



SCHWING
Stetter

Stationäre Betonpumpen

Produktübersicht



Fördermenge 23 bis 116 m³/h

Förderdruck bis zu 243 bar

Motorleistung 30 bis 470 kW




RECORD BREAKING ENGINEERING

Leistung und Sicherheit auf höchstem Niveau.

Stationäre Betonpumpen von SCHWING.

Inhalt	Seite
SP 305	08
SP 500	09
SP 750	11
SP 1800	13
CP 1800 D	16
SP 2800	17
CP 2800 D	20
SP 3800	21
SP 7000	23
SP 7500	25
SP 9000	27
SP 9500	31



Technologien für mehr Wirtschaftlichkeit



Mehr Wirtschaftlichkeit in der Hochförderung

Das EcoClean-Verfahren erlaubt bei der Hochförderung von Beton den Einbau des gesamten in der Rohrleitung befindlichen Betons. Denn beim Einsatz herkömmlicher Verfahren wird mit der Stationärpumpe solange Beton gefördert, bis die für den Betonierabschnitt benötigte Betonmenge eingebaut ist. Am Ende des Betoniervorgangs ist die Förderleitung dann noch mit gepumptem jedoch nicht benötigtem Beton gefüllt, der anschließend abgelassen und entsorgt werden muss.

Mit dem EcoClean-Verfahren dagegen werden Material- und Entsorgungskosten reduziert und so die Wirtschaftlichkeit der Betonförderung im Hochbau spürbar gesteigert. Ab Werk sind alle SCHWING-Stationärpumpen bereit für das EcoClean-Verfahren.



Einfach umschalten

Bei der Realisierung von hohen Bauwerken werden die Differentialzylinder der Stationärpumpe zu Beginn des Projekts hydraulisch auf der Stangenseite angeschlossen. Damit steht bei Bedarf die maximale Fördermenge [m³/h] zur Verfügung, der erreichbare Förderdruck [bar] dagegen ist limitiert. Hat das Bauwerk eine bestimmte Höhe erreicht, kann mit dem zur Verfügung stehenden Förderdruck kein Beton mehr gefördert werden. Die hydraulischen Anschlüsse der Differentialzylinder müssen dann von der Stangenseite zur Kolbenseite getauscht werden. Bei Stationärpumpen ohne SmartSwitch erfolgt das Tauschen der Hydraulikleitungen von Hand. Das ist mit einem hohen Zeitaufwand und dem Risiko einer Verschmutzung des Hydrauliksystems verbunden.

Mit SmartSwitch von SCHWING erfolgt das Umschalten einfach auf Knopfdruck: schnell, sauber und sicher. Nach jedem Motorstart muss die gewählte Anschlussart per Tastendruck bestätigt werden - für maximale Bediensicherheit. SmartSwitch: Mehr Produktivität und Sicherheit beim Betoneinbau.

Weltweit im
Einsatz.



SP 305 D



Bezeichnung		SP 305 D	
Gewicht	kg	1.960	
Leistung			
Pumpenbatterie			
Förderzylinder	mm	125 x 760	
Fördermenge max.	m³/h	23	
Förderdruck max.	bar	43	
Hubzahl max.	1/min.	40	
Betonventil		Transferrohr	
Hydrauliksystem			
Ausführung		offenes System	
Hydrauliktank	l	133	
Motor			
Motortyp		Diesel CAT C2.2	Diesel CAT C2.2 NA
Motorleistung	kW	36,4	37
Abgasstufe		Stage IIIB/Tier 4f	Stage IIIA/LRC
Abgasreinigungssystem		DOC	-
Kraftstofftank	l	72	72

SP 500 D



Bezeichnung		SP 500 D	
Gewicht	kg	3.311	
Leistung			
Pumpenbatterie			
Förderzylinder	mm	150 x 1.000	
Fördermenge max.	m³/h	35	
Förderdruck max.	bar	76	
Hubzahl max.	1/min.	32	
Betonventil		L-ROCK	
Hydrauliksystem			
Ausführung		offenes System, 2-Kreis-Hydraulik	
Hydrauliktank	l	201	
Motor			
Motortyp		Diesel CAT C4.4T	Diesel CAT C3.4B TA
Motorleistung	kW	60	55,6
Abgasstufe		Stage IIIA/LRC	Stage IIIB/Tier 4f
Abgasreinigungssystem		-	DOC / DPF
Kraftstofftank	l	127	127



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.

Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.
DPF: Diesel-Partikelfilter

SP 500 E



auch als Trailer-Variante verfügbar

Bezeichnung SP 500 E

Gewicht kg 2.680

Leistung

Pumpenbatterie P1015

Förderzylinder mm 150 x 1.000

Fördermenge max. m³/h 35

Förderdruck max. bar 76

Hubzahl max. 1/min. 32

Betonventil L-ROCK

Hydrauliksystem

Ausführung offenes System, 2-Kreis-Hydraulik

Hydrauliktank l 238

Motor

Motortyp Elektro

Motorleistung kW 55

Frequenz Hz 50

Effizienzklasse IE 3

SP 750 D



Bezeichnung SP 750 D

Gewicht kg 3.969 4.014

Leistung

Pumpenbatterie P1015 P1018

Förderzylinder mm 150 x 1.000 180 x 1.000

Fördermenge max. m³/h 38 54

Förderdruck max. bar 76 76

Hubzahl max. 1/min. 35 35

Betonventil L-ROCK L-ROCK

Hydrauliksystem

Ausführung offenes System, 2-Kreis-Hydraulik

Hydrauliktank l 424 424

Motor

Motortyp Diesel CAT C4.4T Diesel CAT C3.4B TA

Motorleistung kW 75 75

Abgasstufe Stage IIIA/LRC Stage IV/Tier 4f

Abgasreinigungssystem - DOC / SCR

Kraftstofftank l 148 148



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.

Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.
DPF: Diesel-Partikelfilter

SP 750 E



auch als Trailer-Variante verfügbar

Bezeichnung	SP 750 E		
Gewicht	kg	3.000	3.400
Leistung			
Pumpenbatterie		P1015	P1018
Förderzylinder	mm	150 x 1.000	180 x 1.000
Fördermenge max.	m³/h	38	54
Förderdruck max.	bar	76	76
Hubzahl max.	1/min.	35	35
Betonventil		L-ROCK	L-ROCK
Hydrauliksystem			
Ausführung		offenes System, 2-Kreis-Hydraulik	
Hydrauliktank	l	265	
Motor			
Motortyp		Elektro	
Motorleistung	kW	55	
Frequenz	Hz	50	
Effizienzklasse		IE 3	

SP 1800 D



Bezeichnung	SP 1800 D		
Gewicht	kg	5.400	5.300
Leistung		stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie		P1620	
Förderzylinder	mm	200 x 1.600	
Fördermenge max.	m³/h	84	48
Förderdruck max.	bar	60	108
Hubzahl max.	1/min.	28	16
Betonventil		L-ROCK	
Hydrauliksystem			
Ausführung		offenes System	
Hydrauliktank	l	400	
Motor			
Motortyp		Diesel Deutz BF4M 1013EC	Diesel Deutz TCD2013 L04
Motorleistung	kW	115	126
Abgasstufe		Stage II/Tier 2	Stage IIIA/Tier 3
Abgasreinigungssystem		-	-
Kraftstofftank	l	250	250



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.

Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.

SP 1800 D



Bezeichnung SP 1800 D

Gewicht	kg	5.400	
Leistung		stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie		P1620	
Förderzylinder	mm	200 x 1.600	
Fördermenge max.	m³/h	80	46
Förderdruck max.	bar	60	108
Hubzahl max.	1/min.	27	15
Betonventil		L-ROCK	

Hydrauliksystem

Ausführung		offenes System	
Hydrauliktank	l	400	

Motor

Motortyp		Diesel CAT C4.4	
Motorleistung	kW	129	
Abgasstufe		Stage V/Tier 4f	
Abgasreinigungssystem		DPF + SCR	
Kraftstofftank	l	250	

