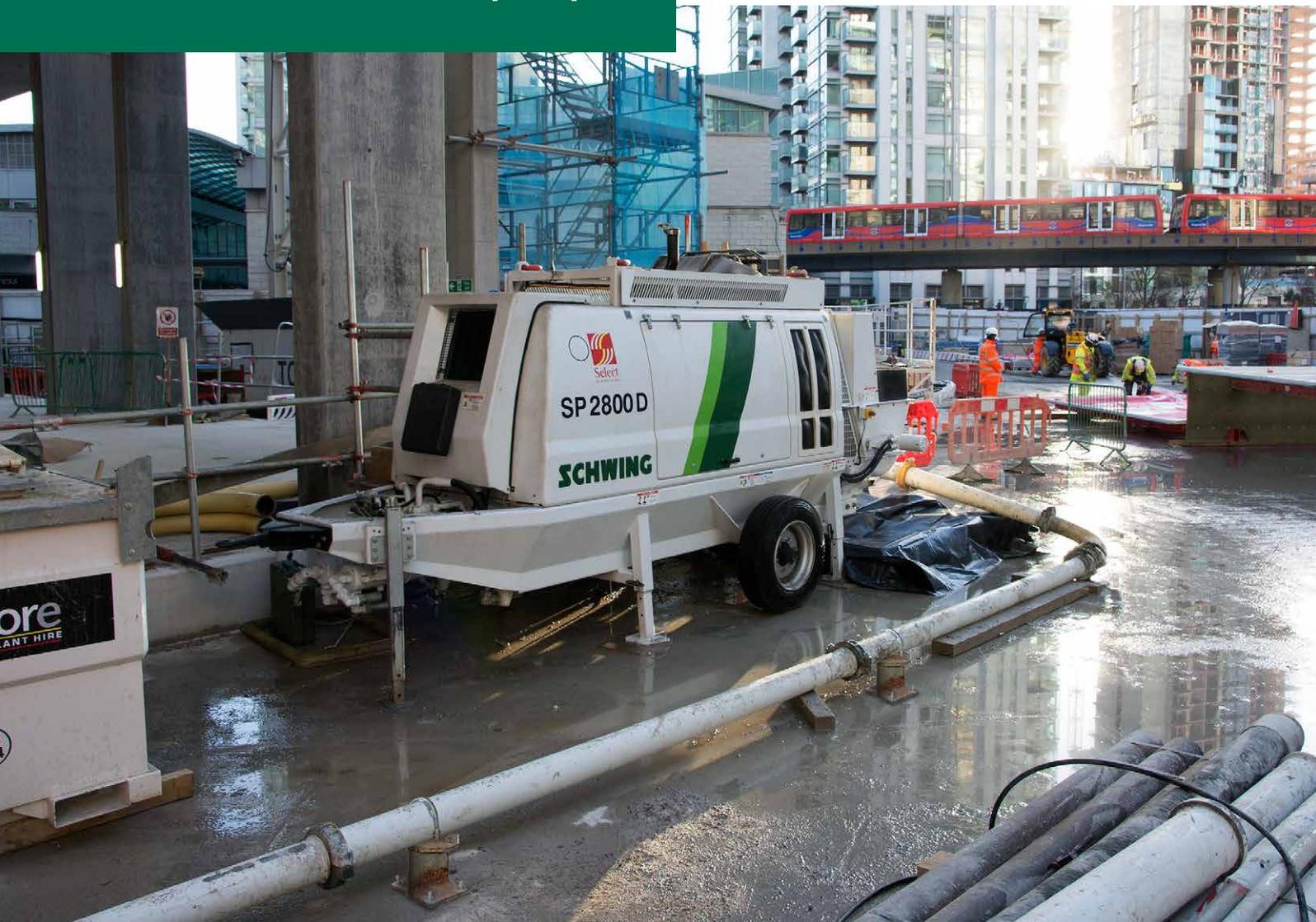


SP 2800

Stationäre Betonpumpe



Fördermenge	max.	112 m ³ /h
Förderdruck	max.	108 bar
Motorleistung		132 - 168 kW
Maschinengewicht		5.300 - 6.100 kg



RECORD BREAKING ENGINEERING

Die SP 2800 von SCHWING

Zuverlässig vielseitig.

