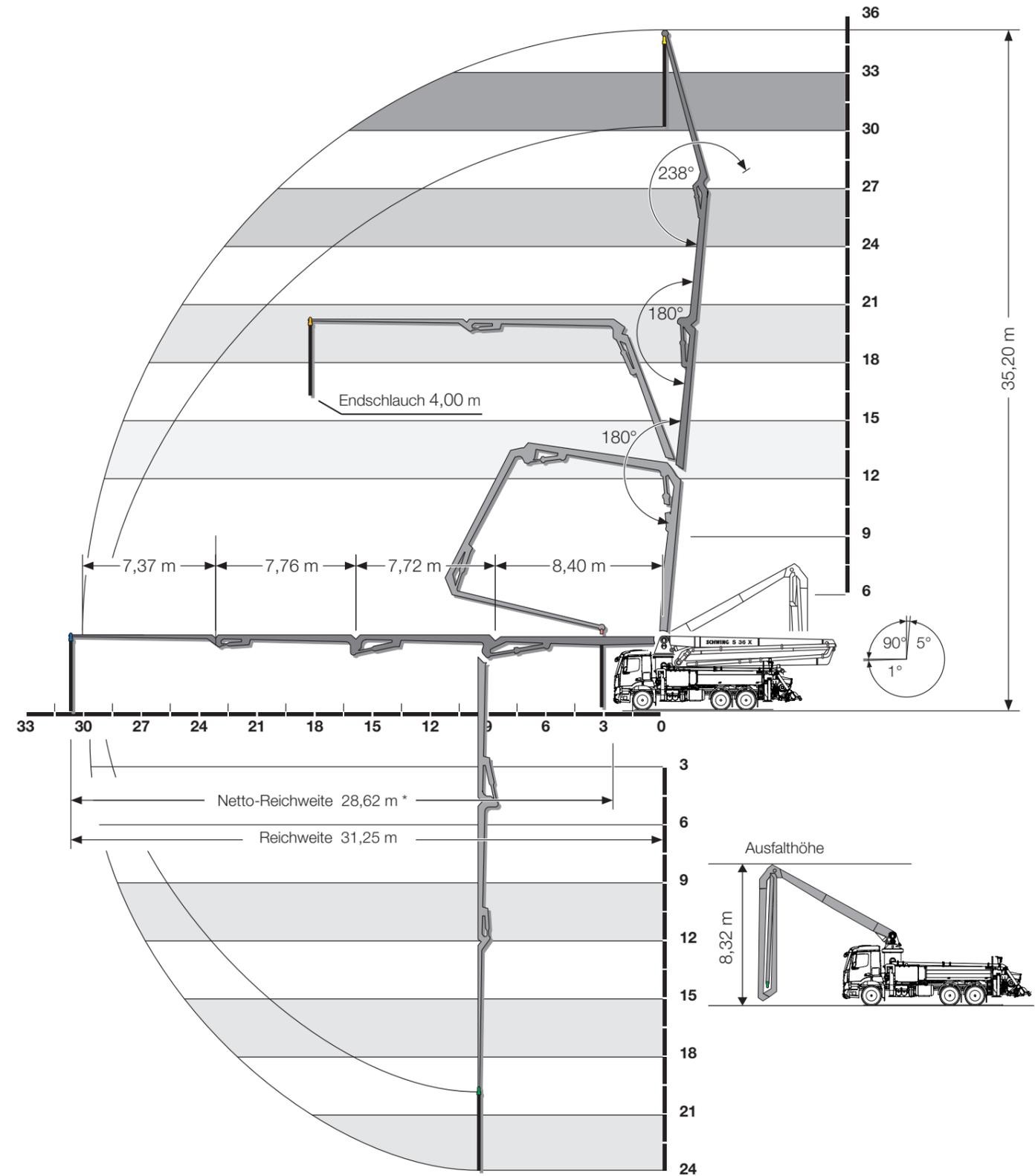
## EASy und EASyflex

Die Abstützsysteme EASy und EASyflex erweitern das Einsatzspektrum der S 36 X. Mit EASy kann die Betonpumpe bei Bedarf sicher einseitig abgestützt werden. Dabei wird ein Arbeitsbereich von 138° abgedeckt. EASyflex bietet weitere Abstützkombinationen und dadurch noch mehr Flexibilität auf der Baustelle. So können Pumpeinsätze auch bei schwierigen Platzverhältnissen mit maximaler Arbeitssicherheit bewältigt werden. Mehr Flexibilität für mehr Sicherheit.