SP 1800 E



Bezeichnung SP 1800 E

Gewicht	kg	5.100			
Leistung		stangens. kolbens.		stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie		P1620		P1620	
Förderzylinder	mm	200 x 1.600		200 x 1.600	
Fördermenge max.	m³/h	80	46	95	54
Förderdruck max.	bar	60	108	60	108
Hubzahl max.	1/min.	26	15	31	18
Betonventil		L-ROCK		L-ROCK	

Hydrauliksystem

Ausführung		offenes System			
Hydrauliktank	l	400			

Motor

Motortyp		Elektro		Elektro	
Motorleistung	kW	90		108	
Frequenz	Hz	50		60	
Effizienzklasse		IE 3		IE 3	



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
 Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.
 DPF: Diesel-Partikelfilter; SCR: selektive katalytische Reduktion



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
 Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.

CP 1800 D



Bezeichnung	CP 1800 D				
Gewicht	kg	6.900		6.900	
Leistung		stangens. kolbens.		stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie		P1620		P1620	
Förderzylinder	mm	200 x 1.600		200 x 1.600	
Fördermenge max.	m³/h	84	48	80	46
Förderdruck max.	bar	60	108	60	108
Hubzahl max.	1/min.	28	16	27	15
Betonventil		L-ROCK		L-ROCK	
Hydrauliksystem					
Ausführung		offenes System		offenes System	
Hydrauliktank	l	400		400	
Motor					
Motortyp		Diesel Deutz BF4M1013EC		Diesel CAT C4.4	
Motorleistung	kW	115		129	
Abgasstufe		Stage II/Tier 2		Stage V/Tier 4f	
Abgasreinigungssystem		-		DPF + SCR	
Kraftstofftank	l	250		250	

SP 2800 D



Bezeichnung	SP 2800 D				
Gewicht	kg	5.400		5.300	
Leistung		stangens. kolbens.		stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie		P1620		P1620	
Förderzylinder	mm	200 x 1.600		200 x 1.600	
Fördermenge max.	m³/h	112	64	112	64
Förderdruck max.	bar	60	108	60	108
Hubzahl max.	1/min.	37	21	37	21
Betonventil		L-ROCK		L-ROCK	
Hydrauliksystem					
Ausführung		offenes System		offenes System	
Hydrauliktank	l	400		400	
Motor					
Motortyp		Diesel Deutz BF6L 914C		Diesel Deutz TCD2012 L06	
Motorleistung	kW	132		147	
Abgasstufe		Stage II/Tier 2		Stage IIIA/Tier 3	
Abgasreinigungssystem		-		-	
Kraftstofftank	l	250		250	



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
 Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.
 DPF: Diesel-Partikelfilter; SCR: selektive katalytische Reduktion



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
 Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.

SP 2800 D



Bezeichnung SP 2800 D

Gewicht	kg	6.100	
Leistung		stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie		P1620	
Förderzylinder	mm	200 x 1.600	
Fördermenge max.	m ³ /h	112	64
Förderdruck max.	bar	60	108
Hubzahl max.	1/min.	37	21
Betonventil		L-ROCK	

Hydrauliksystem

Ausführung		offenes System	
Hydrauliktank	l	400	

Motor

Motortyp		Diesel CAT C7.1	
Motorleistung	kW	168	
Abgasstufe		Stage V/Tier 4f	
Abgasreinigungssystem		DPF + SCR	
Kraftstofftank	l	250	

SP 2800 E



Bezeichnung SP 2800 E

Gewicht	kg	5.800	
Leistung		stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie		P1620	
Förderzylinder	mm	200 x 1.600	
Fördermenge max.	m ³ /h	109	63
Förderdruck max.	bar	60	108
Hubzahl max.	1/min.	36	21
Betonventil		L-ROCK	

Hydrauliksystem

Ausführung		offenes System	
Hydrauliktank	l	400	

Motor

Motortyp		Elektro	Elektro
Motorleistung	kW	132	158
Frequenz	Hz	50	60
Effizienzklasse		IE 3	IE 3



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
 Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.
 DPF: Diesel-Partikelfilter; SCR: selektive katalytische Reduktion



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
 Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.