SP 2800 Stationäre Betonpumpe

Durch ihre hohe Zuverlässigkeit und Leistung ist die SP 2800 von SCHWING seit Jahrzehnten ein zentraler Bestandteil der Betonlogistik auf Baustellen in aller Welt. Bewährte Technologien wie das robuste und leicht zu reinigende ROCK-Betonventil und die SCHWING-Hydraulikkomponenten gewährleisten hohe Maschinenverfügbarkeit, starke Förderleistung und niedrige Wartungskosten. In Kombination mit dem kundenorientierten SCHWING-Service sorgt die SP 2800 so für mehr Sicherheit und Effizienz in der Betonförderung. Die SP 2800 von SCHWING: in Deutschland gefertigt. Weltweit im Einsatz.



SP 2800 E

Kühlsystem

Die Wärmeentwicklung im offenen Hydrauliksystem der SP 2800 ist deutlich niedriger als bei geschlossenen Systemen. In Verbindung mit dem großvolumigen Hydrauliktank und dem leistungsfähigen Kühlsystem bleibt die Förderleistung der SP 2800 dadurch auch bei extremen Außentemperaturen konstant hoch.



ROCK-Betonventil

Im Vergleich zu anderen Betonventilen weist der ROCK durch seine intelligente Konstruktion einen deutlich niedrigeren Verschleiß auf. Gleichzeitig lässt er sich schneller reinigen und ist nachweislich einfacher in der Wartung. Vorteil für die SP 2800: kürzere Servicezeiten, höhere Verfügbarkeit und geringere Wartungskosten.



SP 2800 D Stage V/Tier 4f

Wartung

Die gute Erreichbarkeit der wichtigsten Wartungspunkte der SP 2800 reduziert den Zeitaufwand für die tägliche Wartung auf ein Minimum. Für den schnellen Wechsel der Förderkolben kann der AdBlue-Behälter einfach zur Seite geschwenkt werden (bei SP 2800 D Stage V/Tier 4f). Anstelle von festen Wechselintervallen erfolgt der Austausch des Hydrauliköls auf Grundlage der Ergebnisse der vom Betreiber durchzuführenden Ölanalyse. Das senkt die Wartungskosten und schont die Umwelt.



Motoren für jeden Bedarf

Durch ihre Zuverlässigkeit und ihre Energieeffizienz sorgen die verfügbaren Antriebe der SP 2800 für hohe Produktivität und niedrige Betriebskosten.

Dieselmotoren

- 132 kW Leistung, Abgasstufe II/Tier 2
- 147 kW Leistung, Abgasstufe IIIA/Tier 3
- 168 kW Leistung, Abgasstufe V/Tier 4f, Diesel-Partikelfilter und SCR-System

Elektromotoren

- 132 kW Leistung, 50 Hz, Effizienzklasse IE 3
- 158 kW Leistung, 60 Hz, Effizienzklasse IE 3

Hydrauliksystem

Wesentliche Hydraulikkomponenten der SP 2800 wie der Steuerblock und die Differentialzylinder werden von SCHWING entwickelt und gefertigt. Ihre großzügige Dimensionierung und das offene SCHWING-Hydrauliksystem gewährleisten eine verlustarme Umwandlung der Motorleistung in Förderleistung. Ergebnis: die bekannte hohe Energieeffizienz der SCHWING-Betonpumpen.



MADE IN GERMANY
by SCHWING-Stetter



Das EcoClean-Verfahren erlaubt bei der Hochförderung den Einbau des gesamten in der Rohrleitung befindlichen Betons. So werden Material- und Entsorgungskosten reduziert und die Effizienz des Betoneinbaus gesteigert. Ab Werk sind alle stationären Betonpumpen von SCHWING vorbereitet für das EcoClean-Verfahren.