## Arbeitsbereich



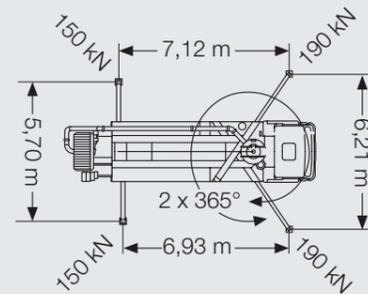
Die angegebenen Abstützweiten werden jeweils von der Mitte des Stützfußes gemessen. Unterlegplatten und eventuell erforderliche Kanthölzer müssen bei der Ermittlung der benötigten Aufstellweite entsprechend berücksichtigt werden.



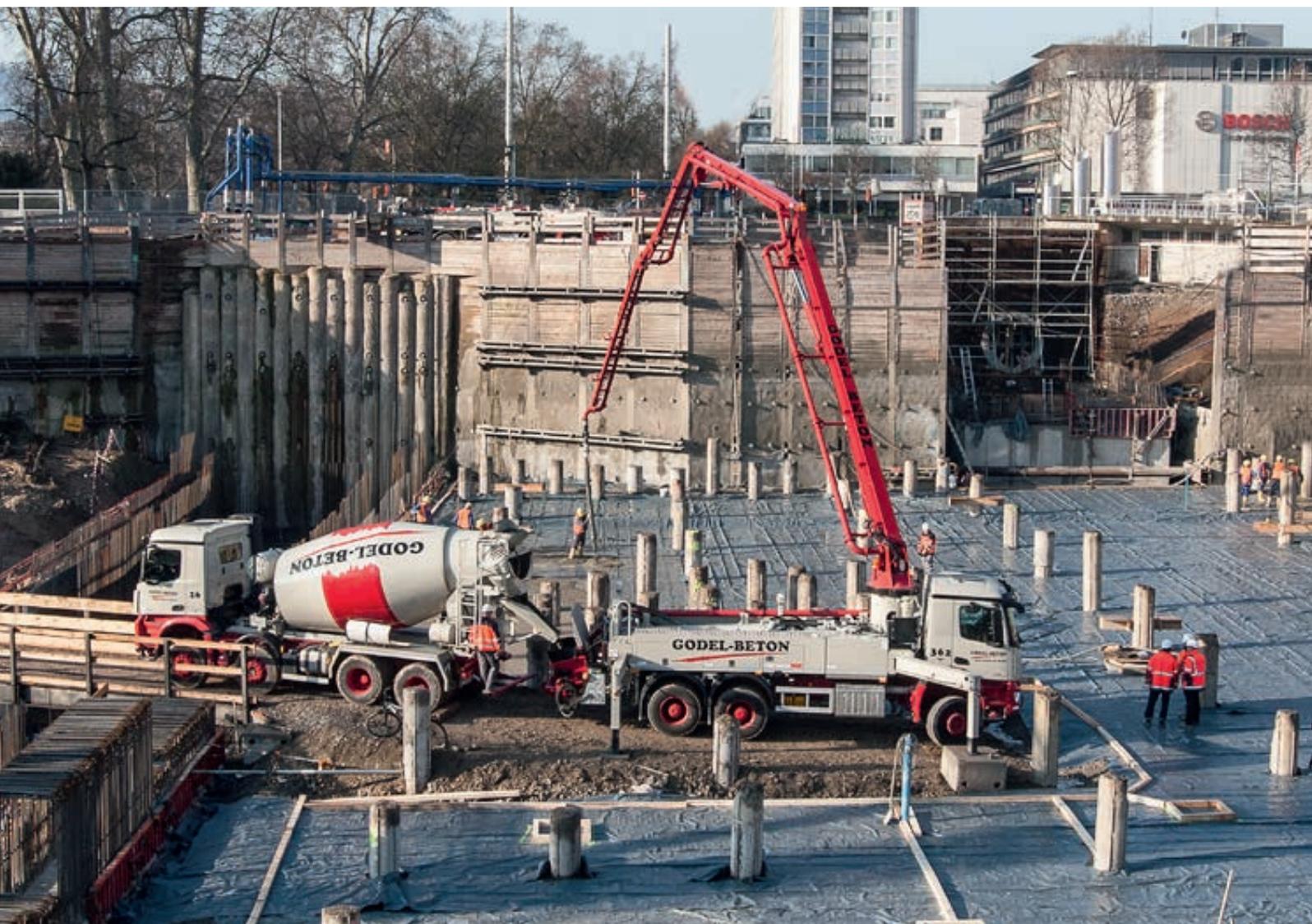
\* ab Vorderkante Fahrgestell

# Technische Daten

<b>Leistung</b>						
Pumpenbatterie		P2023-110/75	P2023-110/75	P2023-110/75	P2025-120/80	P2025-120/80
Antrieb	l/min	380	535	636	535	636
Förderzylinder	mm	230 x 2.000	230 x 2.000	230 x 2.000	250 x 2.000	250 x 2.000
Fördermenge max.	m³/h	98	136	161	136	161
Förderdruck max.	bar	85	85	85	85	85
Hubzahl max.	1/min.	20	27	32	23	27
Betonventil		M-ROCK (Option: B-ROCK)	M-ROCK (Option: B-ROCK)	M-ROCK (Option: B-ROCK)	B-ROCK	B-ROCK
<b>Hydrauliksystem</b>						
Ausführung		offenes System				
Hydrauliktank	l	370				
<b>Mast</b>						
		<b>36 R</b>				
Förderleitung		DN 125				
Endschlauchlänge	m	4,00 (Option: 1,00 + 3,00)				
Reichhöhe	m	35,20				
Reichtiefe	m	24,00				
Reichweite	m	31,25				
Netto-Reichweite	m	28,62 (ab Vorderkante Fahrgestell)				
Anzahl der Mastelemente		4				