CP 2800 D



Bezeichnung		CP 2800 D	
Gewicht	kg	6.900	7.600
Leistung		stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie		P1620	
Förderzylinder	mm	200 x 1.600	
Fördermenge max.	m³/h	112	64
Förderdruck max.	bar	60	108
Hubzahl max.	1/min.	37	21
Betonventil		L-ROCK	
Hydrauliksystem			
Ausführung		offenes System	
Hydrauliktank	l	400	
Motor			
Motortyp		Diesel Deutz BF6L914C	Diesel CAT C7.1
Motorleistung	kW	132	168
Abgasstufe		Stage II/Tier 2	Stage V/Tier 4f
Abgasreinigungssystem		-	DPF + SCR
Kraftstofftank	l	250	250

SP 3800 D



Bezeichnung		SP 3800 D	
Gewicht	kg	8.300	8.800
Leistung		stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie		P2020	
Förderzylinder	mm	200 x 2.000	
Fördermenge max.	m³/h	100	66
Förderdruck max.	bar	102	162
Hubzahl max.	1/min.	27	17
Betonventil		L-ROCK	
Hydrauliksystem			
Ausführung		offenes System, 2-Kreis-Hydraulik	
Hydrauliktank	l	700	
Motor			
Motortyp		Diesel CAT C7.1	Diesel CAT C7.1
Motorleistung	kW	205	205
Abgasstufe		Stage IIIA/Tier 3	Stage V/Tier 4f
Abgasreinigungssystem		-	DPF + SCR
Kraftstofftank	l	400	400



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
 Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.
 DPF: Diesel-Partikelfilter; SCR: selektive katalytische Reduktion

Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
 Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.
 DPF: Diesel-Partikelfilter; SCR: selektive katalytische Reduktion

SP 3800 E



SP 7000 D



Bezeichnung SP 3800 E

Gewicht kg 8.500

Leistung stangens. kolbens.

Pumpenbatterie P2020

Förderzylinder mm 200 x 2.000

Fördermenge max. m³/h 100 65

Förderdruck max. bar 102 162

Hubzahl max. 1/min. 27 17

Betonventil L-ROCK

Hydrauliksystem

Ausführung offenes System, 2-Kreis-Hydraulik

Hydrauliktank l 700

Motor

Motortyp Elektro Elektro

Motorleistung kW 200 240

Frequenz Hz 50 60

Effizienzklasse IE 3 IE 3

Bezeichnung SP 7000 D

Gewicht kg 8.800 9.300

Leistung stangens. kolbens.

Pumpenbatterie P2020

Förderzylinder mm 200 x 2.000

Fördermenge max. m³/h 113 74

Förderdruck max. bar 102 162

Hubzahl max. 1/min. 30 20

Betonventil L-ROCK

Hydrauliksystem

Ausführung offenes System, 2-Kreis-Hydraulik

Hydrauliktank l 700

Motor

Motortyp Diesel CAT C9.3B Diesel CAT C9.3B

Motorleistung kW 310 310

Abgasstufe Stage IIIA/Tier 3 Stage V/Tier 4f

Abgasreinigungssystem - DPF + SCR

Kraftstofftank l 400 400



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.

Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.
DPF: Diesel-Partikelfilter; SCR: selektive katalytische Reduktion

SP 7000 E



SP 7500 D



Bezeichnung	SP 7000 E	
Gewicht	kg	9.100
Leistung	stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie	P2020	
Förderzylinder	mm	200 x 2.000
Fördermenge max.	m³/h	113 74
Förderdruck max.	bar	102 162
Hubzahl max.	1/min.	30 20
Betonventil	L-ROCK	
Hydrauliksystem		
Ausführung	offenes System, 2-Kreis-Hydraulik	
Hydrauliktank	l	700
Motor		
Motortyp	Elektro	Elektro
Motorleistung	kW	250 300
Frequenz	Hz	50 60
Effizienzklasse	IE 3	IE 3