Bedienung

Die klare Bedienstruktur und das großformatige farbige Display der Maschinensteuerung ermöglichen die einfache und intuitive Bedienung der SP 2800. Maschinendaten, Betriebszustände und gewählte Einstellungen können schnell abgerufen und verschiedene Parameter verändert werden. Das integrierte Diagnosesystem unterstützt den sicheren Betrieb und weist den Betreiber auf Wartungsintervalle hin.

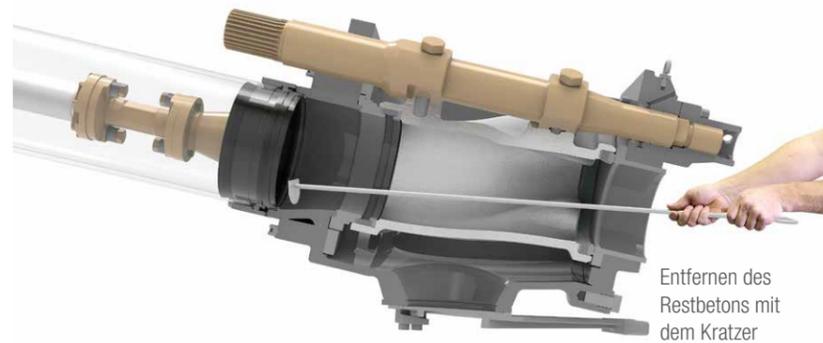


SP 2800 Stationäre Betonpumpe

Der ROCK

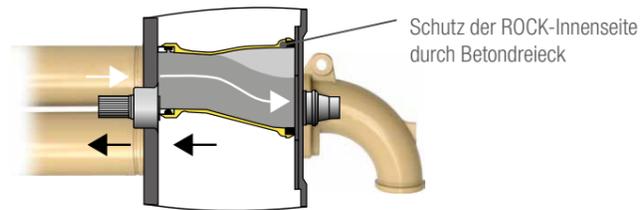
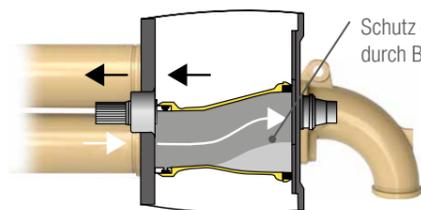
Schneller sauber mit weniger Wasser.

Durch seine gerade Bauform ist der ROCK-Schieber im Vergleich zu anderen Betonventile deutlich einfacher und schneller zu reinigen. Gleichzeitig ermöglicht er den direkten Blick in die Förderzylinderrohre und auf die Förderkolben. So kann die Pumpenbatterie innerhalb von nur zwei Hüben einfach und bequem gereinigt werden. Das spart Wasser und reduziert den Zeitaufwand für die Reinigung.



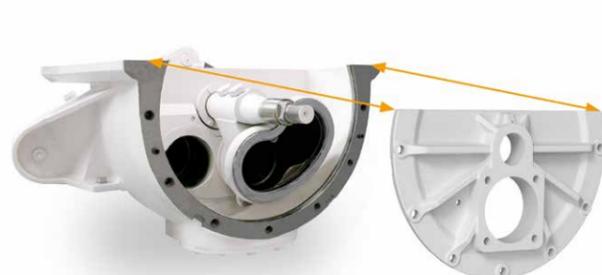
Intelligenter Verschleißschutz.

Besonders hoch ist der Verschleiß im Betonventil, da der Beton hier unter hohem Druck in den Abgang geleitet wird. Um diesen Verschleiß zu minimieren, trifft beim ROCK an der am meisten belasteten Stelle nicht Beton auf Stahl, sondern Beton auf Beton. Denn die intelligente Konstruktion des ROCK führt nach jedem Umschwenken zum Aufbau eines Betondreiecks, an dem der Förderstrom verschleißarm entlanggleitet. Durch diese Betonschicht geschützt, weist der ROCK eine deutlich längere Lebensdauer als andere Betonventile auf. Für spürbar mehr Gewinn je m³.