Höhe der Knickpunkte (abgestützt)	m	4,00 / 12,40 / 20,10 / 27,90				
Schwenkbereich		2 x 365°				
Ausfalthöhe	m	8,32				
<b>Abstützung</b>						
Abstützbreite vorn	m	6,21				
Abstützbreite hinten	m	5,70				
Abstützkräfte vorn	kN	190				
Abstützkräfte hinten	kN	150				
<b>Fahrgestelle (Beispiele*)</b>						
		Mercedes-Benz Arocs 2740		MAN TGS 26.360		
Achskonfiguration		6x4		6x4		
Radstand		4.200		4.200		
Länge		11.205		11.235		
<b>Sonstiges</b>						
Wassertank	l	420				



\*Aufbau auf andere Fahrgestelle möglich



Betonpumpen von SCHWING. Effizienz serienmäßig.



SCHWING GmbH  
Heerstraße 9-27 · 44653 Herne, Deutschland  
Fon +49 23 25 - 987-0 · Fax +49 23 25 - 72922  
[www.schwing-stetter.com](http://www.schwing-stetter.com) · [info@schwing.de](mailto:info@schwing.de)

Stetter GmbH  
Dr.-Karl-Lenz-Straße 70 · 87700 Memmingen, Deutschland  
Fon +49 83 31 - 78-0 · Fax +49 83 31 - 78 275  
[www.schwing-stetter.com](http://www.schwing-stetter.com) · [info@stetter.de](mailto:info@stetter.de)

Technische und maßliche Änderungen vorbehalten. Abbildungen unverbindlich. Der genaue Serien- und Lieferumfang und die technischen Daten sind dem Angebot zu entnehmen.