Bezeichnung	SP 7500 D	
Gewicht	kg	8.900 9.400
Leistung	stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie	P2018	
Förderzylinder	mm	180 x 2.000
Fördermenge max.	m³/h	91 60
Förderdruck max.	bar	156 243
Hubzahl max.	1/min.	30 20
Betonventil	HP-ROCK	
Hydrauliksystem		
Ausführung	offenes System, 2-Kreis-Hydraulik	
Hydrauliktank	l	700
Motor		
Motortyp	Diesel CAT C9.3B	Diesel CAT C9.3B
Motorleistung	kW	310 310
Abgasstufe	Stage IIIA/Tier 3	Stage V/Tier 4f
Abgasreinigungssystem	-	DPF + SCR
Kraftstofftank	l	400 400



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.

Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.
DPF: Diesel-Partikelfilter; SCR: selektive katalytische Reduktion

SP 7500 E



SP 9000 D



Bezeichnung		SP 7500 E	
Gewicht	kg	9.200	
Leistung		stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie		P2018	
Förderzylinder	mm	180 x 2.000	
Fördermenge max.	m³/h	91	60
Förderdruck max.	bar	156	243
Hubzahl max.	1/min.	30	20
Betonventil		HP-ROCK	
Hydrauliksystem			
Ausführung		offenes System, 2-Kreis-Hydraulik	
Hydrauliktank	l	700	
Motor			
Motortyp		Elektro	Elektro
Motorleistung	kW	250	300
Frequenz	Hz	50	60
Effizienzklasse		IE 3	IE 3

Bezeichnung		SP 9000 D	
Gewicht	kg	10.600	11.000
Leistung		stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie		P2020	
Förderzylinder	mm	200 x 2.000	
Fördermenge max.	m³/h	113	74
Förderdruck max.	bar	102	162
Hubzahl max.	1/min.	30	20
Betonventil		L-ROCK	
Hydrauliksystem			
Ausführung		offenes System, 2-Kreis-Hydraulik	
Hydrauliktank	l	1.000	
Motor			
Motortyp		Diesel Deutz TCD2015 V08	Diesel CAT C18
Motorleistung	kW	440	470
Abgasstufe		Stage IIIA/Tier 3	Stage V/Tier 4f
Abgasreinigungssystem		-	DPF + SCR
Kraftstofftank	l	660	660



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.

Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.
DPF: Diesel-Partikelfilter; SCR: selektive katalytische Reduktion

SP 9000 E



Bezeichnung	SP 9000 E	
Gewicht	kg	11.500
Leistung	stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie	P2020	
Förderzylinder	mm	200 x 2.000
Fördermenge max.	m³/h	113 74
Förderdruck max.	bar	102 162
Hubzahl max.	1/min.	30 20
Betonventil	L-ROCK	
Hydrauliksystem		
Ausführung	offenes System, 2-Kreis-Hydraulik	
Hydrauliktank	l	1.000
Motor		
Motortyp	Elektro	Elektro
Motorleistung	kW	2 x 200 2 x 240
Frequenz	Hz	50 60
Effizienzklasse	IE 3 IE 3	

SP 9000 D Container



Bezeichnung	SP 9000 D Container	
Gewicht	kg	13.000
Leistung	stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie	P2020	
Förderzylinder	mm	200 x 2.000
Fördermenge max.	m³/h	116 76
Förderdruck max.	bar	102 162
Hubzahl max.	1/min.	31 20
Betonventil	L-ROCK	
Hydrauliksystem		
Ausführung	offenes System, 2-Kreis-Hydraulik	
Hydrauliktank	l	1.500
Motor		
Motortyp	Diesel CAT C18	
Motorleistung	kW	470
Abgasstufe	Stage IIIA/Tier 3	
Abgasreinigungssystem	-	
Kraftstofftank	l	1.000



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.

Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.

SP 9000 E Container



Bezeichnung SP 9000 E Container

Gewicht kg 13.500

Leistung stangens. kolbens.