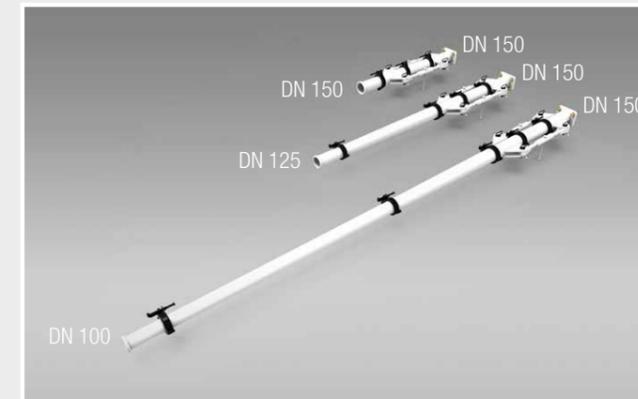
Einfache Wartung.

Der ROCK-Schieber hat nicht nur eine deutlich längere Lebensdauer als andere Betonventile, er lässt sich auch einfacher warten. Nach dem Entfernen des Gehäusedeckels sind die Verschleißteile leicht zugänglich und können schnell und sicher ausgetauscht werden. Zeitaufwendige Einstellarbeiten sind nach dem Austausch nicht erforderlich. Und die Zahl der Verschleißteile ist mit 15 beim ROCK-Schieber gerade einmal halb so hoch wie bei anderen Betonventilen. Die Wartung des ROCK-Schiebers: einfach, schnell und sicher.



Optionen

Abgangsvarianten



Für den Anschluss der für das Projekt ausgewählten Förderleitung (DN 100, DN 125 oder DN 150) an den Abgang der SP 2800 (DN 150) stehen passende Abgangsvarianten zur Verfügung.

Hydraulische Bedieneinheit



Über die hydraulische Bedieneinheit können Komponenten, wie zum Beispiel ein Absperrschieber, bequem von der SP 2800 aus bedient werden (mit bis zu 210 bar und bis zu 30 l/min.)

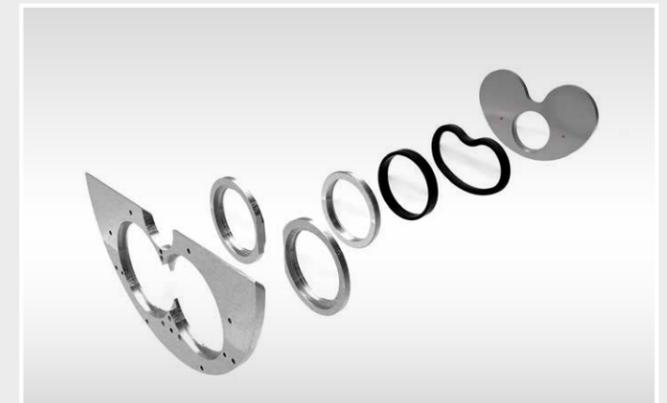
Fernsteuerungen



Kabelfernbedienung mit 30 m Kabel

Funkfernsteuerung

Hartmetall-Verschleißteile



Durch die gehärtete Oberfläche weisen die Hartmetall-Verschleißteile eine deutlich längere Lebensdauer als die Standard-Verschleißteile auf. Dadurch sinken der Wartungsaufwand und die Servicekosten während die Verfügbarkeit der SP 2800 erhöht wird.

Weitere Optionen

Rüttler auf dem Gitterrost

Wasserpumpe

Serienausstattung

elektrisch angetriebener Lüfter

vier Verzurrösen an der Unterseite

vier Anschlagpunkte an der Oberseite

zentrale Schmierleiste am Trichter

Not-Aus-Taster am Trichter

Batterien mit 170 Ah

Stützfuß

Manometer zur Anzeige des Hydraulikdrucks

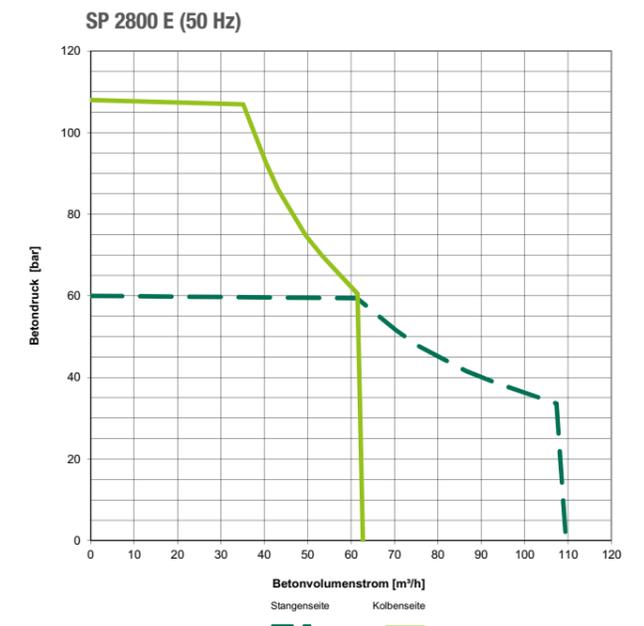
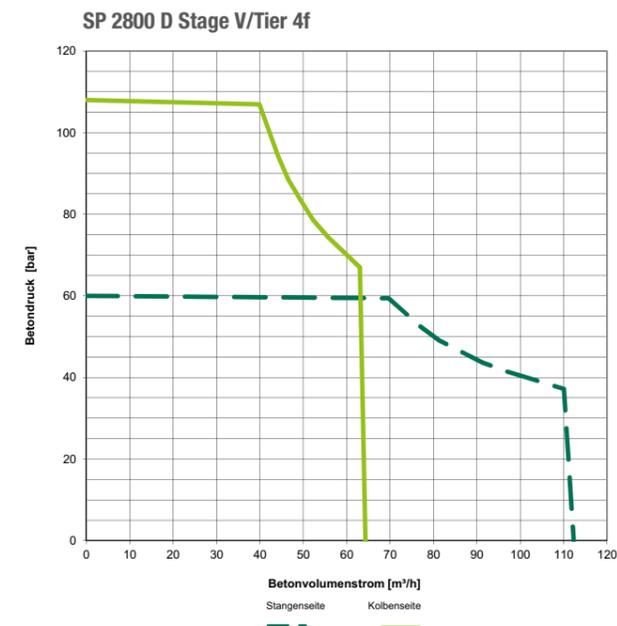
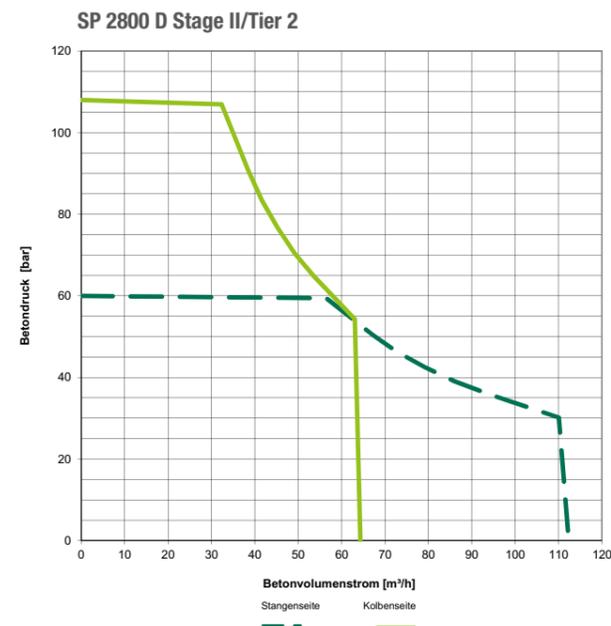
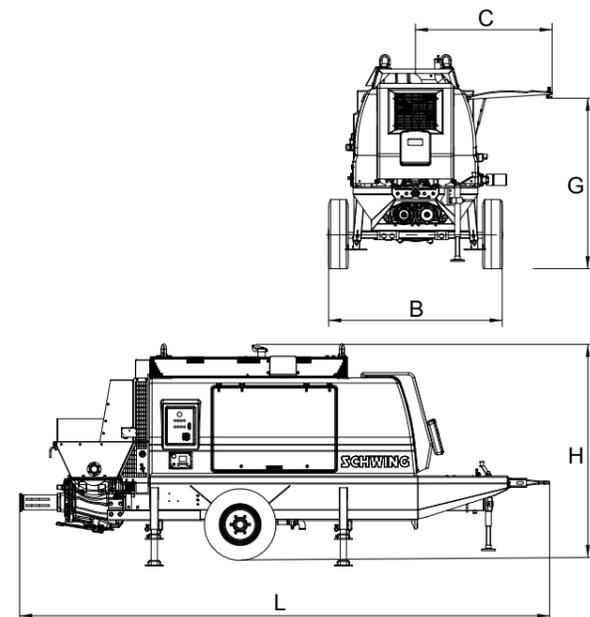
SP 2800 Stationäre Betonpumpe