Pumpenbatterie P2020

Förderzylinder mm 200 x 2.000

Fördermenge max. m³/h 113 74

Förderdruck max. bar 102 162

Hubzahl max. 1/min. 30 20

Betonventil L-ROCK

Hydrauliksystem

Ausführung offenes System, 2-Kreis-Hydraulik

Hydrauliktank l 1.500

Motor

Motortyp Elektro Elektro

Motorleistung kW 2 x 200 2 x 240

Frequenz Hz 50 60

Effizienzklasse IE 3 IE 3

SP 9500 D



Bezeichnung SP 9500 D

Gewicht kg 11.000

Leistung stangens. kolbens.

Pumpenbatterie P2018

Förderzylinder mm 180 x 2.000

Fördermenge max. m³/h 91 60

Förderdruck max. bar 156 243

Hubzahl max. 1/min. 30 20

Betonventil HP-ROCK

Hydrauliksystem

Ausführung offenes System, 2-Kreis-Hydraulik

Hydrauliktank l 1.000

Motor

Motortyp Diesel Deutz TCD2015 V08 Diesel CAT C18

Motorleistung kW 440 470

Abgasstufe Stage IIIA/Tier 3 Stage V/Tier 4f

Abgasreinigungssystem - DPF + SCR

Kraftstofftank l 660 660



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.

Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.
DPF: Diesel-Partikelfilter; SCR: selektive katalytische Reduktion

SP 9500 E



Bezeichnung		SP 9500 E	
Gewicht	kg	12.000	
Leistung		stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie		P2018	
Förderzylinder	mm	180 x 2.000	
Fördermenge max.	m³/h	91	60
Förderdruck max.	bar	156	243
Hubzahl max.	1/min.	30	20
Betonventil		HP-ROCK	
Hydrauliksystem			
Ausführung		offenes System, 2-Kreis-Hydraulik	
Hydrauliktank	l	1.000	
Motor			
Motortyp		Elektro	Elektro
Motorleistung	kW	2 x 200	2 x 240
Frequenz	Hz	50	60
Effizienzklasse		IE 3	IE 3

SP 9500 D Container



Bezeichnung		SP 9500 D Container	
Gewicht	kg	13.600	
Leistung		stangens. kolbens.	
Pumpenbatterie		P2018	
Förderzylinder	mm	180 x 2.000	
Fördermenge max.	m³/h	96	64
Förderdruck max.	bar	156	243
Hubzahl max.	1/min.	31	21
Betonventil		HP-ROCK	
Hydrauliksystem			
Ausführung		offenes System, 2-Kreis-Hydraulik	
Hydrauliktank	l	1.500	
Motor			
Motortyp		Diesel CAT C18	
Motorleistung	kW	470	
Abgasstufe		Stage IIIA/Tier 3	
Abgasreinigungssystem		-	
Kraftstofftank	l	1.000	



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.

Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.
Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.

SP 9500 E Container



Bezeichnung SP 9500 E Container

Gewicht kg 13.600

Leistung stangens. kolbens.

Pumpenbatterie P2018

Förderzylinder mm 180 x 2.000

Fördermenge max. m³/h 94 63

Förderdruck max. bar 156 243

Hubzahl max. 1/min. 31 21

Betonventil HP-ROCK

Hydrauliksystem

Ausführung offenes System, 2-Kreis-Hydraulik

Hydrauliktank l 1.500

Motor

Motor typ Elektro Elektro

Motorleistung kW 2 x 200 2 x 240

Frequenz Hz 50 60

Effizienzklasse IE 3 IE 3



Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.

Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar.

Stationäre Betonpumpen
von SCHWING.

Leistung und Sicherheit
auf höchstem Niveau.



SCHWING
Stetter

SCHWING GmbH
Heerstraße 9-27
44653 Herne, Deutschland
Fon +49 23 25 - 987-0
Fax +49 23 25 - 72922
info@schwing.de
www.schwing-stetter.com

Stetter GmbH
Dr.-Karl-Lenz-Straße 70
87700 Memmingen, Deutschland
Fon +49 83 31 - 78-0
Fax +49 83 31 - 78 275
info@stetter.de
www.schwing-stetter.com

Technische und maßliche Änderungen vorbehalten. Abbildungen unverbindlich.
Der genaue Serien- und Lieferumfang und die technischen Daten sind dem Angebot zu entnehmen.