Technische Daten

Bezeichnung		SP 2800 D Stage II/Tier 2	SP 2800 D Stage IIIA/Tier 3	SP 2800 D Stage V/Tier 4f
Gewicht	kg	5.400	5.300	6.100
Länge (L)	mm	5.950	5.950	5.950
Höhe (H)	mm	2.710	2.600	2.600
Breite (B)	mm	1.950	1.950	1.950
Breite (C)	mm	1.532	1.532	1.532
Höhe (G)	mm	1.880	1.880	1.880
Leistung		stangenseitig kolbenseitig		
Pumpenbatterie		P1620		
Förderzylinder	mm	200 x 1.600		
Fördermenge max.	m³/hr	112	64	
Förderdruck max.	bar	60	108	
Hubzahl max.	1/min.	37	21	
Betonventil		L-ROCK		
Hydrauliksystem				
Ausführung		offenes System		
Hydrauliktank	l	400		
Motor				
Motortyp		Diesel Deutz BF6L 914C	Diesel Deutz TCD2012 L06	Diesel CAT C7.1
Motorleistung	KW	132	147	168
Abgasstufe		Stage II/Tier 2	Stage IIIA/Tier 3	Stage V/Tier 4f
Abgasreinigungssystem		-	-	DPF + SCR
Kraftstofftank	l	250	250	250

Bezeichnung		SP 2800 E (50 Hz)	SP 2800 E (60 Hz)
Gewicht	kg	5.800	5.800
Länge (L)	mm	5.950	5.950
Höhe (H)	mm	2.080	2.080
Breite (B)	mm	1.950	1.950
Breite (C)	mm	1.532	1.532
Höhe (G)	mm	1.880	1.880
Leistung		stangenseitig kolbenseitig	
Pumpenbatterie		P1620	
Förderzylinder	mm	200 x 1.600	
Fördermenge max.	m³/h	109	63
Förderdruck max.	bar	60	108
Hubzahl max.	1/min.	36	21
Betonventil		L-ROCK	
Hydrauliksystem			
Ausführung		offenes System	
Hydrauliktank	l	400	
Motor			
Motortyp		Elektromotor	Elektromotor
Motorleistung	KW	132	158
Frequenz	Hz	50	60
Effizienzklasse		IE3	IE3

Maximale Fördermenge und maximaler Förderdruck sind nicht gleichzeitig erreichbar. DPF: Diesel-Partikelfilter; SCR: selektive katalytische Reduktion
Leistungsangaben sind maximale theoretische Werte.





Stationäre Betonpumpen von SCHWING.
Leistung und Sicherheit auf höchstem Niveau.



SCHWING
Stetter

SCHWING GmbH
Heerstraße 9-27 · 44653 Herne, Deutschland
Fon +49 23 25 - 987-0 · Fax +49 23 25 - 72922
www.schwing-stetter.com · info@schwing.de

Stetter GmbH
Dr.-Karl-Lenz-Straße 70 · 87700 Memmingen, Deutschland
Fon +49 83 31 - 78-0 · Fax +49 83 31 - 78 275
www.schwing-stetter.com · info@stetter.de

Technische und maßliche Änderungen vorbehalten. Abbildungen unverbindlich. Der genaue Serien- und Lieferumfang und die technischen Daten sind dem Angebot zu entnehmen.